

наименование объекта:Текущий ремонт помещений аптеки № 108 по ул. ф.Скорины, 7 в г. Слоним

КОД ОБЪЕКТА:

наименование здания, сооружения: сметные работы шифР здания, сооружения: 1

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА N 1

(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)

на за декабрь 2022 года

Составлена в ценах на Декабрь 2022г. (дата разработки)

F75

HDD_2022

Код ресу 2 E34-140-1 1-1 M331451	ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНОГО ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПО ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	ов, ов Наименование ресурс 3 == Раздел: ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИ ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ	: :Количе : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	ество :1 : : : : : : : : : : : : : : : : : :	Заработн 1лата :Ед. 5	ая:Эк :ци :вс изм.	ксплуата- ия машин сего .:Норма ра	:в т.ч. :зарплат :машинис асхода :	:Ма тов:ко тов:ко	атериалы,: вделия, : онструкц.: ество :	Транспорт Цена един.	: :Сумма
Код ресу 2 E34-140-1 1-1 M331451	урса: н ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНОГО ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПО ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	Наименование ресуро 3 == Раздел: ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИ ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ	: СОВ : 4	: 4 : ОИТЕЛЬНЫЯ	: Ед. 5 	:вс	сего :Норма ра	:машинис асхода :	ТОВ: КО Количе	онструкц.: ество :	Цена един.	: :Сумма
Код ресу 2 E34-140-1 1-1 M331451	урса: ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНОГО ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПО ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	наименование ресурс 3 == Раздел: ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИ ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ	СОВ : 4 ОБЩЕСТРО	4 : 	:Ед. 5 	изм. 	:Норма ра	асхода :	Количе	ество :	Цена един.	:Сумма
2 E34-140-1 1-1 M331451	ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНОГО ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПО ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	3 == Раздел: ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИ ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ	: 4 ОБЩЕСТРО	4 : ОИТЕЛЬНЫЕ ОО м2 П	5 Е РАБОТЫ	:	6	: 7	:	8 :	9	: 10
1-1 M331451	ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПО ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИ ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ	14 10	00 м2 п	Е РАБОТЫ							
1-1 M331451	ЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПО ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИ ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ	14 10	00 м2 п	PADUID							
M331451	ЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБ	ОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИ ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600	1H			46.	1,92					802,38
M331451	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	MAENIKON OOO V OOO	MM	1,2	960,	55	2,30					962,85
M331451			IAIIAI		ЧЕЛ	ч		100 44		120 53	7,97	960,55
1/10-170-10/135	TIEPWUPATUPBI JIJEKI											2,30
-/ -0 -10 -0/ -55					ОСПЛ ШТ.							
		БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ	1 8-10 MM	и, длиной	1 26							,
F34-140-1		TO HOTOHKA HA METAF	ın 1 <i>(</i>	о ма п	900	16	1 02					002.20
231 110 1												802,38 1849,49
				2,303	1013,	00	7,73					1043,43
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЕ	ОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ	.ч.		100,44		231,51	7,97	1845,06
								2,95		6,79975		
1/10-170-10/135								0,88		2,0284	0,00	0,00
		БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ	1 8-TO W	і, длиной	1 26							
1/10-240-30/2790				IIIT						1 10	0 08	. 1,18
-,	Horasia Harrista			70								
12/20-40-35/2791	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧ	НАЯ L=1200 MM		М								
-2/20 40 25/2500				167						313,96		
12/20-40-35/2/92	ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ											,
12/20-40-35/2793	HANDARNIANIIAA OCHORUA	NG 1-3700 MM										,
12/20 40 33/2/33	паптавляющая основня	471 L-3700 MM										
12/20-40-35/2794	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧ	НАЯ L=600 MM		M								. 1,94
				83						,		
11/10-230-95/2795	ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 60	00 X 600		M2								. 32,24
-61 2 11	DEMONIT WITH WATER PARKET BY				1126	0.0						
501-2-11												
					3027,	10	37,12	32	, 82	2218,54	155,97	8059,09
1-1			и до 20	171171	ЧЕЛ	.ч.		142.65		706.12	7.97	5627,46
M331617												57,14
1/10-230-60-45-5/	/215 РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ	СУХАЯ (РСС), ШТУКА			ЖНЫ Т			2,3		11,385	194,57	2215,18
	1/10-170-10/135 E34-140-1 1-1 M331451 1/10-170-10/135 m1/10-240-30/2790 m2/20-40-35/2791 m2/20-40-35/2792 m2/20-40-35/2793 m2/20-40-35/2794 m1/10-230-95/2795 E61-2-11 1-1 M331617	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLU: АВНОЙ СТАЛИ) (ПО 0 (265) ММ УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОІ ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗІ ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАІ ПРФОРАТОРЫ ЭЛЕК СВЕРЛА С SDS PLU: АВНОЙ СТАЛИ) (ПО 0 (265) ММ П1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLU: АВНОЙ СТАЛИ) (ПО 0 (265) ММ П1/10-240-30/2790 ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ П2/20-40-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧ П2/20-40-35/2792 ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ П2/20-40-35/2793 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧ П1/10-230-95/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 60 ВЕ61-2-11 РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВІ МНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТІ ОРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАІ МЗЗ1617 СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕ 1/10-230-60-45-5/215 РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКО АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ О (265) ММ УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЈ ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 Х 60 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКО АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ О (265) ММ П1/10-240-30/2790 ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ПО ДОБЕЛЬ ПОТОЛОЧНАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ П2/20-40-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=600 ММ П1/10-230-95/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 Х 600 ВЕ61-2-11 РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО К МНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТ ОРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 10 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛО ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ 1/10-230-60-45-5/215 РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКА Х И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦЕМЕНТНО Х И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦЕМЕНТНО	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК И АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ О (265) ММ УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ 10 ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК И АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ О (265) ММ ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ П1/10-240-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=3700 ММ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=600 ММ П1/10-230-95/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600 РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КА МНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВ ОРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 10 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ 1/10-230-60-45-5/215 РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ,	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДС АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ О (265) ММ 1-1 ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М 2,305 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДС АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ О (265) ММ ИТ. 10/2/20-40-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ М М 167 МТ. 10/2/20-40-35/2792 ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ М М 83 МП/10-230-95/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600 МР. 10/2/20-40-35/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600 МР. 10/2/20-40-35/2796 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600 МР. 10/2/20-40-35/2797 ПОТОЛОЧНАЯ ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600 МР. 10/2/20-40-35/2791 ПОТОЛОЧНАЯ ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСЛЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ Е34-140-1 УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ 100 М2 П 800, ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М 2,305 1845, ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 Х 600 ММ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ 1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ П1/10-240-30/2790 ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ШТ. 70 П2/20-40-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ М 167 П2/20-40-35/2792 ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ ШТ. 70 П2/20-40-35/2793 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОСНОВНАЯ L=3700 ММ М 83 П2/20-40-35/2794 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=600 ММ М 83 П1/10-230-95/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 Х 600 М2 230,5 Е61-2-11 РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КА 100 М2 1136, МНЮ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВ 4,95 5627, ОРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 10 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ ОРРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 10 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ МАШ 1/10-230-60-45-5/215 РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫ Т	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ 100 М2 П 800,46. ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М 2,305 1845,06 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ 347РАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.Ч 1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ ИТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ М М М М М М М М М М М М М М М М М	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ Е34-140-1 УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ 100 М2 П 800,46. 1,92 ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М 2,305 1845,06 4,43 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 Х 600 ММ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.Ч СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ 11/10-240-30/2790 ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ТО 70 ММ 167 М	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. 0,88 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ 1,92. ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М 2,305 1845,06 4,43 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ 1-1 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. 100,44 МЗ31451 ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.Ч 2,95 1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. 0,88 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. 0,88 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ Е34-140-1 УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ 100 М2 П 800,46. 1,92. ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ М 2,305 1845,06 4,43 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. 100,44 ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.Ч 2,95 (СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ ШТ. 0,88 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ П1/10-240-30/2790 ДЮБЕЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ШТ. 70 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ М 167 ШТ. 70 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОСНОВНАЯ L=3700 ММ М 83 МП/2/20-40-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОСНОВНАЯ L=3700 ММ М 83 МП/1/10-230-95/2795 ПОТОЛОЧНАЯ ПАНЕЛЬ 600 X 600 М2 230,5 БЕ61-2-11 РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КА 100 М2 1136,86. 11,54. 6,63. МНОЙ И БЕТОНУ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВ 4,95 5627,46 57,12 32,82 ОРОМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 10 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ 3ATPATI ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. 142,65 СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ МАШ.Ч 0,94	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСЛЛ ШТ. 0,88 1,056 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ 2,305 1845,06 4,43 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ БОО Х 600 ММ 2,305 1845,06 4,43 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С РЕЙКОЙ БОО Х 600 ММ 3 АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. 100,44 231,51 ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.Ч 2,95 6,79975 1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСЛЛ ШТ. 0,88 2,0284 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ 1,10. ПРОФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШ.Ч 2,95 6,79975 1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСЛЛ ШТ. 0,88 2,0284 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ 1,10. ПРОФОРАТОРЫ ВОТОЛОЧНЫЙ 70 77,00 77,00 170,00 17	1/10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСЛЛ ШТ. 0,88 1,056 0,00 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ) ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ ЕЗ4-140-1 УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛ 100 М2 П 800,46. 1,92. ИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ 2,305 1845,06 4,43 ИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ 1-1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЧЕЛ.Ч. 100,44 231,51 7,97 10,44 11,10-170-10/135 СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСЛЛ ШТ. 0,88 2,0284 0,00 АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 26 0 (265) ММ П1/10-240-30/2790 ДОВЕСЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ИТ. 0,88 2,0284 0,00 11/10-170-10/135 ПОТОЛОЧНЫЙ ИТ. 0,88 2,0284 0,00 11/10-170-10/135 ПОТОЛОЧНЫЙ ИТ. 0,88 2,0284 0,00 11/10-240-35/2791 НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ L=1200 ММ М 1,88. 0,09 11/10-240-35/2792 ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ ИТ. 2,23 0,11 1 1,67 1,67 1,67 1,67 1,67 1,67 1,67

