"УТВЕРЖДАЮ"
Начальник отдела ТЭ и РСР
Д.Б.Змитрукевич
_____ 2023 год

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:Текущий ремонт помещений аптеки № 108 по ул. Ф.Скорины, 7 в г. Слоним

КОД ОБЪЕКТА: 3
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ,СООРУЖЕНИЯ:сметные работы
ШИФР ЗДАНИЯ,СООРУЖЕНИЯ: 1
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА N 1
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на за декабрь 2022 года

Составлена в ценах на Декабрь 2022г.
(дата разработки)
НРР-2022

лист 1

N п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения / Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин всего	в т.ч. зарплата машинистов	Материалы, изделия, конструкц.	Транспорт	Общая стоимость
	Код ресурса	Наименование ресурсов	Ед. изм.	Норма расхода	Количество		Цена един.		Сумма
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		== Раздел: ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ==							
1	Е34-140-1	ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИЧ	100 М2 П	800,46.	1,92.				802,38
		ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИН	1,2	960,55	2,30				962,85
		ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 Х 600 ММ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	100,44		120,53	7,97	960,55
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	2,95		3,54	0,65	2,30
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.	0,88		1,056	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
2	Е34-140-1	УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ	100 М2 П	800,46.	1,92.				802,38
		ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М	2,305	1845,06	4,43				1849,49
		ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 Х 600 ММ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	100,44		231,51	7,97	1845,06
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	2,95		6,79975	0,65	4,42
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.	0,88		2,0284	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
3	П1/10-240-30/2790	ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ	ШТ.				1,10.	0,08.	1,18
			70				77,00	5,60	82,60
4	П2/20-40-35/2791	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ	М				1,88.	0,09.	1,97
			167				313,96	15,03	328,99
5	П2/20-40-35/2792	ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ	ШТ.				2,23.	0,11.	2,34
			70				156,10	7,70	163,80
6	П2/20-40-35/2793	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОСНОВНАЯ L=3700 ММ	М				1,87.	0,09.	1,96
			83				155,21	7,47	162,68
7	П2/20-40-35/2794	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=600 ММ	М				1,85.	0,09.	1,94
			83				153,55	7,47	161,02
8	П1/10-230-95/2795	ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 Х 600	М2				30,12.	2,12.	32,24
			230,5				6942,66	488,66	7431,32
9	Е61-2-11	РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КА	100 М2	1136,86.	11,54.	6,63.	448,19.	31,51.	1628,10
		МНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВ	4,95	5627,46	57,12	32,82	2218,54	155,97	8059,09
		ОРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 10 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	142,65		706,12	7,97	5627,46
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч	0,94		4,653	12,28	57,14
	1/10-230-60-45-5/215	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫ	Т		2,3		11,385	194,57	2215,18
		Х И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75,							
		F75							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,52	2,574	1,31	3,37
10	Е57-2-8	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ЦЕМЕНТНЫХ ПОЛОВ	100 М2 Р	847,92.	101,89.	39,55.			949,81
			1,3	1102,30	132,46	51,42			1234,76
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		111,2	144,56	7,63	1102,30
	М050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРА НИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 М3/МИН		МАШ.Ч		2,94	3,822	25,05	95,74
	М330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИ Й ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)		МАШ.Ч		2,94	3,822	0,46	1,76
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		2,19	2,847	12,28	34,96
11	Е46-44-3	РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ	100 М2 П	732,69.	68,77.	39,48.			801,46
		ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ	0,346	253,51	23,79	13,66			277,30
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		103,91	35,95	7,05	253,51
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		5,6	1,9376	12,28	23,79
12	Е46-44-2	РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ	100 М2 П	1218,16.	68,77.	39,48.			1286,93
		ОКОННЫХ БЕЗ ПОДОКОННЫХ ДОСОК	0,189	230,23	13,00	7,46			243,23
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		172,76	32,65	7,05	230,23
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		5,6	1,0584	12,28	13,00
13	Е15-410-3	УСТРОЙСТВО ДЕКОРАТИВНОГО МИНЕРАЛЬНОГО П	100 М2	2176,47.					2176,47
		ОКРЫТИЯ ТИПА "ВЕНЕЦИАНСКАЯ ШТУКАТУРКА"	1,0362	2255,26					2255,26
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		250,14	259,2	8,70	2255,26
	1/10-235-20/772	ЛЕНТА МАЛЯРНАЯ, ОДНОСТОРОННЯЯ, 50 ММХ50 М		М2		13	13,4706	0,00	0,00
14	П1/10-230-15/1252	ГРУНТОВКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ С КВАРЦЕВ	КГ				1,28.	0,09.	1,37
		ЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ ТИПА "CAPAROL-PUTZGRUND "	32,5				41,60	2,93	44,53
15	П1/10-230-60-45/1257	ШТУКАТУРКА МИНЕРАЛЬНАЯ ТИПА "CAPADECOR	КГ				30,10.	2,12.	32,22
		CALCINO-DECOR" (ВЕНЕЦИАНСКАЯ)	120				3612,00	254,40	3866,40
16	П1/10-230-15/1258	КОМПОЗИЦИЯ МИНЕРАЛЬНАЯ ТИПА "CAPADECOR	КГ				5,80.	0,41.	6,21
		CALCINO IMPRAGNIERPASTE"	4				23,20	1,64	24,84
17	Е15-311-2	ШПАТЛЕВАНИЕ ПО ШТУКАТУРКЕ И БЕТОННЫМ ПО	100 М2 П	414,84.	0,75.	0,35.	92,71.	6,52.	514,82
		ВЕРХНОСТЯМ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗА ДВА РАЗА	4,52	1875,08	3,39	1,58	419,05	29,47	2326,99
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		50,59	228,67	8,20	1875,08
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,59	2,6668	0,23	0,61
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		0,05	0,226	12,28	2,78
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ		М2		0,8	3,616	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,06	0,2712	0,00	0,00
	1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ		ШТ.		4	18,08	0,00	0,00
	1/10-230-60-40/5	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕС Ь (СС), ГИПСОВАЯ		Т		0,1205	0,54466	728,09	396,56
	1/10-230-35/47	ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРК И Д50Н		КГ		0,81	3,6612	6,00	21,97
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,09	0,4068	1,31	0,53
18	Е15-300-1	ОБЛИЦОВКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ С ПРИМЕН	100 М2	2402,44.	0,80.		0,53.		2403,77
		ЕНИЕМ СУХИХ СМЕСЕЙ НАРУЖНЫХ (ЦОКОЛЬНЫХ) СТЕН ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ	1,604	3853,51	1,28		0,85		3855,64
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		292,98	469,94	8,20	3853,51
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		3,47	5,56588	0,23	1,28
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,5	0,802	0,00	0,00
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,408	0,65443	1,31	0,86
19	П1/10-230-60-15/1162	ФУГА	КГ				5,16.	0,36.	5,52
			54,53				281,37	19,63	301,00
20	П1/10-230-65-20/1174	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ 300 Х 300 Х 8 ММ	М2				13,59.	0,96.	14,55
			160,4				2179,84	153,98	2333,82
21	П1/10-230-35/1176	КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ	КГ				0,78.	0,05.	0,83
			336				262,08	16,80	278,88
22	П1/10-280/1049	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	ШТ.				0,01.		0,01
			300				3,00		3,00
23	Е15-314-2	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА СТЕН ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИ	100 М2	304,98.	0,34.	0,14.	178,55.	12,60.	496,47
		Й АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ С ПОЛНОЙ ПОДГОТО ВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	3,496	1066,21	1,19	0,49	624,21	44,05	1735,66
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		42,56	148,79	7,17	1066,21
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,39	1,36344	0,23	0,31
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		0,02	0,06992	12,28	0,86
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ		М2		3	10,488	0,00	0,00
	1/10-230-40-10/64	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ , БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ		КГ		35	122,36	5,10	624,04
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,04	0,13984	1,31	0,18
24	П1/10-230-15/1189	ГРУНТОВКА "ГРУНТОВКА ЛФ"	КГ				1,28.	0,09.	1,37

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			18				23,04	1,62	24,66
25	П1/10-230-60-40/1191	СУХАЯ СМЕСЬ ШПАТЛЕВОЧНАЯ	КГ				1,13.	0,08.	1,21
			110				124,30	8,80	133,10
26	Е11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛ	100 м2	311,08.	13,65.	3,88.	181,39.	20,49.	526,61
		ЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	1,3	404,40	17,75	5,04	235,81	26,64	684,60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		43,41	56,43	7,17	404,40
	М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т		МАШ.Ч		0,55	0,715	10,24	7,32
	М110907	ВИБРАТОРЫ		МАШ.Ч		7,5	9,75	0,71	6,92
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		3,84	4,992	0,70	3,49
	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ		10 М2		0,4	0,52	0,00	0,00
	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННА Я ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ		М		0,27	0,351	2,63	0,92
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,6	0,78	1,31	1,02
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100		М3		2,04	2,652	88,18	233,85
27	Е11-11-13	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК: ДО	100 м2	9,32.	1,23.	0,85.	44,97.	5,12.	60,64
		БАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗ	1,3	12,12	1,60	1,11	58,46	6,66	78,84
		МЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ К НОРМАМ Е11-11-11, Е11-11-12							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,3	1,69	7,17	12,12
	М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т		МАШ.Ч		0,12	0,156	10,24	1,60
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100		М3		0,51	0,663	88,18	58,46
28	Е11-47-3	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛА ПЛИТКОЙ "ГРЕС"	100 м2	1244,12.	13,86.	1,88.	1399,77.	98,88.	2756,63
		НА КЛЕЮ ПО ЦЕМЕНТНОЙ СТЯЖКЕ	2,305	2867,70	31,95	4,33	3226,47	227,92	6354,04
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		163,16	376,08	7,63	2867,70
	М020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВ А, 10 Т		МАШ.Ч		0,19	0,43795	30,18	13,22
	М331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ		МАШ.Ч		2,85	6,56925	2,73	17,93
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		1,54	3,5497	0,23	0,82
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,5	1,1525	0,00	0,00
	1/10-230-65-20-23/42	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ ОСНОВНЫЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ (КЕРАМОГРАНИТ) РАЗМЕРОМ 300 Х 300 ММ, 303 Х 303 ММ		М2		103	237,415	13,59	3226,47
29	1/10-230-65-20-23/42	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ ОСНОВНЫЕ	М2				13,59.	0,96.	14,55
		НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ (КЕРАМОГРАНИТ) РАЗМЕРОМ	230,5				3132,50	221,28	3353,78
		300 Х 300 ММ, 303 Х 303 ММ							
30	П1/10-230-60-15/659	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ	КГ				4,52.	0,32.	4,84
			79,09				357,49	25,31	382,80
31	П1/10-230-60/660	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ	КГ				0,68.	0,05.	0,73