L: 2	3 :	4 :	5 :	6 : 7 :	8 :	9 :	10
1/10-280-20/40 10 E57-2-8	ВОДА РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ЦЕМЕНТНЫХ ПОЛОВ	100 M2 P	M3 847,92.	0,52 101,89. 39,55.	2,574	1,31	3,3 949,8
		1,3	1102,30	132,46 51,42			1234,7
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	,	ЧЕЛ.Ч.	111,2	144,56	7,63	1102,3
M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВН	НУТРЕННЕГО СГО	РА МАШ.Ч	2,94	3,822	25,05	95,7
	ния давлением до 686 кпа (7атм) 2,2 м3/	/мин					
M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПЕ	РЕССОРНЫХ СТАНІ	ци маш.ч	2,94	3,822	0,46	1,7
	Й ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТ	ОТАЖЭ ИТЭОМИОТ	Γ0				
	воздуха)						
м331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч	2,19	2,847	12,28	34,9
1 E46-44-3	РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ	100 м2 п	732,69.	68,77. 39,48.			801,4
	ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ	0,346	253,51	23,79 13,66	25.05		277,30
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	103,91	35,95	7,05	253,53
M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	100 н2 п	MAW.4	5,6	1,9376	12,28	23,79
.2 E46-44-2	РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ	100 м2 П	1218,16.	68,77. 39,48.			1286,93
1-1	ОКОННЫХ БЕЗ ПОДОКОННЫХ ДОСОК ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,189	230,23 ЧЕЛ.Ч.	13,00 7,46 172,76	32,65	7,05	230,2
M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		MAW.4	5,6	1,0584	12,28	13,00
.3 E15-410-3	УСТРОЙСТВО ДЕКОРАТИВНОГО МИНЕРАЛЬНОГО П	100 M2	2176,47.	3,0	1,0304	12,20	2176,4
.) [1]-410-3	ОКРЫТИЯ ТИПА "ВЕНЕЦИАНСКАЯ ШТУКАТУРКА"	1,0362	2255,26				2255,26
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	1,0302	ЧЕЛ.Ч.	250,14	259,2	8,70	2255,20
1/10-235-20/772	лента малярная, односторонняя, 50 ммх50) M	M2	13	13,4706	0,00	0,00
,	ГРУНТОВКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ С КВАРЦЕВ	КГ			1,28.	0,09.	1,37
,,,	ЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ ТИПА "CAPAROL-PUTZGRUND	32,5			41,60	2,93	44,53
	п				,	,	,
.5 π1/10-230-60-45/1257	ШТУКАТУРКА МИНЕРАЛЬНАЯ ТИПА "CAPADECOR	KΓ			30,10.	2,12.	32,22
	CALCINO-DECOR" (BEHEUNAHCKAR)	120			3612,00	254,40	3866,40
6 П1/10-230-15/1258	КОМПОЗИЦИЯ МИНЕРАЛЬНАЯ ТИПА "CAPADECOR	KF			5,80.	0,41.	6,21
	CALCINO IMPRAGNIERPASTE"	4	14.4.04		23,20	1,64	24,84
7 E15-311-2	ШПАТЛЕВАНИЕ ПО ШТУКАТУРКЕ И БЕТОННЫМ ПО	100 м2 п	414,84.	0,75. 0,35.	92,71.	6,52.	514,82
1 1	ВЕРХНОСТЯМ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЗА ДВА РАЗА	4,52	1875,08	3,39 1,58	419,05	29,47	2326,99
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	50,59	228,67	8,20	1875,08
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч	0,59	2,6668 0,226	0,23	0,61
M331617 1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ	ВОПОСТОЙКУА	МАШ.Ч M2	0,05 0,8	3,616	12,28	2,78
1/10-160-20/115	BETOULD	водостоикал	KΓ	0,06	0,2712	0,00	0,00
1/10-280-10/20	мыло твердое хозяйственное		ШТ.	4	18,08	0,00	0,00
1/10-230-60-40/5	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕН	них работ (в)		0,1205	0,54466	728,09	396,56
	ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ			,	-,	,	,
	ь (СС), ГИПСОВАЯ						
1/10-230-35/47	ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ НЕПЛАСТИФ	ИЦИРОВАННАЯ МА	PK KF	0,81	3,6612	6,00	21,97
	и д50н						
1/10-280-20/40	вода	100 0	M3	0,09	0,4068	1,31	0,53
18 E15-300-1	ОБЛИЦОВКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ С ПРИМЕН	100 M2	2402,44.	0,80.	0,53.		2403,77
	ЕНИЕМ СУХИХ СМЕСЕЙ НАРУЖНЫХ (ЦОКОЛЬНЫХ)	1,604	3853,51	1,28	0,85		3855,64
1.1	СТЕН ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ		1158 11	202 00	460 04	0 20	2052 5
1-1 M331615	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч. МАШ.Ч	292,98 3,47	469,94 5,56588	8,20 0,23	3853,51
1/10-160-20/15	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВЕТОШЬ		KF	0,5	0,802	0,23	1,28
1/10-280-20/40	ВОДА		M3	0,408	0,65443	1,31	0,80
19 п1/10-230-60-15/1162		КГ	1113	0,400	5,16.	0,36.	5,5
15 111/10 250 00 15/1102	7711	54,53			281,37	19,63	301,00
20 π1/10-230-65-20/1174	плитки керамические 300 х 300 х 8 мм	M2			13,59.	0,96.	14,5
		160,4			2179,84	153,98	2333,82
21 n1/10-230-35/1176	КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ	КГ			0,78.	0,05.	0,83
		336			262,08	16,80	278,88
22 П1/10-280/1049	КРЕСТИКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ	ШT.			0,01.		0,0
		300			3,00		3,00
23 E15-314-2	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА СТЕН ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИ	100 M2	304,98.	0,34. 0,14.	178,55.	12,60.	496,47
	Й АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ С ПОЛНОЙ ПОДГОТО	3,496	1066,21	1,19 0,49	624,21	44,05	1735,66
	ВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ				==	_	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	42,56	148,79	7,17	1066,21
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,39	1,36344	0,23	0,31
M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	DOBOCTOVULT	МАШ.Ч	0,02	0,06992	12,28	0,86
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ		M2	3	10,488	0,00	0,00
1/10-230-40-10/64	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕН (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	MMX PABUI , BA	SA KI	35	122,36	5,10	624,04
1/10-280-20/40	(ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ ВОДА		м3	0,04	0,13984	1,31	0,18
24 П1/10-230-15/1189	ГРУНТОВКА "ГРУНТОВКА ЛФ"	КГ	113	0,04	1,28.	0,09.	1,37
,		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			-,-0.	0,001	-, -,

1 : 2	: 3	: 4 :	5 :	6 : 7 :	8 :	9 :	10
3F m1/10 330 CO 40/44	21 5204.5	18			23,04	1,62	24,66
25 N1/10-230-60-40/119	91 СУХАЯ СМЕСЬ ШПАТЛЕВОЧНАЯ	KT			1,13.	0,08.	1,21
26 E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ	110 СТЯЖЕК ТОЛ 100 М2	311,08.	13,65. 3,88.	124,30	8,80	133,10
20 111 11 11	щиной 20 мм по БЕТОННОМУ ОСНО		404,40	13,65. 3,88. 17,75 5,04	181,39. 235,81	20,49. 26,64	526,61 684,60
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		ЧЕЛ.Ч.	43,41	56,43	7,17	404,40
M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ О,		МАШ.Ч	0,55	0,715	10,24	7,32
M110907	ВИБРАТОРЫ		МАШ.Ч	7,5	9,75	0,71	6,92
M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТР	ИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	3,84	4,992	0,70	3,49
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНЯЯ		10 M2	0,4	0,52	0,00	0,00
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОД Я ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕ 2,5 ММ			0,27	0,351	2,63	0,92
1/10-280-20/40	ВОДА		м3	0,6	0,78	1,31	1,02
4/1-4-20-20-10-2	20/10 РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ	ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	м3	2,04	2,652	88,18	233,85
27 E11-11-13	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ		9,32.	1,23. 0,85.	44,97.	5,12.	60,64
	БАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖД		12,12	1,60 1,11	58,46	6,66	78,84
	МЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ К НОРМ						
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		ЧЕЛ.Ч.	1,3	1,69	7,17	12,12
M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,		МАШ.Ч	0,12	0,156	10,24	1,60
28 E11-47-3	20/10 РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛА ПЛИТ		M3	0,51	0,663	88,18	58,46
20 E11-47-3	НА КЛЕЮ ПО ЦЕМЕНТНОЙ СТЯЖКЕ	2,305	1244,12. 2867,70	13,86. 1,88. 31,95 4,33	1399,77. 3226,47	98,88. 227,92	2756,63 6354,04
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		4EЛ.Ч.	163,16	376,08	7,63	2867,70
M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ			0,19	0,43795	30,18	13,22
1102020	A, 10 T	THE MISTRIC BRIDGE CIT OF TELL	CID MALI	0,13	0,13733	30,10	13,22
M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ		МАШ.Ч	2,85	6,56925	2,73	17,93
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	1,54	3,5497	0,23	0,82
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ	0,5	1,1525	0,00	0,00
1/10-230-65-20-2	23/42 ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПО	ЛОВ ОСНОВНЫЕ НЕГЛАЗУРОВАН	ІНЫЕ М2	103	237,415	13,59	3226,47
	(КЕРАМОГРАНИТ) РАЗМЕРОМ 3						
29 1/10-230-65-20-23/4	42 ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ				13,59.	0,96.	14,55
	НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ (КЕРАМОГРАНИТ	PA3MEPOM 230,5			3132,50	221,28	3353,78
20 51/10 220 60 15/65	300 X 300 MM, 303 X 303 MM	D 1/5			4.52	0.22	4.04
30 111/10-230-60-13/63	9 композиция для заполнения шво				4,52.	0,32.	4,84
31 n1/10-230-60/660	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ	79,09 КГ			357,49 0,68.	25,31 0,05.	382,80 0,73
31 111/10-230-00/000	CYNAN FACTBOFFIAN CHECK	484,05			329,15	24,20	353,35
32 E11-49-1	УКЛАДКА ПЛИНТУСА ИЗ ПЛИТКИ "Г		278,09.	0,98. 0,30.	323,13	24,20	279,07
01 LLL 10 L	E10	2,11	586,77	2,07 0,63			588,84
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		ЧЕЛ.Ч.	36,47	76.95	7,63	
M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ		СТВ МАШ.Ч	0,03	0,0633	30,18	1,91
	A, 10 T						
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,32			0,16
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ	0,2	0,422	0,00	0,00
33 n1/10-230-65-20/66	1 ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ "ГРЕС"	M2			13,59.	0,96.	14,55
24 =1/10 220 00/002		31,65			430,12	30,38	460,50
34 П1/10-230-60/662	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ МЕСЬ	KF			0,68.		0,73
25 526 06 1	VCTALIODIKA DEDAODIADODALIJI IV. ADIO	66,46	220.20	0 22 0 21	45,19	3,32	48,51
35 E26-96-1	УСТАНОВКА ПЕРФОРИРОВАННЫХ АЛЮ		229,29.	0,32. 0,21.			229,61
1-1	ГОЛКОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЫСТУПАЮЩИХ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		170,13 ЧЕЛ.Ч.	0,24 0,16 30,07	22 21	7,63	170,37 170,13
M110903	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖ		чел.ч. МАШ.Ч	0,03	0,02226		0,23
1/10-280-20/40	ВОДА	HIDE 170 /I	м3	0,0035	0,0026	1,31	0,00
	17 УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИН	ИЕВЫЙ М	113	0,0033	2,35.	0,17.	2,52
,	27 71 071011 1121 701111 0071111 0111 701101 1111	74,2			174,37	12,61	186,98
37 E10-237-7	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ П		984,27.	39,83.	219,33.		1258,84
	РЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ И В ПЕ		5374,11	217,47	1197,54		6873,26
	В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ПЛОЩА						
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		ЧЕЛ.Ч.	139,59	762,16	7,05	5374,11
M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГО	ВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5)	КН МАШ.Ч	10,08	55,0368	3,21	176,67
	(T)			I= 000		_	02.20
M134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч	5,24	28,6104		17,45
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ıŭ 10 v 113	МАШ.Ч	18,57	101,3922	0,23	23,32
1/10-240-30-45/		M TO X TTS	10 шт.	38,1	208,026 0,78078	3,42	711,45
1/10-240-30-45/			1000 ШТ.	0,143	U,/8U/8	420,00	327,93
1/10-170-10/165	CBEPЛА C SDS PLUS XBOCTOBU ABHOЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ),			1,05	5,733	0,00	0,00
	10-165 MM	ANAMETROM TO-IZ MM, MINHO	/VI 1				
	TO-TO'S IMIL						