			484,05				329,15	24,20	353,35
32	Е11-49-1	УКЛАДКА ПЛИНТУСА ИЗ ПЛИТКИ "ГРЕС" НА КЛ	100 м	278,09.	0,98.	0,30.			279,07
		ЕЮ	2,11	586,77	2,07	0,63			588,84
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		36,47	76,95	7,63	586,77
	М020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВ А, 10 Т		МАШ.Ч		0,03	0,0633	30,18	1,91
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,32	0,6752	0,23	0,16
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,2	0,422	0,00	0,00
33	П1/10-230-65-20/661	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ "ГРЕС"	М2				13,59.	0,96.	14,55
			31,65				430,12	30,38	460,50
34	П1/10-230-60/662	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ МЕСЬ	КГ				0,68.	0,05.	0,73
			66,46				45,19	3,32	48,51
35	Е26-96-1	УСТАНОВКА ПЕРФОРИРОВАННЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ У	100 м	229,29.	0,32.	0,21.			229,61
		ГОЛКОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЫСТУПАЮЩИХ УГЛОВ	0,742	170,13	0,24	0,16			170,37
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		30,07	22,31	7,63	170,13
	М110903	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л		МАШ.Ч		0,03	0,02226	10,50	0,23
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,0035	0,0026	1,31	0,00
36	П1/10-230-55-20/2117	УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ	М				2,35.	0,17.	2,52
			74,2				174,37	12,61	186,98
37	Е10-237-7	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ВО ВНУТ	100 м2 п	984,27.	39,83.		219,33.	15,41.	1258,84
		РЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ И В ПЕРЕГОРОДКАХ	5,46	5374,11	217,47		1197,54	84,14	6873,26
		В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 3 М2							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		139,59	762,16	7,05	5374,11
	М030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)		МАШ.Ч		10,08	55,0368	3,21	176,67
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		5,24	28,6104	0,61	17,45
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		18,57	101,3922	0,23	23,32
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10 Х 112		10 ШТ.		38,1	208,026	3,42	711,45
	1/10-240-30-45/13	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10 Х 152		1000 ШТ.		0,143	0,78078	420,00	327,93
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1 10-165 ММ		ШТ.		1,05	5,733	0,00	0,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 7 5-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА		М3		0,076	0,41496	272,69	113,16
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА		1000 ШТ.		0,524	2,86104	15,75	45,06
38	П2/40-20/558	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ	М2				520,00.	36,61.	556,61
			5,46				2839,20	199,89	3039,09
39	Е10-229-3	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ НА	100 М2 П	849,67.	28,32.		145,18.	10,20.	1033,37
		РАСПОРНЫХ ДЮБЕЛЯХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, П	0,346	293,99	9,80		50,23	3,53	357,55
		РИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 2 М2							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		120,5	41,69	7,05	293,99
	М030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)		МАШ.Ч		7,77	2,68842	3,21	8,63
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		2,66	0,92036	0,61	0,56
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		7,66	2,65036	0,23	0,61
	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10 Х 112		10 ШТ.		33,3	11,5218	3,42	39,40
	1/10-240-25-35/10	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 2 Х 50 ММ		Т		0,00145	0,0005	3675,77	1,84
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1 10-165 ММ		ШТ.		2,4	0,8304	0,00	0,00
	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 7 5-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА		М3		0,076	0,0263	272,69	7,17
	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА		1000 ШТ.		0,333	0,11522	15,75	1,81
40	П2/50-20/464	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ	М2				295,20.	20,78.	315,98
			34,6				10213,92	718,99	10932,91
41	П2/50-30-5/534	НАЛИЧНИК	М				12,30.	0,87.	13,17
			86,5				1063,95	75,26	1139,21
42	Е10-100-3	УСТАНОВКА ОКОН ИЗ ПВХ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ	100 М2	898,06.	3,90.		1,12.	0,08.	903,16
		В ПРОЕМЫ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ПЛОЩАДИ ИЗ	0,189	169,73	0,74		0,21	0,02	170,70
		ДЕЛИЯ ДО 3 М2							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		109,52	20,7	8,20	169,73
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		16,97	3,20733	0,23	0,74
	1/10-240-30-35/20	ДЮБЕЛЬ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ 10 Х 50, 10 Х 80		1000 ШТ.		0,24	0,04536	0,00	0,00
	1/10-240-55-10/30	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5 Х 35 ММ		Т		0,00028	0,00005	4010,00	0,20
	1/10-240-55-10/45	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 5 Х 70 ММ		Т		0,00223	0,00042	0,00	0,00
43	П1/10-240-30/511	ДЮБЕЛЬ САМОРАСПОРНЫЙ 10 Х 152 ММ	ШТ.				2,35.	0,17.	2,52
			360				846,00	61,20	907,20
44	П1/10-240/514	АНКЕРНАЯ ПЛАСТИНА	ШТ.				0,65.	0,05.	0,70
			52				33,80	2,60	36,40
45	П2/40-10/513	БЛОКИ ОКОННЫЕ	М2				123,30.	8,68.	131,98
			18,9				2330,37	164,05	2494,42
46	Е9-74-1	УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК	100 М	203,43.			59,56.	4,33.	267,32
			0,126	25,63			7,50	0,55	33,68
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		28,85	3,64	7,05	25,63
	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗ ОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ		Л		3,5	0,441	7,95	3,51
	1/10-230-35/47	ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ МАРК И Д50Н		КГ		4,7	0,5922	6,00	3,55
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100		М3		0,04	0,00504	88,18	0,44
47	П2/50-30-25/365	ДОСКА ПОДОКОННАЯ	М				4,54.	0,32.	4,86
			12,6				57,20	4,03	61,23
48	Е20-11-2	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 1	РЕШЕТКА	14,39.	1,60.	0,17.	5,97.	0,35.	22,31
		М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ	6	86,34	9,60	1,02	35,82	2,10	133,86
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,78	10,68	8,08	86,34
	М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т		МАШ.Ч		0,01	0,06	45,47	2,73
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		0,3	1,8	3,16	5,69
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,35	2,1	0,23	0,48
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		0,01	0,06	12,28	0,74
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ		ШТ.		0,05	0,3	0,00	0,00
	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00011	0,00066	12990,00	8,57
	3/13-10-10/10	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РА БОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ		Т		0,00036	0,00216	6162,46	13,31
	3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РА БОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ		Т		0,00043	0,00258	5371,07	13,86
	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100		М3		0,00015	0,0009	88,18	0,08
49	П3/1-150/961	РЕШЕТКИ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ	ШТ.				2,85.	0,16.	3,01
			6				17,10	0,96	18,06
50	Е62-35-2	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШ	100 М2	502,80.	0,25.	0,14.	126,21.	8,89.	638,15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИАТОРОВ И РЕБРИСТ	0,31	155,87	0,08	0,04	39,13	2,76	197,84
		ЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ЗА 2 РАЗА							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		65,94	20,44	7,63	155,87
	М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч		0,02	0,0062	12,28	0,08
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,1	0,031	0,00	0,00
	1/10-230-40-20/109	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СЕРАЯ		Т		0,0161	0,00499	4665,00	23,28
	1/10-230-50-15/27	ОЛИФА ОКСОЛЬ		Т		0,009	0,00279	5677,75	15,84
51	Е15-310-1	УСТАНОВКА ПЛАСТИКОВЫХ ЗАЩИТНЫХ ОТДЕЛОЧН	100 м	64,14.	0,02.				64,16
		ЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ У	2,11	135,34	0,04				135,38
		ГЛАХ, ПРИМЫКАНИЯХ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		7,59	16,01	8,45	135,34
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,1	0,211	0,23	0,05
	1/10-280-20/40	ВОДА		М3		0,0016	0,00338	1,31	0,00
52	П1/10-230-60/718	СУХАЯ КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ	КГ				0,79.	0,06.	0,85
			6,25				4,94	0,38	5,32
53	П2/40-30/1188	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ШТ.				0,15.	0,01.	0,16
			102				15,30	1,02	16,32
*Итого по разделу:				29351,30	530,30	119,76	44353,33	3121,02	77355,95
		== Раздел: ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ==							
54	Ц10-700-3	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПО КИР	ПРИБОР П	23,28.	0,07.		0,09.	0,01.	23,45
		ПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	2	46,56	0,14		0,18	0,02	46,90
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,65	5,3	8,78	46,56
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,13	0,26	0,23	0,06
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,13	0,26	0,34	0,09
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,04	0,08	2,19	0,18
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,01	0,02	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,00002	0,00004	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00028	19,06	0,01
55	С-ППКО-АЛ11-В	ПРИБОР ППКО	ШТ				604,04.	29,05.	633,09
			2				1208,08	58,10	1266,18
56	0	АККУМУЛЯТОР 12В	ШТ				83,44.	4,01.	87,45
			3				250,32	12,03	262,35
57	Ц10-706-2	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ: ПО КИРПИЧ	БЛОК	12,55.	0,01.		0,04.		12,60
		НОМУ ОСНОВАНИЮ	1	12,55	0,01		0,04		12,60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,47	1,47	8,53	12,55
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	0,06	0,23	0,01
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,02	2,19	0,04
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,01	0,01	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
58	С-ББП-3-12	БЛОК ПИТАНИЯ ББП-3/12	ШТ				505,26.	24,30.	529,56
			1				505,26	24,30	529,56
59	Ц10-707-6	КЛАВИАТУРА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	КЛАВИАТУ	6,64.	0,03.		0,07.		6,74
			3	19,92	0,09		0,21		20,22
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,77	2,31	8,62	19,92
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,07	0,21	0,23	0,05
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,09	0,34	0,03
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,03	0,09	2,19	0,20
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,02	0,06	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,000016	0,00005	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00042	19,06	0,01
60	С-БИ-2	БЛОК ИНДИКАЦИИ БИ-2	ШТ				48,96.	2,35.	51,31
			1				48,96	2,35	51,31
61	С-БВИ	БЛОК ВЫНОСНОЙ ИНДИКАЦИИ	ШТ				114,70.	5,52.	120,22
			2				229,40	11,04	240,44
62	Ц10-700-6	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПР	ШЛЕЙФ СИ	1,81.	0,01.				1,82
		ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ШЛЕЙФА	16	28,96	0,16				29,12
		СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-700-1 - Ц10-700-4							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,2	3,2	9,04	28,96
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,48	0,34	0,16
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,00002	0,00032	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00224	19,06	0,04
63	С-МРШС-8	МОДУЛЬ РАСШИРЕНИЯ	ШТ				112,20.	5,40.	117,60
			2				224,40	10,80	235,20
64	Ц10-702-3	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ (ИНФРАКРАСНЫЕ, АКУС	ИЗВЕЩАТЕ	13,57.	0,04.		0,04.		13,65
		ТИЧЕСКИЕ, УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ, СЕЙСМИЧЕСКИЕ,	49	664,93	1,96		1,96		668,85