: 2	: 3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
1/10-110-50-15/	/325 ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6, 5-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	5 м, ШИРИНОЙ 7	′ M3	0	,076	0,41496	272,69	113,
1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	u2	1000 ШТ.	0	,524	2,86104	15,75	45,
3 п2/40-20/558	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ	M2 5,46				520,00. 2839,20	36,61. 199,89	556, 3039,
E10-229-3	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДЕРЕВЯННЫХ НА		849,67.	28,32.		145,18.		1033,
	РАСПОРНЫХ ДЮБЕЛЯХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ, П РИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 2 M2		293,99	9,80		50,23	3,53	357,
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		20,5	41,69	7,05	293,
M030405	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО (T)	49,05 (5) кн	МАШ.Ч		7,77	2,68842	3,21	8,
M134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		2,66	0,92036	0,61	0
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		MAW.4		7,66	2,65036	0,23	0
1/10-240-30-45		ν Σ ν ΕΛ ν	10 шт.		33,3	11,5218	3,42	39
1/10-240-25-35, 1/10-170-10/16	5 СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-1	ик из твердоспл		0,0	0145 2,4	0,0005 0,8304	3675,77 0,00	1, 0,
1/10-110-50-15	10-165 мм /325 доски обрезные хвойных пород длиной 4-6, 5-150 мм, толщиной 19, 22 мм, 2 сорта	5 м, шириной 7	′ м3	0	,076	0,0263	272,69	7
1/10-240-35/36 0 п2/50-20/464		M2	1000 ШТ.	0	,333	0,11522 295,20.	15,75 20,78.	1, 315,
0 112/30-20/404	BIONI ABELLINE	34,6				10213,92	718,99	10932
1 п2/50-30-5/534	наличник	M				12,30.	0,87.	13
,,		86,5				1063,95	75,26	1139
2 E10-100-3	УСТАНОВКА ОКОН ИЗ ПВХ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ		898,06.	3,90.		1,12.	0,08.	903
	В ПРОЕМЫ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ПЛОЩАДИ ИЗ ДЕЛИЯ ДО 3 М2	0,189	169,73	0,74		0,21	0,02	170
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		9,52	20,7	8,20	169
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	1	MAW.4		6,97	3,20733	0,23	0
1/10-240-30-35, 1/10-240-55-10,			1000 ШТ. Т		0,24 0028	0,04536 0,00005	0,00 4010,00	0
1/10-240-55-10			T		0223	0,00042	0,00	0
3 n1/10-240-30/511	ДЮБЕЛЬ САМОРАСПОРНЫЙ 10 X 152 ММ	ШT.		0,0	OLLS	2,35.	0,17.	2
,		360				846,00	61,20	907
4 П1/10-240/514	АНКЕРНАЯ ПЛАСТИНА	ШT.				0,65.	0,05.	0
F -2/40 10/F12		52				33,80	2,60	36
5 п2/40-10/513	БЛОКИ ОКОННЫЕ	M2 18,9				123,30.	8,68.	131
6 E9-74-1	УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК		203,43.			2330,37 59,56.	164,05 4,33.	2494 267
0 23 77 2	TOTAL	0,126	25,63			7,50	0,55	33
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	,	ЧЕЛ.Ч.	2	8,85	3,64	7,05	25
1/10-135-30/70	ОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ				3,5	0,441	7,95	3
1/10-230-35/47	и д50н				4,7	0,5922	6,00	3
4/1-4-20-20-10- 7 π2/50-30-25/365	-20/10 РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МА		м3		0,04	0,00504	88,18	0
7 112/30-30-23/303	доска подоконная	M 12,6				4,54. 57,20	0,32. 4,03	4 61
8 E20-11-2	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 1	РЕШЕТКА	14,39.	1,60.	0,17.		0,35.	22
	М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ	6	86,34	9,60	1,02	35,82	2,10	133
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1,78	10,68	8,08	86
M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ Н СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т				0,01	0,06	45,47	2
M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОС	(АХОТ ОПОННКОТО			0,3	1,8	3,16	5
M331615 M331617	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ		МАШ.Ч МАШ.Ч		0,35 0,01	2,1 0,06	0,23 12,28	0
1/10-170-10/13		ик из тверлоспл			0,05	0,00	0,00	0
2, 20 2, 0 20, 20	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 0 (265) ММ				0,03	0,3	0,00	· ·
1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ		T	0,0	0011	0,00066	12990,00	8
3/13-10-10/10	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- БОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ	TEXHUYECKUX PA	ΛT		0036	0,00216	6162,46	13,
3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- БОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	-TEXHUYECKUX PA	Т	0,0	0043	0,00258	5371,07	13
4/1-4-20-20-10 19 п3/1-150/961	-20/10 РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МА РЕШЕТКИ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ	АРКИ 100 ШТ.	м3	0,0	0015	0,0009 2,85.	88,18 0,16.	0
- 51		6				17,10	0,96	18
50 E62-35-2	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШ		502,80.	0,25.	0,14.		0,50	10