		ВИБРАЦИОННЫЕ) В ОДНОБЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,56	76,44	8,70	664,93
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,07	3,43	0,23	0,79
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,06	2,94	0,34	1,00
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,98	2,19	2,15
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,01	0,49	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,00002	0,00098	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00686	19,06	0,13
65	5/70-10/п4781	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN PGB|CL	ШТ				130,02.	6,25.	136,27
			12				1560,24	75,00	1635,24
66	5/70-10/п7410	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN QUAD	ШТ				55,77.	2,68.	58,45
			18				1003,86	48,24	1052,10
67	5/70-10-1/П45874	ИЗВЕЩАТЕЛЬ QUAD CURTAIN LENS	ШТ				54,41.	2,62.	57,03
			2				108,82	5,24	114,06
68	5/70-10/п2000	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ВИБ-2000 ВТФ	ШТ				93,57.	4,50.	98,07
			16				1497,12	72,00	1569,12
69	5/70-10-1-2/п1000	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN 1000	ШТ				174,56.	8,40.	182,96
			1				174,56	8,40	182,96
70	Ц10-701-1	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ МАГНИТОКОНТАКТНЫЕ Н	ИЗВЕЩАТЕ	5,92.	0,07.		0,06.		6,05
		АКЛАДНЫЕ: ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ (ПВХ) ОСНОВ	27	159,84	1,89		1,62		163,35
		АНИЮ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,68	18,36	8,70	159,84
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,06	1,62	0,61	0,99
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,08	2,16	0,23	0,50
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,81	0,34	0,28
	1/10-240-15/150	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3 Х 25, 4 Х 25 ОЦИНКОВАННЫЕ		1000 ШТ.		0,004	0,108	15,38	1,66
	1/10-170-10/5	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННА		ШТ.		0,02	0,54	0,00	0,00
		Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 3,1-3,7 ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,000004	0,00011	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							
71	5/70-10-1-2-1/0-03	ИЗВЕЩАТЕЛЬ НО-03	ШТ				6,50.	0,31.	6,81
			7				45,50	2,17	47,67
72	5/70-10-1-2-1/0-0313	ИЗВЕЩАТЕЛЬ НО-03В	ШТ				4,16.	0,20.	4,36
			20				83,20	4,00	87,20
73	Ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д	100 М	113,84.	20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
		О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (	12,02	1368,36	244,37	57,34	156,50	10,82	1780,05
		КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		14,93	179,46	7,63	1368,36
	М010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т		МАШ.Ч		0,23	2,7646	0,94	2,60
	М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ В		МАШ.Ч		0,23	2,7646	29,37	81,20
		ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)							
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,29	3,4858	45,60	158,95
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч		0,15	1,803	0,86	1,55
		КН (Т)							
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ		М2		0,025	0,3005	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,025	0,3005	0,00	0,00
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		1,5	18,03	8,10	146,04
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,05	0,601	0,00	0,00
	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ		Т		0,0006	0,00721	0,00	0,00
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,1	1,202	8,67	10,42
74	5/10-10-10-2/19	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66	1000 М				1951,48.	93,87.	2045,35
		С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА	0,032				62,45	3,00	65,45
		ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2							
		, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
75	5/10-10-60-3/30	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ	1000 М				861,76.	41,45.	903,21
		И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И	1,046				901,40	43,36	944,76
		З ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 8 Х 0,5 ММ2							
76	5/10-10-60-3/28	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ	1000 М				500,70.	24,08.	524,78
		И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И	0,148				74,10	3,56	77,66
		З ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 Х 0,5 ММ2							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
77	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР	100 м	263,99.	11,40.	0,20.	508,91.	24,40.	808,70
		ДО 25 ММ	1,92	506,86	21,89	0,38	977,11	46,85	1552,71
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		36,84	70,73	7,17	506,86
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,02	0,0384	45,60	1,75
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)		МАШ.Ч		0,45	0,864	0,86	0,74
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,5	0,96	0,70	0,67
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		15	28,8	0,65	18,72
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ		КГ		2,1	4,032	0,00	0,00
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1 10-165 ММ		ШТ.		1,87	3,5904	0,00	0,00
	1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К		КГ		0,2	0,384	0,00	0,00
	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2		100 ШТ.		0,18	0,3456	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 ШТ.		20,4	39,168	7,50	293,76
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		20,4	39,168	0,90	35,25
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469		10 ШТ.		1	1,92	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 Х 6 Х 22		ШТ.		0,2	0,384	2,83	1,09
	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3		10 ШТ.		1,8	3,456	62,40	215,65
	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2		10 ШТ.		10	19,2	7,49	143,81
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3		1000 ШТ.		0,1	0,192	1497,60	287,54
78	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С	М				0,28.	0,01.	0,29
		ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	192				53,76	1,92	55,68
79	ц10-708-2	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ: ПО КИРПИЧНОМУ О	КОРОБКА	6,70.	0,02.		0,04.		6,76
		СНОВАНИЮ	32	214,40	0,64		1,28		216,32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,77	24,64	8,70	214,40
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	1,92	0,23	0,44
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,96	0,34	0,33
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,64	2,19	1,40
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		ШТ.		0,01	0,32	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС61		Т		0,000016	0,00051	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00448	19,06	0,09
80	5/20-40-4/10052/СМП	КОРОБКА КРС 5-2	ШТ				2,93.	0,14.	3,07
			32				93,76	4,48	98,24
81	ц10-707-2	УСТРОЙСТВО ДОСТУПА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВ	УСТРОЙСТ	6,89.	0,02.		0,04.		6,95
		АНИЮ	4	27,56	0,08		0,16		27,80
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,8	3,2	8,62	27,56
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,2	0,23	0,05
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,12	0,34	0,04
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,08	2,19	0,18
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		ШТ.		0,02	0,08	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС61		Т		0,000016	0,00006	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00056	19,06	0,01
82	5/70-10-1-1/44444/СМ	УД-4С	ШТ				12,84.	0,62.	13,46
	П		4				51,36	2,48	53,84
83	5/90-20/п1961	КЛЮЧ ДОСТУПА	ШТ				14,59.	0,70.	15,29
			22				320,98	15,40	336,38
84	ц10-386-10	КЛЮЧ ИЛИ КНОПКА НА ПАНЕЛИ	10 ШТ.	83,64.					83,64
			0,7	58,55					58,55
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		10,2	7,14	8,20	58,55
	5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТНЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С МНО ГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПР ЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 0,35 ММ2		1000 М		0,02	0,014	0,00	0,00
	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС40		Т		0,0001	0,00007	0,00	0,00
85	5/70-10/п1487	ТРЕВОЖНАЯ КНОПКА ОИР-1	ШТ				7,09.	0,34.	7,43
			5				35,45	1,70	37,15
86	5/70-10-1-2/12403/СМ	КНОПКА ТРЕВОЖНАЯ РВ-2	ШТ				6,23.	0,30.	6,53
	П		2				12,46	0,60	13,06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
87	Ц10-901-12	КОРОБКА ОКОНЕЧНАЯ	100 шт.	197,01.			0,13.	0,01.	197,15
			0,02	3,94					3,94
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		24,72	0,49	7,97	3,94
	1/10-260-30-31/6	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ О БЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ		Т		0,006	0,00012	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00002	0	6334,57	0,00
	5/90-10/8	ДЮБЕЛЬ 45-5-8 У3		100 шт.		2	0,04	0,00	0,00
88	5/70-10/11112/СМП	БОКС 1/2	шт				2,93.	0,14.	3,07
			2				5,86	0,28	6,14
89	Ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ И КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	шт.	13,31.	0,68.	0,04.	18,14.	0,90.	33,03
			4	53,24	2,72	0,16	72,56	3,60	132,12
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,56	6,24	8,53	53,24
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,002	0,008	45,60	0,36
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		0,14	0,56	3,16	1,77
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,2	0,70	0,14
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,2	0,65	0,13
	М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.Ч		0,08	0,32	0,27	0,09
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,002	0,008	28,37	0,23
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00005	0,0002	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,000006	0,00002	9250,00	0,19
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		0,09	0,36	8,10	2,92
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,006	0,024	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00003	0,00012	5551,57	0,67
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ		шт.		0,01	0,04	0,00	0,00
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,00028	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00004	0,00016	6334,57	1,01
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		шт.		1	4	7,28	29,12
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 шт.		0,002	0,008	41,67	0,33
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.		1,22	4,88	7,50	36,60
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 Х 6 Х 22		шт.		0,15	0,6	2,83	1,70
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 шт.		0,02	0,08	0,00	0,00
90	5/30-30-1-6/11016/СМ П	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	шт				13,28.	0,64.	13,92
			4				53,12	2,56	55,68
91	Е46-67-1	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДР ЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 130 ММ	100 отве	40,87.	2,39.				43,26
			0,17	6,95	0,41				7,36
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		5,36	0,91	7,63	6,95
	М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		5,09	0,8653	0,47	0,41
*Итого по разделу:				3172,62	274,36	57,88	9816,04	474,30	13737,32
		== Раздел: ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ==							
92	Ц10-700-3	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПО КИР ПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	ПРИБОР П	23,28.	0,07.		0,09.	0,01.	23,45
			1	23,28	0,07		0,09	0,01	23,45
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,65	2,65	8,78	23,28
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,13	0,13	0,23	0,03
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,13	0,13	0,34	0,04
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 шт.		0,04	0,04	2,19	0,09
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		шт.		0,01	0,01	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС61		Т		0,00002	0,00002	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00014	19,06	0,00
93	С-ППК-24-8	ПРИБОР ППК	шт				506,15.	24,35.	530,50
			1				506,15	24,35	530,50
94	Ц10-700-6	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПР ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ШЛЕЙФА СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-700-1 - Ц10-700-4	ШЛЕЙФ СИ	1,81.	0,01.				1,82
			1	1,81	0,01				1,82
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,2	0,2	9,04	1,81
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,03	0,34	0,01
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС61		Т		0,00002	0,00002	0,00	0,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00014	19,06	0,00
95	С-СМ-24-8	МОДУЛЬ РАСШИРЕНИЯ	ШТ				137,89.	6,63.	144,52
			1				137,89	6,63	144,52
96	Ц10-706-2	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ: ПО КИРПИЧ	БЛОК	12,55.	0,01.		0,04.		12,60
		НОМУ ОСНОВАНИЮ	1	12,55	0,01		0,04		12,60
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,47	1,47	8,53	12,55
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	0,06	0,23	0,01
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,02	2,19	0,04
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		ШТ.		0,01	0,01	0,00	0,00
97	С-ББП-3-12	БЛОК ПИТАНИЯ ББП	ШТ				505,26.	24,30.	529,56
			1				505,26	24,30	529,56
98	Ц10-700-7	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПР	УСТРОЙСТ	1,99.	0,01.				2,00
		ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО УСТРОЙ	1	1,99	0,01				2,00
		СТВА ДЛЯ ПОСТАНОВКИ-СНЯТИЯ ППК В ДЕЖУРНЫЙ РЕЖИМ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-700-1 - Ц10-700-4							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,22	0,22	9,04	1,99
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,03	0,34	0,01
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС61		Т		0,00002	0,00002	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00014	19,06	0,00
99	С-МОЛН	УСТРОЙСТВО МОЛНИЯ	ШТ				318,90.	15,34.	334,24
			1				318,90	15,34	334,24
100	Ц10-709-5	ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ НАРУЖНОЙ УСТА	ОПОВЕЩАТ	6,10.	0,11.				6,21
		НОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	1	6,10	0,11				6,21
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,8	0,8	7,63	6,10
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,07	0,07	0,61	0,04
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,1	0,1	0,65	0,07
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		ШТ.		0,02	0,02	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3		10 ШТ.		0,4	0,4	0,00	0,00
101	С-ПКИ-СМ	СИРЕНА НАРУЖНАЯ ПКИ-СМ12	ШТ				40,10.	1,93.	42,03
			1				40,10	1,93	42,03
102	Ц10-709-2	ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ ВНУТРЕННЕЙ УС	ОПОВЕЩАТ	4,35.	0,05.				4,40
		ТАНОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	10	43,50	0,50				44,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,57	5,7	7,63	43,50
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,04	0,4	0,61	0,24
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,04	0,4	0,65	0,26
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		ШТ.		0,01	0,1	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3		10 ШТ.		0,2	2	0,00	0,00
103	С-ПКИ-СП	СИРЕНА ВНУТРЕННЯЯ ПКИ-СП12	ШТ				12,90.	0,62.	13,52
			10				129,00	6,20	135,20
104	Ц10-386-15	ТРАНСПАРАНТ СВЕТОВОЙ (ТАБЛО)	10 ШТ.	173,24.			8,05.	0,39.	181,68
			1,2	207,89			9,66	0,47	218,02
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		20,5	24,6	8,45	207,89
	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС40		Т		0,00005	0,00006	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ		КГ		0,15	0,18	53,66	9,66
105	С-АСТО-12	АСТО-12 ВЫХОД	ШТ				31,17.	1,50.	32,67
			12				374,04	18,00	392,04
106	Ц8-121-1	АККУМУЛЯТОРЫ КИСЛОТНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С-1	ШТ.	18,85.	0,59.	0,16.	0,59.	0,04.	20,07
		, СК-1	2	37,70	1,18	0,32	1,18	0,08	40,14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,23	4,46	8,45	37,70
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,008	0,016	45,60	0,73
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,008	0,016	28,37	0,45
	1/10-280-20/60	ВОДА ДИСТИЛЛИРОВАННАЯ		КГ		2,8	5,6	0,00	0,00
	1/10-135-25/275	НАТР ЕДКИЙ (СОДА КАУСТИЧЕСКАЯ) ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ ГД		Т		0,00011	0,00022	0,00	0,00
	5/50-70-1/3	СПЛАВ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЛИТЕЙНЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ АК5М2		Т		0,00003	0,00006	4835,00	0,29
	1/10-135-25/190	КИСЛОТА СЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ, СОРТ ВЫСШИЙ		Т		0,001	0,002	436,71	0,87
107	0	АККУМУЛЯТОР 12В	ШТ				83,44.	4,01.	87,45
			2				166,88	8,02	174,90
108	Ц10-901-8	ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ ИЛИ КОРОБКА РАЗМЕРОМ ДО	10 ШТ.	76,86.	1,01.		0,63.	0,04.	78,54
		200 Х 200 ММ	0,1	7,69	0,10		0,06		7,85
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		10,9	1,09	7,05	7,69

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	м030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) К Н (Т)		МАШ.Ч		1,78	0,178	0,57	0,10
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,0001	0,00001	6334,57	0,06
109	5/70-20-2/10018/смп	БОКС АККУМУЛЯТОРНЫЙ БА-18	ШТ				47,86.	2,30.	50,16
			1				47,86	2,30	50,16
110	ц10-901-12	КОРОБКА ОКОНЕЧНАЯ	100 шт.	197,01.			0,13.	0,01.	197,15
			0,1	19,70			0,01		19,71
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		24,72	2,47	7,97	19,70
	1/10-260-30-31/6	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ О БЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ		Т		0,006	0,0006	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00002	0	6334,57	0,00
	5/90-10/8	ДЮБЕЛЬ 45-5-8 У3		100 шт.		2	0,2	0,00	0,00
111	5/70-10/11112/смп	БОКС 1/2	ШТ				2,93.	0,14.	3,07
			1				2,93	0,14	3,07
112	ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ И КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	ШТ.	13,31.	0,68.	0,04.	18,14.	0,90.	33,03
			2	26,62	1,36	0,08	36,28	1,80	66,06
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,56	3,12	8,53	26,62
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,002	0,004	45,60	0,18
	м040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		0,14	0,28	3,16	0,88
	м330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,1	0,70	0,07
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,1	0,65	0,07
	м350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.Ч		0,08	0,16	0,27	0,04
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,002	0,004	28,37	0,11
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00005	0,0001	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,000006	0,00001	9250,00	0,09
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		0,09	0,18	8,10	1,46
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,006	0,012	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00003	0,00006	5551,57	0,33
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ		ШТ.		0,01	0,02	0,00	0,00
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,00014	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00001	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00004	0,00008	6334,57	0,51
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		1	2	7,28	14,56
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 шт.		0,002	0,004	41,67	0,17
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.		1,22	2,44	7,50	18,30
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 Х 6 Х 22		ШТ.		0,15	0,3	2,83	0,85
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 шт.		0,02	0,04	0,00	0,00
113	5/30-30-1-3/36310/см П	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ШТ				27,25.	1,31.	28,56
			2				54,50	2,62	57,12
114	ц10-668-2	ИЗВЕЩАТЕЛИ ПС АВТОМАТИЧЕСКИЕ: ДЫМОВОЙ, ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, РАДИОИЗОТОПНЫЙ, СВЕТ ОВОЙ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	ШТ.	14,20.	0,05.				14,25
			64	908,80	3,20				912,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,68	107,52	8,45	908,80
	м331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,21	13,44	0,23	3,09
	1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СР ЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)		Т		0,00001	0,00064	285,38	0,18
	5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА		КГ		0,0005	0,032	0,00	0,00
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21 0 (215) ММ		ШТ.		0,02	1,28	0,00	0,00
	5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС40		КГ		0,005	0,32	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3		10 шт.		0,25	16	0,00	0,00
115	5/70-10-1/10141/смп	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИП-212-141	ШТ				27,86.	1,34.	29,20
			64				1783,04	85,76	1868,80
116	5/70-10-1/10141/смп	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИП-212-141 ЗИП	ШТ				27,86.	1,34.	29,20
			7				195,02	9,38	204,40
117	ц10-309-3	ДЕТАЛИ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ: КНОПКА	ШТ.	7,19.					7,19
			3	21,57					21,57
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,02	3,06	7,05	21,57
118	5/70-10-1-1/10052/см П	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИПР-5-2Р ПС	ШТ				25,98.	1,25.	27,23
			2				51,96	2,50	54,46
119	5/70-10-1-1/10052/см	ЗИП ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИПР-5-2Р ПС	ШТ				25,98.	1,25.	27,23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	П		1				25,98	1,25	27,23
120	Ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д	100 М	113,84.	20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
		О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (	9,029	1027,86	183,56	43,07	117,56	8,13	1337,11
		КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		14,93	134,8	7,63	1027,86
	М010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т		МАШ.Ч		0,23	2,07667	0,94	1,95
	М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ В		МАШ.Ч		0,23	2,07667	29,37	60,99
		ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)							
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,29	2,61841	45,60	119,40
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч		0,15	1,35435	0,86	1,16
		КН (Т)							
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ		М2		0,025	0,22573	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,025	0,22573	0,00	0,00
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		1,5	13,5435	8,10	109,70
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,05	0,45145	0,00	0,00
	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ		Т		0,0006	0,00542	0,00	0,00
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,1	0,9029	8,67	7,83
121	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 Х 1,5-0	1000 М				2025,47.	97,43.	2122,90
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,036				72,92	3,51	76,43
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР							
		ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
122	5/10-10-60-3/28	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ	1000 М				500,70.	24,08.	524,78
		И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И	0,716				358,50	17,24	375,74
		З ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 Х 0,5 ММ2							
123	5/10-20-60-6/12	ШНУР ГИБКИЙ МАРКИ ШВВП С ПАРАЛЛЕЛЬНО УЛ	1000 М				737,99.	35,50.	773,49
		ОЖЕННЫМИ ЖИЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗ	0,169				124,72	6,00	130,72
		ОЛЯЦИЕЙ, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,22 КВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 Х 0,75 ММ2							