1 : 2	: 3	:	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
	ЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИА ЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ЗА 2 Р		0,31	155,87	0,08	0,04	39,13	2,76	197,84
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			ЧЕЛ.Ч.		65,94	20,44	7,63	155,87
M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИ	ЗАЦИИ		МАШ.Ч		0,02	0,0062	12,28	0,08
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ			КГ		0,1	0,031	0,00	0,00
1/10-230-40-20/10		, СЕРАЯ		T		0,0161	0,00499		23,28
1/10-230-50-15/27				T		0,009	0,00279	5677,75	15,84
51 E15-310-1	УСТАНОВКА ПЛАСТИКОВЫХ ЗА		100 M	64,14.					64,16
	ЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ВНУТРЕНН		2,11	135,34	0,04				135,38
1-1	ГЛАХ, ПРИМЫКАНИЯХ ПРИ ОБ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		IEN	HEW H		7 [0	16 01	0 45	125 24
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	CIPONIEJIEN		ЧЕЛ.Ч. МАШ.Ч		7,59 0,1	16,01 0,211	8,45 0,23	135,34
1/10-280-20/40	ВОДА			м3	(0,1	0,00338	1,31	0,05
52 π1/10-230-60/718	СУХАЯ КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ		КГ	HJ		,,0010	0,79.	0,06.	0,85
,			6,25				4,94	0,38	5,32
53 Π2/40-30/1188	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ÚТ.				0,15.	0,01.	0,16
			102				15,30	1,02	16,32
*Итого по разделу:				29351,30	530,30	119,76	44353,33	3121,02	77355,95
		== Раздел: ОХГ	РАННАЯ СИГНАЛ	== RNДАЕN					
54 ц10-700-3	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬ	НЫЕ ППК: ПО КИР	ПРИБОР П	23,28.			0,09.	0,01.	23,45
	ПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ		2	46,56	0,14	2 22	0,18	0,02	46,90
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	СТРОИТЕЛЕИ		ЧЕЛ.Ч.		2,65	5,3	8,78	46,56
м331615 м331620	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,13	0,26	0,23	0,06
1/10-240-30-30/3	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК 54 ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖН	ый 6 ∨ 40 мм		МАШ.Ч 100 ШТ		0,13	0,26	0,34	0,09
1/10-170-10/115	CBEPJIA C SDS PLUS XBO		JNK N3 IBEDWO			0,04 0,01	0,08 0,02	2,19 0,00	0,18 0,00
1/10 1/0 10/113	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТО 0 (215) ММ					0,01	0,02	0,00	0,00
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦ РКИ ПОС61	ОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТ	ГЫЙ В ЧУШКАХ,	MA T	0,	00002	0,00004	0,00	0,00
5/20-20-3-4/10 55 С-ППКО-АЛ11-В	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВН ПРИБОР ППКО	УТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ	и 5 мм ШТ	КГ	0,	00014	0,00028 604,04.	19,06 29,05.	0,01 633,09
			2				1208,08	58,10	1266,18
56 0	АККУМУЛЯТОР 12В		ШТ				83,44.	4,01.	87,45
57 ц10-706-2	ENORM EECHEDELOMNOCO DAT	ALIMO TO MADERAL	3	12 [[0.01		250,32	12,03	262,35
J7 Ц10-700-2	БЛОКИ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТ. НОМУ ОСНОВАНИЮ	РИПЧИЯ ОП :КИНА	БЛОК 1	12,55. 12,55	0,01. 0,01		0,04. 0,04		12,60 12,60
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	СТРОИТЕЛЕЙ	1	чЕЛ.Ч.		1,47	1,47	8,53	12,55
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	CHONIENEN		МАШ.Ч		0,06	0,06	0,23	0,01
1/10-240-30-30/35		ый 6 х 40 мм		100 ШТ		0,02	0,02	2,19	0,04
1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS XBO АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТО					0,01	0,01	0,00	0,00
E0 C FFR 2 12	0 (215) MM		WT				FOF 3C	24.20	F20 F6
58 С-ББП-3-12	БЛОК ПИТАНИЯ ББП-3/12		ШТ 1				505,26.	24,30.	529,56
59 ц10-707-6	КЛАВИАТУРА: ПО КИРПИЧНОМ	V OCHORAHUM	КЛАВИАТУ	6,64.	0,03.		505,26 0,07.	24,30	529,56 6,74
33 410 707 0	IOIADNATZI AT 110 KM IM IMON	OCHODATIVIO	3	19,92	0,09		0,21		20,22
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	СТРОИТЕЛЕЙ	,	ЧЕЛ.Ч.		0,77	2,31	8,62	19,92
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,07	0,21	0,23	0,05
M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК			МАШ.Ч		0,03	0,09	0,34	0,03
1/10-240-30-30/3				100 ШТ		0,03	0,09	2,19	0,20
1/10-170-10/115	СВЕРЛА C SDS PLUS XBO					0,02	0,06	0,00	0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТО О (215) ММ	ну), ДИАМЕТРОМ 5	то мм, длинои	21					
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦ	ОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТ	ТЫЙ В ЧУШКАХ,	MA T	0,0	000016	0,00005	0,00	0,00
E/20 20 2 4/10	РКИ ПОС61					00014	0.00043	10.00	
5/20-20-3-4/10	TPYEKA MAPKU TB-40 BH	УТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ		КГ	0,	00014	0,00042	19,06	0,01
60 С-БИ-2	БЛОК ИНДИКАЦИИ БИ-2		ШТ 1				48,96. 48,96	2,35. 2,35	51,31
61 С-БВИ	БЛОК ВЫНОСНОЙ ИНДИКАЦИИ		ШТ				114,70.	5,52.	51,31 120,22
	STORE SALID CHOTH MILITARIA		2				229,40	11,04	240,44
62 ц10-700-6	ПРИБОРЫ ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬ	НЫЕ ППК: ПРИ ПР	ШЛЕЙФ СИ	1,81.	0,01.		,	, .	1,82
	исоединении каждого посл		16	28,96	0,16				29,12
	СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБАВЛЯТЬ	К НОРМАМ Ц10-700-	1 - ц10-700-4		•				
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,2	3,2	9,04	28,96
M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК			МАШ.Ч	200	0,03	0,48	0,34	0,16
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦ	овым рессурьманис	тыи в чушках,	MA T	0,	,00002	0,00032	0,00	0,00
	РКИ ПОС61								