124	Ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР	100 М	263,99.	11,40.	0,20.	508,91.	24,40.	808,70
		ДО 25 ММ	0,752	198,52	8,57	0,15	382,70	18,35	608,14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		36,84	27,7	7,17	198,52
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,02	0,01504	45,60	0,69
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч		0,45	0,3384	0,86	0,29
		КН (Т)							
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,5	0,376	0,70	0,26
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		15	11,28	0,65	7,33
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ		КГ		2,1	1,5792	0,00	0,00
		ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ							
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		1,87	1,40624	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1							
		10-165 ММ							
	1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К		КГ		0,2	0,1504	0,00	0,00
	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2		100 ШТ.		0,18	0,13536	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 ШТ.		20,4	15,3408	7,50	115,06
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		20,4	15,3408	0,90	13,81
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469		10 ШТ.		1	0,752	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П		ШТ.		0,2	0,1504	2,83	0,43
		180 Х 6 Х 22							
	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3		10 ШТ.		1,8	1,3536	62,40	84,46
	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2		10 ШТ.		10	7,52	7,49	56,32
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3		1000 ШТ.		0,1	0,0752	1497,60	112,62
125	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С	М				0,28.	0,01.	0,29
		ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	76				21,28	0,76	22,04
126	Ц10-707-2	УСТРОЙСТВО ДОСТУПА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВ	УСТРОЙСТ	6,89.	0,02.		0,04.		6,95
		АНИЮ	2	13,78	0,04		0,08		13,90
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,8	1,6	8,62	13,78
	М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,1	0,23	0,02
	М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,03	0,06	0,34	0,02
	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 Х 40 ММ		100 ШТ.		0,02	0,04	2,19	0,09
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,02	0,04	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,000016	0,00003	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,00014	0,00028	19,06	0,01
127	5/70-10-1-1/44444/см	УД-4С	ШТ				12,84.	0,62.	13,46
	П		2				25,68	1,24	26,92
128	5/90-20/11990/смп	КЛЮЧ ДОСТУПА	ШТ				5,48.	0,26.	5,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			2				10,96	0,52	11,48
129	Ц10-672-2	РЕЗИСТОРЫ БЕЗ НАРАЩИВАНИЯ ВЫВОДОВ	100 шт.	79,15.			1,35.	0,09.	80,59
			0,76	60,15			1,03	0,07	61,25
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.ч.		10,38	7,89	7,63	60,15
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,05	0,038	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/95	УАЙТ-СПИРИТ		Т		0,00028	0,00021	4816,08	1,01
130	5/20-40-7/10560/смп	РЕЗИСТОР 560 ОМ	шт				0,63.	0,03.	0,66
			64				40,32	1,92	42,24
131	5/20-40-7/11027/смп	РЕВИЗОР 2.7 КОМ	шт				0,73.	0,04.	0,77
			12				8,76	0,48	9,24
132	Е46-67-1	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ	100 отве	40,87.	2,39.				43,26
		ДО 20 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДР	0,34	13,90	0,81				14,71
		ЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 130 ММ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.ч.		5,36	1,82	7,63	13,90
	М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.ч		5,09	1,7306	0,47	0,81
*Итого по разделу:				2633,41	199,53	43,62	5551,34	269,30	8653,58
		== Раздел: СИСТЕМА ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ==							
133	Ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ	шт.	13,31.	0,68.	0,04.	18,14.	0,90.	33,03
		АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ	30	399,30	20,40	1,20	544,20	27,00	990,90
		И КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.ч.		1,56	46,8	8,53	399,30
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.ч		0,002	0,06	45,60	2,74
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.ч		0,14	4,2	3,16	13,27
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.ч		0,05	1,5	0,70	1,05
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.ч		0,05	1,5	0,65	0,98
	М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.ч		0,08	2,4	0,27	0,65
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.ч		0,002	0,06	28,37	1,70
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00005	0,0015	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,000006	0,00018	9250,00	1,67
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		0,09	2,7	8,10	21,87
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,006	0,18	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00003	0,0009	5551,57	5,00
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,01	0,3	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,0021	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00015	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00004	0,0012	6334,57	7,60
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		1	30	7,28	218,40
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 шт.		0,002	0,06	41,67	2,50
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.		1,22	36,6	7,50	274,50
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П		ШТ.		0,15	4,5	2,83	12,74
		180 Х 6 Х 22							
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 шт.		0,02	0,6	0,00	0,00
134	5/30-30-1-6/П63120	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 20А	шт				13,63.	0,66.	14,29
			14				190,82	9,24	200,06
135	5/30-30-1-6/П63116	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 16А	шт				13,63.	0,66.	14,29
			4				54,52	2,64	57,16
136	5/30-30-1-6/П63110	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 10А	шт				12,58.	0,61.	13,19
			4				50,32	2,44	52,76
137	5/30-30-1-6/П32-20-3	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДИФ. 20А	шт				28,30.	1,36.	29,66
	0		1				28,30	1,36	29,66
138	5/30-30-1-6/П32-20-1	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДИФ.16А	шт				28,30.	1,36.	29,66
	6		7				198,10	9,52	207,62
139	Ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ	шт.	19,80.	1,01.	0,12.	19,75.	1,02.	41,58
		АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ	4	79,20	4,04	0,48	79,00	4,08	166,32
		И КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.ч.		2,32	9,28	8,53	79,20
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.ч		0,006	0,024	45,60	1,09
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.ч		0,14	0,56	3,16	1,77
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.ч		0,06	0,24	0,70	0,17
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.ч		0,05	0,2	0,65	0,13
	М350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.ч		0,22	0,88	0,27	0,24
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.ч		0,006	0,024	28,37	0,68
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00038	0,00152	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,00001	0,00004	9250,00	0,37

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		0,27	1,08	8,10	8,75
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,009	0,036	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00004	0,00016	5551,57	0,89
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ		ШТ.		0,01	0,04	0,00	0,00
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,00028	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00005	0,0002	6334,57	1,27
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		1	4	7,28	29,12
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 ШТ.		0,002	0,008	41,67	0,33
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 ШТ.		1,22	4,88	7,50	36,60
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 Х 6 Х 22		ШТ.		0,15	0,6	2,83	1,70
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 ШТ.		0,02	0,08	0,00	0,00
140	5/30-30-1-6/П47-100	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 100А	ШТ				81,75.	3,93.	85,68
			1				81,75	3,93	85,68
141	5/30-30-1-6/П47-63-3	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 32А	ШТ				17,82.	0,86.	18,68
	2		2				35,64	1,72	37,36
142	5/30-30-1-6/П22883	РАСЦЕПИТЕЛЬ НЕЗАВИСИМЫЙ	ШТ				58,70.	2,82.	61,52
			1				58,70	2,82	61,52
143	Ц10-689-4	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАМНОЕ	ШТ				7,27.	0,35.	7,62
			2				14,54	0,70	15,24
144	5/30-30-1/П527	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ PCZ-527	ШТ				209,62.	10,08.	219,70
			2				419,24	20,16	439,40
145	Ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д	100 М	113,84.	20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
		О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (	15,4	1753,14	313,08	73,46	200,51	13,86	2280,59
		КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		14,93	229,92	7,63	1753,14
	М010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т		МАШ.Ч		0,23	3,542	0,94	3,33
	М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ В ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)		МАШ.Ч		0,23	3,542	29,37	104,03
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,29	4,466	45,60	203,65
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)		МАШ.Ч		0,15	2,31	0,86	1,99
	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ		М2		0,025	0,385	0,00	0,00
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,025	0,385	0,00	0,00
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		1,5	23,1	8,10	187,11
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,05	0,77	0,00	0,00
	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ		Т		0,0006	0,00924	0,00	0,00
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,1	1,54	8,67	13,35
146	5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 Х 1,5-0	1000 М				2532,48.	121,81.	2654,29
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,48				1215,59	58,47	1274,06
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР ОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
147	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 Х 1,5-0	1000 М				2025,47.	97,43.	2122,90
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,684				1385,42	66,64	1452,06
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
148	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 Х 2,5-0	1000 М				2970,81.	142,90.	3113,71
		,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ	0,35				1039,78	50,02	1089,80
		КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКР ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ							
149	Ц8-472-10	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕДНОГО ИЗОЛИР	100 М	344,97.	12,93.	0,78.	19,20.	0,86.	377,96
		ОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, ОТКРЫ	0,55	189,73	7,11	0,43	10,56	0,47	207,87
		ТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		40,82	22,45	8,45	189,73
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,04	0,022	45,60	1,00
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		1,3	0,715	0,70	0,50
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		13,96	7,678	0,65	4,99
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,022	28,37	0,62
	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ		Т		0,0001	0,00006	4843,33	0,29
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		20,8	11,44	0,90	10,30
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 ШТ.		2,08	1,144	0,00	0,00
150	5/10-20/П1-10	ПРОВОД ПУГВ1-10	М				3,13.	0,15.	3,28
			15				46,95	2,25	49,20
151	5/10-20/П1-6	ПРОВОД ПУГВ 1-6	М				0,75.	0,04.	0,79

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			30				22,50	1,20	23,70
152	5/10-20/п1-4	ПРОВОД ПУГВ 1-4	м				1,36.	0,07.	1,43
			10				13,60	0,70	14,30
153	ц8-591-202	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО Т	100 шт.	278,94.	5,58.	0,78.	23,09.	1,08.	308,69
		ИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ Н	0,47	131,10	2,62	0,37	10,85	0,51	145,08
		А РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		32,37	15,21	8,62	131,10
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,04	0,0188	45,60	0,86
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		4,05	1,9035	0,65	1,24
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0188	28,37	0,53
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		1,02	0,4794	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,11	0,0517	53,66	2,77
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		10,2	4,794	0,90	4,31
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,42	0,1974	19,06	3,76
154	5/30-30-4-1-1/п61086	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С610-863	ШТ				4,05.	0,19.	4,24
	3		15				60,75	2,85	63,60
155	5/30-30-4-1-1/п11086	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С 110-860	ШТ				3,82.	0,18.	4,00
	0		32				122,24	5,76	128,00
156	ц8-591-502	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО Т	100 шт.	279,98.	5,58.	0,78.	17,19.	0,80.	303,55
		ИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ Н	0,16	44,80	0,89	0,12	2,75	0,13	48,57
		А РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		32,49	5,2	8,62	44,80
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,04	0,0064	45,60	0,29
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		4,05	0,648	0,65	0,42
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0064	28,37	0,18
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		1,02	0,1632	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		10,2	1,632	0,90	1,47
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,42	0,0672	19,06	1,28
157	5/30-30-4-1/п10870	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ШТ				7,02.	0,34.	7,36
			2				14,04	0,68	14,72
158	5/30-30-4-1-1/510-86	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 2 КЛ.	ШТ				5,76.	0,28.	6,04
	1		14				80,64	3,92	84,56
159	ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА	100 шт.	346,16.	7,50.	0,78.	57,18.	2,74.	413,58
		ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	0,03	10,38	0,23	0,02	1,72	0,08	12,41
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		40,17	1,21	8,62	10,38
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,04	0,0012	45,60	0,05
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		7	0,21	0,65	0,14
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0012	28,37	0,03
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		2,04	0,0612	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 Х 40 ММ		Т		0,00065	0,00002	3800,00	0,08
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,11	0,0033	53,66	0,18
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		20,4	0,612	0,90	0,55
	5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)		100 шт.		1,02	0,0306	22,00	0,67
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,42	0,0126	19,06	0,24
160	5/30-30-4-1-2/п16261	РОЗЕТКА	ШТ				3,58.	0,17.	3,75
			3				10,74	0,51	11,25
161	ц8-591-902	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПР	100 шт.	325,48.	5,58.	0,78.	23,09.	1,08.	355,23
		И СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСП	0,49	159,49	2,73	0,38	11,31	0,53	174,06
		ОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		37,77	18,51	8,62	159,49
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,04	0,0196	45,60	0,89
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		4,05	1,9845	0,65	1,29
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,04	0,0196	28,37	0,56
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		1,02	0,4998	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,11	0,0539	53,66	2,89

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		10,2	4,998	0,90	4,50
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,42	0,2058	19,06	3,92
162	5/30-30-1-3/п16339	РОЗЕТКА РС 16-339	шт.				4,17.	0,20.	4,37
			18				75,06	3,60	78,66
163	5/30-30-1-3/п16348	РОЗЕТКА РС 16-348 2М	шт				5,84.	0,28.	6,12
			19				110,96	5,32	116,28
164	5/30-30-1-3/п11456	РОЗЕТКА СИЛОВАЯ	шт				15,44.	0,74.	16,18
			12				185,28	8,88	194,16
165	5/20-40-4/6	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД	шт.				1,02.	0,05.	1,07
		РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-210	12				12,24	0,60	12,84
166	5/20-40-4/п207	КОРОБКА КМ-207	шт				62,00.	2,98.	64,98
			62				3844,00	184,76	4028,76
167	5/20-40-4/п209	КОРОБКА КМ-209	шт				2,39.	0,11.	2,50
			43				102,77	4,73	107,50
168	ц10-706-1	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ: ПО БЕТОНН	БЛОК	13,91.	0,11.				14,02
		ОМУ ОСНОВАНИЮ	8	111,28	0,88				112,16
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,63	13,04	8,53	111,28
	м134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,07	0,56	0,61	0,34
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,11	0,88	0,65	0,57
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		шт.		0,01	0,08	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 21							
		0 (215) ММ							
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3		10 шт.		0,2	1,6	0,00	0,00
169	5/30/п100-01	БЛОК АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ АК-100	шт				51,99.	2,50.	54,49
			8				415,92	20,00	435,92
170	ц8-914-1	СВЕТИЛЬНИКИ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ,	100 шт.	1479,89.	22,26.		342,07.	16,43.	1860,65
		КРЕПЛЕНИЕ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ, КОЛИЧЕСТ	0,57	843,54	12,69		194,98	9,37	1060,58
		ВО ЛАМП 1							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		194,08	110,63	7,63	843,54
	м030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч		1,5	0,855	0,86	0,74
		КН (Т)							
	м134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		12	6,84	0,61	4,17
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		21	11,97	0,65	7,78
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		шт.		1,8	1,026	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1							
		10-165 ММ							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,31	0,1767	53,66	9,48
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.		40,8	23,256	7,50	174,42
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		1,02	0,5814	19,06	11,08
171	5/30-30-4-3-2/п36-65	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ	шт				55,55.	2,67.	58,22
	00		57				3166,35	152,19	3318,54
172	ц8-593-501	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ УПЛ	100 шт.	755,31.	565,26.	382,62.	37,91.	1,82.	1360,30
		ОТНЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕ	0,02	15,11	11,31	7,65	0,76	0,04	27,22
		ЛЯ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С ТЯЖЕЛЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		87,65	1,75	8,62	15,11
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,93	0,0186	45,60	0,85
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М		МАШ.Ч		44,46	0,8892	10,93	9,72
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		16,18	0,3236	0,65	0,21
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,93	0,0186	28,37	0,53
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		шт.		2,04	0,0408	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,31	0,0062	53,66	0,33
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		2,04	0,0408	0,90	0,04
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		1,02	0,0204	19,06	0,39
173	5/30-30-4-3/п24-4000	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ 24 ВТ	шт				31,50.	1,52.	33,02
			2				63,00	3,04	66,04
174	ц8-594-904	СВЕТИЛЬНИК С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, О	100 шт.	1441,08.	839,50.	521,48.	89,67.	4,62.	2374,87
		ТДЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КРОНШТЕЙНАХ	0,24	345,86	201,48	125,16	21,52	1,11	569,97
		С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		167,23	40,14	8,62	345,86
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		2,2	0,528	45,60	24,08
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М		МАШ.Ч		58,39	14,0136	10,93	153,17
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		59,34	14,2416	0,65	9,26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		2,2	0,528	28,37	14,98
	1/10-240-15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ		КГ		3,76	0,9024	3,76	3,39
	1/10-170-10/25	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 12,6-14 ММ		ШТ.		13,6	3,264	0,00	0,00
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ		КГ		0,31	0,0744	53,66	3,99
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		3,09	0,7416	19,06	14,13
175	5/30-30-4-3-2/П1725-4000	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ РТ-1725 25 ВТ	ШТ 24				32,49. 779,76	1,56. 37,44	34,05 817,20
176	5/30-30-4-3-2/П14412	КОННЕКТОР PTR I-ОБРАЗНЫЙ БЕЛ.	ШТ 3				6,29. 18,87	0,30. 0,90	6,59 19,77
177	5/30-30-4-3-2/П14413	КОННЕКТОР PTR L-ОБРАЗНЫЙ БЕЛ.	ШТ 2				6,29. 12,58	0,30. 0,60	6,59 13,18
178	5/30-30-4-3-2/П14461	ПОДВЕС ДЛЯ ТРЕКА	ШТ 18				5,64. 101,52	0,27. 4,86	5,91 106,38
179	5/30-30-4-3-2/П796	ШИНОПРОВОД 2М	ШТ 12				64,98. 779,76	3,13. 37,56	68,11 817,32
180	Ц8-572-5	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ (ШКАФ), УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА СТЕНЕ, ВЫСОТА И ШИРИНА 1700 Х 1100 ММ	ШТ. 1	30,07. 30,07	34,11. 34,11	7,76. 7,76	2,22. 2,22	0,16. 0,16	66,56 66,56
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,49	3,49	8,62	30,07
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,4	0,4	45,60	18,24
	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		1,41	1,41	3,16	4,46
	М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,08	0,08	0,70	0,06
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,4	0,4	28,37	11,35
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00026	0,00026	0,00	0,00
	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ		Т		0,00005	0,00005	4843,33	0,24
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00025	0,00025	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 Х 6 Х 22		ШТ.		0,7	0,7	2,83	1,98
181	5/30-30-2-1/П1600-500	КОРПУС ШР-500 1600Х500Х350	ШТ 1				428,12. 428,12	20,59. 20,59	448,71 448,71
182	Ц8-599-1	ЩИТКИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА ДО 6 КГ	ШТ. 1	18,87. 18,87	0,75. 0,75	0,16. 0,16	42,91. 42,91	2,08. 2,08	64,61 64,61
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,19	2,19	8,62	18,87
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,008	0,008	45,60	0,36
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,25	0,25	0,65	0,16
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,008	0,008	28,37	0,23
	1/10-230-40-20/73	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ		Т		0,0002	0,0002	4300,00	0,86
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ		ШТ.		0,04	0,04	0,00	0,00
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		3	3	7,28	21,84
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ		КГ		0,016	0,016	53,66	0,86
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,02	0,02	8,67	0,17
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		0,41	0,41	0,90	0,37
	5/20-30-1-4/2	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 859 М У3		100 ШТ.		0,04	0,04	411,17	16,45
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,124	0,124	19,06	2,36
183	5/30-30-2-1/П430-430	КОРУС 430Х430Х125	ШТ 1				149,75. 149,75	7,20. 7,20	156,95 156,95
184	Ц8-599-2	ЩИТКИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА ДО 15 КГ	ШТ. 1	30,07. 30,07	1,75. 1,75	0,39. 0,39	43,50. 43,50	2,11. 2,11	77,43 77,43