	; 3 ;	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ МОДУЛЬ РАСШИРЕНИЯ	и 5 мм ШТ 2	КГ	0,00	0014	0,00224 112,20. 224,40	19,06 5,40. 10,80	0,0 117,6 235,2
	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ (ИНФРАКРАСНЫЕ, АКУС ТИЧЕСКИЕ, УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ, СЕЙСМИЧЕСКИЕ, ВИБРАЦИОННЫЕ) В ОДНОБЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ: Г		13,57. 664,93	0,04. 1,96		0,04. 1,96		13,6 668,8
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	TO TANK THO ID O	ЧЕЛ.Ч.		1,56	76,44	8,70	664,9
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,07	3,43	0,23	0,7
M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч		0,06	2,94	0,34	1,0
1/10-240-30-30/354 1/10-170-10/115	4 ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ СВЕРЛА C SDS PLUS XBОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧН АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-1 0 (215) ММ				0,02 0,01	0,98 0,49	2,19 0,00	2,1 0,0
5/50-70-2/2	о (213) мін ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТ РКИ ПОС61	ГЫЙ В ЧУШКАХ, МА	A T	0,00	0002	0,00098	0,00	0,0
5/20-20-3-4/10 5 5/70-10/π4781	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN PGB \mid CL	И 5 ММ ШТ 12	КГ	0,00	0014	0,00686 130,02. 1560,24	19,06 6,25. 75,00	0,1 136,2 1635,2
6 5/70-10/п7410	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN QUAD	ШТ 18				55,77. 1003,86	2,68. 48,24	58,4 1052,1
7 5/70-10-1/п45874	ИЗВЕЩАТЕЛЬ QUAD CURTAIN LENS	ШТ 2				54,41. 108,82	2,62. 5,24	57,0 114,0
8 5/70-10/π2000	извещатель виб-2000 втф	ШТ 16				93,57. 1497,12	4,50. 72,00	98,07 1569,17
9 5/70-10-1-2/п1000	ИЗВЕЩАТЕЛЬ SWAN 1000	ШТ 1				174,56. 174,56	8,40. 8,40	182,96 182,96
0 ц10-701-1	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ МАГНИТОКОНТАКТНЫЕ Н АКЛАДНЫЕ: ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ (ПВХ) ОСНОВ АНИЮ	извещате 27	5,92. 159,84	0,07. 1,89		0,06. 1,62		6,0 163,3
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,68	18,36	8,70	159,8
M134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,06	1,62	0,61	0,9
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,08	2,16	0,23	0,5
M331620 1/10-240-15/150	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3 X 25, 4 X 25		МАШ.Ч 1000 ШТ.		0,03 ,004	0,81	0,34	0,2
1/10-170-10/5	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОС Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 3,1-3,7	стовиком, длинн			0,02	0,108 0,54	15,38	1,6 0,0
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТ РКИ ПОС61		A T	0,00	0004	0,00011	0,00	0,0
1 5/70-10-1-2-1/0-03	извещатель но-03	ШТ 7				6,50. 45,50	0,31. 2,17	6,8 47,6
2 5/70-10-1-2-1/0-0313		ШТ 20				4,16. 83,20	0,20. 4,00	4,3 87,2
3 48-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д О 6 MM2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)		113,84. 1368,36	20,33. 244,37	4,77. 57,34	13,02. 156,50	0,90. 10,82	148,0 1780,0
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ							
			чел.ч.		4,93	179,46	7,63	
M010201 M010410	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ		МАШ.Ч		4,93 0,23 0,23	179,46 2,7646 2,7646	7,63 0,94 29,37	2,6
M010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ)	МАШ.Ч В МАШ.Ч		0,23	2,7646	0,94	2,6 81,2
M010201 M010410	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)) HA MOHTAЖЕ TEX	МАШ.Ч В МАШ.Ч Н МАШ.Ч		0,23 0,23	2,7646 2,7646	0,94 29,37	2,6 81,2 158,9
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25)	МАШ.Ч В МАШ.Ч Н МАШ.Ч	0	0,23 0,23 0,29 0,15	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005	0,94 29,37 45,60	2,6 81,2 158,9