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,49	3,49	8,62	30,07
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т		МАШ.Ч		0,02	0,02	45,60	0,91
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,42	0,42	0,65	0,27
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,02	0,02	28,37	0,57
	1/10-230-40-20/73	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ		Т		0,0002	0,0002	4300,00	0,86
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ		ШТ.		0,04	0,04	0,00	0,00
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		3	3	7,28	21,84
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,02	0,02	53,66	1,07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 шт.		0,02	0,02	8,67	0,17
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.		0,41	0,41	0,90	0,37
	5/20-30-1-4/2	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 859 М У3		100 шт.		0,04	0,04	411,17	16,45
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,144	0,144	19,06	2,74
185	5/30-10/п3-48-165	КОРУС ШУРВ-3/48	ШТ				163,92.	7,88.	171,80
			1				163,92	7,88	171,80
186	ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ	шт.	19,80.	1,01.	0,12.	19,75.	1,02.	41,58
		АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ	3	59,40	3,03	0,36	59,25	3,06	124,74
		И КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,32	6,96	8,53	59,40
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,006	0,018	45,60	0,82
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)		МАШ.Ч		0,14	0,42	3,16	1,33
	м330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	0,18	0,70	0,13
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,05	0,15	0,65	0,10
	м350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.Ч		0,22	0,66	0,27	0,18
	м400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч		0,006	0,018	28,37	0,51
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т		0,00038	0,00114	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/180	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218		Т		0,00001	0,00003	9250,00	0,28
	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		М2		0,27	0,81	8,10	6,56
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		КГ		0,009	0,027	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/37	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646		Т		0,00004	0,00012	5551,57	0,67
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.		0,01	0,03	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		Т		0,00007	0,00021	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/15	ДИХЛОРЭТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I		Т		0,000005	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/155	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		Т		0,00005	0,00015	6334,57	0,95
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		1	3	7,28	21,84
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 шт.		0,002	0,006	41,67	0,25
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.		1,22	3,66	7,50	27,45
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П		ШТ.		0,15	0,45	2,83	1,27
		180 Х 6 Х 22							
	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ		100 шт.		0,02	0,06	0,00	0,00
187	5/30-30-1-6/п250-1	БЛОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА ДИН-РЕЙКУ РБ-	ШТ				34,11.	1,64.	35,75
		250	3				102,33	4,92	107,25
188	5/30-30-1-7/п11369	ДИН-РЕЙКА 1М	ШТ				3,09.	0,15.	3,24
			3				9,27	0,45	9,72
189	ц10-398-7	КОРОБКА ПОДКЛЮЧЕНИЯ АППАРАТУРЫ В ПОДПОЛ	шт.	36,36.			7,03.	0,37.	43,76
		ЬНОМ ЛЮКЕ, КОЛИЧЕСТВО ЛИНИЙ ДО 5	4	145,44			28,12	1,48	175,04
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		4,1	16,4	8,87	145,44
	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ		КГ		0,05	0,2	16,37	3,27
	1/55-50-20/110	ЛАК ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ ХС-76		Т		0,00006	0,00024	12433,33	2,98
	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,00005	0,0002	0,00	0,00
		РКИ ПОС40							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,05	0,2	53,66	10,73
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 шт.		0,1	0,4	8,67	3,47
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		0,1	0,4	19,06	7,62
190	5/30-30-4-1-5/п11454	КОРОБКА ДЛЯ ПОЛА УНИВЕРСАРЛЬНАЯ	ШТ				471,65.	22,69.	494,34
			4				1886,60	90,76	1977,36
191	ц10-901-13	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ И ДРУГИЕ МЕЛКИЕ ИЗД	100 шт.	49,25.			0,75.	0,05.	50,05
		ЕЛИЯ (БЕЗ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДОВ)	0,04	1,97			0,03		2,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		6,18	0,25	7,97	1,97
	1/10-240-15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ		КГ		0,2	0,008	3,76	0,03
		6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ							
192	5/30-30-4-1-5/п11455	РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ	ШТ				115,12.	5,54.	120,66
			4				460,48	22,16	482,64
193	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР	100 м	263,99.	11,40.	0,20.	508,91.	24,40.	808,70
		ДО 25 ММ	0,198	52,27	2,26	0,04	100,76	4,83	160,12
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		36,84	7,29	7,17	52,27
	м021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		0,02	0,00396	45,60	0,18
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	м030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч		0,45	0,0891	0,86	0,08
		КН (Т)							
	м330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,5	0,099	0,70	0,07
	м331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		15	2,97	0,65	1,93
	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ		КГ		2,1	0,4158	0,00	0,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ							
	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 1 10-165 ММ		ШТ.		1,87	0,37026	0,00	0,00
	1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К		КГ		0,2	0,0396	0,00	0,00
	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2		100 ШТ.		0,18	0,03564	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 ШТ.		20,4	4,0392	7,50	30,29
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 ШТ.		20,4	4,0392	0,90	3,64
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469		10 ШТ.		1	0,198	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 Х 6 Х 22		ШТ.		0,2	0,0396	2,83	0,11
	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3		10 ШТ.		1,8	0,3564	62,40	22,24
	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2		10 ШТ.		10	1,98	7,49	14,83
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3		1000 ШТ.		0,1	0,0198	1497,60	29,65
194	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 М	М				0,87.	0,04.	0,91
		М	20				17,40	0,80	18,20
*Итого по разделу:				4421,02	619,36	217,98	19385,07	937,67	25363,12
		== Раздел: СИСТЕМА ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ ==							
195	Ц10-350-2	УСТРОЙСТВО ВИДЕОКОНТРОЛЬНОЕ	100 ШТ.	92162,92.	190,20.	60,96.	988,52.	61,05.	93402,69
			0,01	921,63	1,90	0,61	9,89	0,61	934,03
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		10200	102	9,04	921,63
	М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т		МАШ.Ч		6,43	0,0643	29,58	1,90
	1/10-240-10-15/30	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ		Т		0,0087	0,00009	4738,54	0,43
	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ		КГ		18,9	0,189	16,37	3,09
	1/10-280-3/10	ВОСК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ НЕОКИСЛЕННЫЙ ПВ-25, ПВ-100, ПВ-200 , ПВ-300,ПВ-500		Т		0,002	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-40-20/73	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ		Т		0,009	0,00009	4300,00	0,39
	1/10-230-45-5/30	ЛАК БАКЕЛИТОВЫЙ ЛБС-1		Т		0,019	0,00019	10000,00	1,90
	5/50-20-3/1	ПРОВОЛОКА МЕДНАЯ КРУГЛАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ МАРКИ ММ (МЯГКАЯ) ДИАМЕТРОМ 1-3 ММ И ВЫШЕ		Т		0,00027	0	48280,00	0,00
	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТОЩЕЛОЧ ЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)		КГ		3,7	0,037	6,62	0,24
	5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47		Т		0,0048	0,00005	0,00	0,00
	1/10-120-220-30/5	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ-80(100), РАТЛ-90(100)		М2		1	0,01	0,00	0,00
	1/10-235-20/702	ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ, ШИРИНОЙ 50 ММ С НЕОКРАШЕННОЙ ОСНОВОЙ, ПЕРВОГО СОРТА		КГ		4	0,04	0,00	0,00
	5/10-20-10-1-4/3	ПРОВОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ МЕДНЫЙ ГИБКИЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК И АНТЕНН МАРКИ МГ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2		Т		0,043	0,00043	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА РКИ ПОС61		Т		0,0062	0,00006	0,00	0,00
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ		19,5	0,195	19,06	3,72
196	109-ВН	МОНИТОР ЖИДКОКРИСТАЛИЧЕСКИЙ 21.5	ШТ				546,16.	26,27.	572,43
			1				546,16	26,27	572,43
197	108-ВН	ВИДЕОРЕГИСТРАТОР 8-И КАНАЛЬНЫЙ	ШТ				1280,92.	61,61.	1342,53
			1				1280,92	61,61	1342,53
198	С-ПИТ-2К	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ ТИПА СО	ШТ				1433,45.	68,95.	1502,40
		VER CORE 2К	1				1433,45	68,95	1502,40
199	Ц10-712-1	ВИДЕОКАМЕРА (ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ) НА В	ШТ.	7,54.	0,12.				7,66
		ЫСОТЕ ДО 4 М	4	30,16	0,48				30,64
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,96	3,84	7,85	30,16
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,07	0,28	0,61	0,17
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,13	0,52	0,65	0,34
	1/10-170-10/105	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 4-8 ММ, ДЛИНОЙ 110 -165 ММ		ШТ.		0,01	0,04	0,00	0,00
200	С-В-К-21	ВИДЕОКАМЕРА DS-2CD2143G0-IZ	ШТ				495,69.	23,84.	519,53
			3				1487,07	71,52	1558,59
201	Ц10-712-6	ВИДЕОКАМЕРА (НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ) В ТЕРМ	ШТ.	8,09.	0,18.				8,27
		ОКОЖУХЕ НА ВЫСОТЕ ДО 4 М	2	16,18	0,36				16,54
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,03	2,06	7,85	16,18
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,13	0,26	0,61	0,16
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,16	0,32	0,65	0,21
	1/10-170-10/105	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 4-8 ММ, ДЛИНОЙ 110 -165 ММ		ШТ.		0,01	0,02	0,00	0,00
202	С-В-К-23	ВИДЕОКАМЕРА DA-2CD2623G2-IZS	ШТ				821,10.	39,49.	860,59
			2				1642,20	78,98	1721,18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
203	Ц11-96-1	СЪЕМНЫЕ И ВЫДВИЖНЫЕ БЛОКИ (МОДУЛИ, ЯЧЕЙ	10 шт.	96,77.	1,17.	0,45.			97,94
		КИ, ТЭЗЫ), МАССА ДО 0,005 Т	0,3	29,03	0,35	0,14			29,38
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	11,23		3,37	8,62	29,03
	М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т		МАШ.Ч	0,05		0,015	23,45	0,35
204	С-Ж-Д-8	ЖЕСТКИЙ ДИСК 8 ТБ	шт				800,62.	38,51.	839,13
			3				2401,86	115,53	2517,39
205	Ц8-575-1	ПРИБОР ИЛИ АППАРАТ	шт.	9,65.	1,48.	0,39.			11,13
			3	28,95	4,44	1,17			33,39
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	1,12		3,36	8,62	28,95
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч	0,02		0,06	45,60	2,74
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч	0,02		0,06	28,37	1,70
	1/10-240-10-10/130	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ		Т	0,00002		0,00006	0,00	0,00
206	С-МК-202	МИКРОФОН DS-2FP2020	шт				99,32.	4,78.	104,10
			3				297,96	14,34	312,30
207	Ц10-309-3	ДЕТАЛИ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ: КНОПКА	шт.	7,19.					7,19
			1	7,19					7,19
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	1,02		1,02	7,05	7,19
208	С-КН-02	КНОПКА ВЫЗОВА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ	шт				12,30.	0,59.	12,89
			1				12,30	0,59	12,89
*Итого по разделу:				1033,14	7,53	1,92	9111,81	438,40	10590,88
		== Раздел: ЛОКАЛЬНО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ ==							
209	Ц10-723-1	ШКАФ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫЙ	КОМПЛ.	171,91.	0,41.				172,32
			1	171,91	0,41				172,32
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	16,75		16,75	10,26	171,91
	М134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч	0,67		0,67	0,61	0,41
210	114	ШКАФ НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫЙ	шт				1867,82.	89,84.	1957,66
			1				1867,82	89,84	1957,66
211	Ц10-710-2	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (КОММУТАТОР И БЛОК ПИТА	БЛОК УПР	19,11.	0,05.				19,16
		НИЯ)	3	57,33	0,15				57,48
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	2,33		6,99	8,20	57,33
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,08		0,24	0,65	0,16
	1/10-170-10/45	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННА		ШТ.	0,01		0,03	0,00	0,00
		Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 5,4-6 ММ							
212	С-ПИТ-2К	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ COVER C	шт				1433,45.	68,95.	1502,40
		ORE 2K	1				1433,45	68,95	1502,40
213	С-КОМ-3	КОМУТАТОР MIKROTIK CRS326-24G-2S-RM	шт				1084,54.	52,17.	1136,71
			2				2169,08	104,34	2273,42
214	Ц10-349-7	РОЗЕТКА МИКРОФОННАЯ	10 шт.	77,78.			0,87.	0,05.	78,70
			3,7	287,79			3,22	0,19	291,20
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	10,2		37,74	7,63	287,79
	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ		КГ	0,02		0,074	16,37	1,21
	1/55-50-20/145	ЛАК ЭП-730		Т	0,00002		0,00007	0,00	0,00
	5/50-70-2/8	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т	0,00002		0,00007	0,00	0,00
		РКИ ПОС30							
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ	0,01		0,037	53,66	1,99
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
215	С-МОД-51	МОДУЛЬНОЕ ГНЕЗДО КАЕ.5Е RJ45	шт				25,73.	1,24.	26,97
			37				952,01	45,88	997,89
216	Ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА	100 шт.	346,16.	7,50.	0,78.	57,18.	2,74.	413,58
		ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	0,01	3,46	0,08	0,01	0,57	0,03	4,14
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	40,17		0,4	8,62	3,46
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч	0,04		0,0004	45,60	0,02
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	7		0,07	0,65	0,05
	М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч	0,04		0,0004	28,37	0,01
	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ		ШТ.	2,04		0,0204	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26							
		0 (265) ММ							
	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 Х 40 ММ		Т	0,00065		0,00001	3800,00	0,04
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ	0,11		0,0011	53,66	0,06
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.	20,4		0,204	0,90	0,18
	5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)		100 шт.	1,02		0,0102	22,00	0,22
	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ		КГ	0,42		0,0042	19,06	0,08
217	С-РОЗ-21	РОЗЕТКА РК-18-007	шт				4,65.	0,22.	4,87
			1				4,65	0,22	4,87
218	Ц10-137-1	ПЕРЕМЫЧКИ КАБЕЛЬНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6 М	100 ПЕРЕ	207,55.					207,55

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,05	10,38					10,38
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		24,56	1,23	8,45	10,38
219	С-ШНУР	ШНУР (КАБЕЛЬ) ПИТАНИЯ С ЗАЗЕМЛЕНИЕМ	ШТ				11,55.	0,56.	12,11
			1				11,55	0,56	12,11
220	С-ПАТЧ	ПАТЧ-КОРД ОПТИЧЕСКИЙ	ШТ				29,26.	1,41.	30,67
			4				117,04	5,64	122,68
221	Ц10-60-1	ПОДГОТОВКА (РАЗДЕЛКА) КОНЦА МАГИСТРАЛЬН	КОНЕЦ КА	3,77.					3,77
		ОГО КАБЕЛЯ К ПРОЦЕССУ СВАРКИ	1	3,77					3,77
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,38	0,38	9,92	3,77
222	Ц10-61-1	ОКОНЕЧИВАНИЕ (СВАРКА) ВОЛОКОН ПОДГОТОВЛ	4 ВОЛОКН	33,77.	39,83.		0,35.	0,02.	73,97
		ЕННОГО КОНЦА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ	1	33,77	39,83		0,35	0,02	73,97
		ВОК-4 РАЗЪЕМАМИ И МОНТАЖ В ОРШ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,29	3,29	10,26	33,77
	М171304	ЛАБОРАТОРИЯ МОНТАЖНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ЛИОК		МАШ.Ч		0,63	0,63	63,23	39,83
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,01	0,01	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/83	СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ		Т		0,000008	0,00001	4720,84	0,05
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,003	0,003	53,66	0,16
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5		1000 ШТ.		0,001	0,001	41,67	0,04
	5/20-30-3/18	ХОМУТ 3,6 Х 150 ММ, НЕЙЛОН		100 ШТ.		0,05	0,05	2,14	0,11
223	Ц10-61-2	ОКОНЕЧИВАНИЕ (СВАРКА) ВОЛОКОН ПОДГОТОВЛ	ВОЛОКНО	5,75.	10,12.		0,08.		15,95
		ЕННОГО КОНЦА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ	4	23,00	40,48		0,32		63,80
		ВОК-4 РАЗЪЕМАМИ И МОНТАЖ В ОРШ: ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДОЕ ВОЛОКНО СВЕРХ 4-Х							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,56	2,24	10,26	23,00
	М171304	ЛАБОРАТОРИЯ МОНТАЖНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ЛИОК		МАШ.Ч		0,16	0,64	63,23	40,47
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		0,005	0,02	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/83	СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ		Т		0,000002	0,00001	4720,84	0,05
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ М		КГ		0,00075	0,003	53,66	0,16
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ							
	5/20-30-3/18	ХОМУТ 3,6 Х 150 ММ, НЕЙЛОН		100 ШТ.		0,0125	0,05	2,14	0,11
224	Ц11-92-1	АППАРАТУРА НАПОЛЬНАЯ, МАССА ДО 0,2 Т	100 ШТ.	9651,47.	2268,34.	622,84.	10,30.	0,72.	11930,83
			0,02	193,03	45,37	12,46	0,21	0,01	238,62
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1120	22,4	8,62	193,03
	М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХН		МАШ.Ч		31,41	0,6282	45,60	28,65
		ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т							
	М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25)		МАШ.Ч		33,32	0,6664	0,86	0,57
		КН (Т)							
	М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т		МАШ.Ч		34,43	0,6886	23,45	16,15
	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ		Т		0,0016	0,00003	5273,75	0,16
	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ		Т		0,00049	0,00001	3795,00	0,04
	1/10-230-45-10/225	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-1217ВЭ, БЕЛАЯ		Т		0,0005	0,00001	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,0005	0,00001	0,00	0,00
		РКИ ПОС61							
	1/10-240-50-16/15	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ		КГ		0,18	0,0036	0,00	0,00
225	С-ДА-АМ	ДЕАКТИВАТОР АКУСТОМАГНИТНЫЙ	ШТ				459,00.	22,08.	481,08
			3				1377,00	66,24	1443,24
226	С-АН-82	АНТЕНА АМ8208 М АВС	ШТ				1620,00.	77,92.	1697,92
			1				1620,00	77,92	1697,92
227	С-АН-820	АНТЕНА	ШТ				810,00.	38,96.	848,96
			1				810,00	38,96	848,96
228	Ц10-896-1	КОМПЛЕКС ИЗМЕРЕНИЙ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ СМО	100 ПАР	112,40.			1,73.	0,12.	114,25
		НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В	0,69	77,56			1,19	0,08	78,83
		КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		13,3	9,18	8,45	77,56
	1/10-230-50-15/95	УАЙТ-СПИРИТ		Т		0,00036	0,00025	4816,08	1,20
	5/50-70-2/8	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МА		Т		0,00005	0,00003	0,00	0,00
		РКИ ПОС30							
229	Ц10-877-2	ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН	100 ИЗМЕ	25,50.	71,02.	13,53.			96,52
		ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН	0,69	17,60	49,00	9,34			66,60
		ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,11	2,15	8,20	17,60
	М171301	ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-НАСТРОЕЧНАЯ ПИНАЛ		МАШ.Ч		1,65	1,1385	43,04	49,00
230	Ц10-877-3	ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН	100 ИЗМЕ	34,03.	115,78.	22,06.			149,81
		ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН	0,69	23,48	79,89	15,22			103,37
		ОМ УЧАСТКЕ НА ДАЛЬНЕМ КОНЦЕ							
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		4,15	2,86	8,20	23,48
	М171301	ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-НАСТРОЕЧНАЯ ПИНАЛ		МАШ.Ч		2,69	1,8561	43,04	79,89
*Итого по разделу:				903,08	255,21	37,03	10368,46	498,88	12025,63
**Итого по смете :				41514,57	1886,29	478,19	98586,05	5739,57	147726,48

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	ТРУДОЗАТРАТЫ СТРОИТЕЛЕЙ	(5293.23*1*1)	=	5 293,23					
25	ТРУДОЗАТРАТЫ МАШИНИСТОВ	(56.86*1*1)	=	56,86					
26	ТРУДОЗАТРАТЫ ВСЕГО	(5293.23+56.86)	=	5 350,09					
30	ЗАРПЛАТА	(41514.57-0-0)*1*1*1*1	=	41 514,57					
32	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН,МЕХАНИЗМОВ	(1886.29*1*1*1*1)	=	1 886,29					
34	В Т.Ч.ЗАРПЛАТА МАШИНИСТА	(478.19*1*1*1*1)	=	478,19					
40	МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА	(98586.05-0)*1*(1+(1-1)*0)	=	98 586,05					
46	ТРАНСПОРТ МАТЕРИАЛОВ ПОДРЯДЧИКА	(5739.57-0-0)*1*(1+(1-1)*0)*1	=	5 739,57					
53	...ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		=	147 726,48					
54	ОХР И ОПР	(19307.83+70.74+14.65+4607.48+ 1764.32+0+0+84.67+0+0+53.58+0+0+0)* 1*1	=	25 903,27					
56	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	(20532.93+64.19+17.28+3135.59+ 1711.99+0+0+41.35+0+0+36.58+0+0+0)* 1*1	=	25 539,91					
58	.....В ТОМ ЧИСЛЕ:		=						
59	ОХР И ОПР НА ОБЩЕСТРОИТЕЛЬН.РАБОТЫ	((29260.18+0)*1+(118.74+0)*1)* 0.6572*1*1*1	=	19 307,83					
60	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА ОБЩЕСТР.РАБОТЫ	((29260.18+0)*1+(118.74+0)*1)* 0.6989*1*1	=	20 532,93					
61	ОХР И ОПР НА САНТЕХ. РАБОТЫ	((0+0+86.34)*1+(0+0+1.02)*1)* 0.8098*1*1*1	=	70,74					
62	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА САНТЕХ.РАБОТЫ	((0+0+86.34)*1+(0+0+1.02)*1)* 0.7348*1*1	=	64,19					
63	ОХР И ОПР НА МОНТАЖ МЕТАЛ.КОНСТР.	(25.63*1+0*1)*0.5716*1*1*1	=	14,65					
64	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТАЖ М/К	(25.63*1+0*1)*0.6742*1*1	=	17,28					
65	ОХР И ОПР НА ЭЛЕКТРОМОНТАЖ. РАБОТЫ	(7413.9*1+320.66*1)*0.5957*1*1*1	=	4 607,48					
66	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА ЭЛЕКТР. РАБОТЫ	(7413.9*1+320.66*1)*0.4054*1*1	=	3 135,59					
67	ОХР И ОПР НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ	(4576.58*1+13.21*1)*0.3844*1*1*1	=	1 764,32					
68	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТАЖ ОБОРУД.	(4576.58*1+13.21*1)*0.373*1*1	=	1 711,99					
73	ОХР И ОПР НА МОНТАЖ СЕТЕЙ СВЯЗИ	(110.86*1+0*1)*0.7638*1*1*1	=	84,67					
74	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТ.СЕТЕЙ СВ.	(110.86*1+0*1)*0.373*1*1	=	41,35					
79	ОХР И ОПР НА МОНТ.МЕЖДУГ.ЛИНИЙ СВ.	(41.08*1+24.56*1)*0.8163*1*1*1	=	53,58					
80	ПЛ.ПРИБЫЛЬ НА МОНТ.МЕЖДУГ.ЛИНИЙ СВ	(41.08*1+24.56*1)*0.5573*1*1	=	36,58					
102	...ИТОГО СТРОИТ.И ИНЫХ МОНТАЖ.РАБОТ		=	199 169,66					
145	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ:		=						
146	В ТОМ ЧИСЛЕ:		=						
156	СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	(41514.57+0+0+0+0+478.19)*0.34	=	14 277,54					
176	...ИТОГО ПРОЧИЕ		=	14 277,54					
180	...ИТОГО СТРОИТ.И ИНЫХ МОНТАЖ.РАБОТ		=	213 447,20					
181	НАЛОГИ И ОТЧИСЛ.ПО ТЕК.ДЕЯТЕЛЬНОСТИ		=						
182	В ТОМ ЧИСЛЕ:		=						
191	..ИТОГО НАЛОГОВ		=	0,00					
192	..ИТОГО С УЧ.НАЛОГОВ ПО ТЕК.ДЕЯТЕЛ.		=	213 447,20					
195	..ИТОГО С УЧ.К-Ф УЧИТ.ПРОГНОЗН.ИНД.		=	213 447,20					
198	..ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИКИ		=	213 447,20					
202	..ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ		=	213 447,20					
208	НАЛОГ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ	(213447.2)*0.2	=	42 689,44					
210	...ИТОГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ		=	256 136,64					
220	...ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ		=	256 136,64					

СОСТАВИЛ _____ Пономарева О.А.