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25)	маш.ч В маш.ч н маш.ч маш.ч маш.ч	0	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25)	MAW. 4 B MAW. 4 H MAW. 4 MAW. 4 M2 K7 M2	0	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25)	маш.ч в маш.ч н маш.ч маш.ч маш.ч м2 кг м2 кг	0	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0 0,0
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25)	MAW. 4 B MAW. 4 H MAW. 4 MAW. 4 MAW. 4 M2 K7 M2 K7 T	0 0 0,	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0 0,0
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50 5/20-30-5/2	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25) ВОДОСТОЙКАЯ	маш.ч в маш.ч н маш.ч маш.ч маш.ч м2 кг м2 кг	0 0 0,	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0 0,0 0,0
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50 5/20-30-5/2	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ2О М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134 КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25) ВОДОСТОЙКАЯ 1000 М 0,032	маш.ч в маш.ч н маш.ч маш.ч м2 кг м2 кг т 100 шт.	000000000000000000000000000000000000000	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05 0,05 0,01	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202 1951,48. 62,45	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67 93,87. 3,00	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0 0,0 10,4 2045,3 65,4
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50 5/20-30-5/2	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАЕ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ2О М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134 КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСІ) НА МОНТАЖЕ ТЕХІ ДО 12,26 (1,25) ВОДОСТОЙКАЯ 1000 М 0,032	маш.ч в маш.ч н маш.ч маш.ч м2 кг м2 кг т 100 шт.	000000000000000000000000000000000000000	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05 0,05 0,01	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202 1951,48. 62,45	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67 93,87. 3,00	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0 0,0 10,4 2045,3 65,4
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50 5/20-30-5/2 74 5/10-10-10-2/19	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ2О М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134 КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСП	1000 м 0,032	маш.ч в маш.ч н маш.ч маш.ч м2 кг м2 кг т 100 шт.	000000000000000000000000000000000000000	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05 0,05 0,01	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202 1951,48. 62,45 С ТРЕМЯ ЖИЛА	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67 93,87. 3,00	2,6 81,2 158,9 1,5 0,0 0,0 146,0 0,0 10,4 2045,3 65,4 M 1,5 MM
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50 5/20-30-5/2 74 5/10-10-10-2/19	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ2О М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134 КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСГ , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ	1000 м 0,032 ПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГО	маш.ч в маш.ч н маш.ч маш.ч м2 кг м2 кг т 100 шт.	000000000000000000000000000000000000000	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05 0,05 0,01	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202 1951,48. 62,45 C ТРЕМЯ ЖИЛА 861,76.	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67 93,87. 3,00 MM СЕЧЕНИЕ!	2,66 81,21 158,9 1,5 0,00 0,00 146,00 0,00 10,44 2045,3 65,4 M 1,5 MM.
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ2О М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134 КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСП	1000 м 0,032 ПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГО 1000 м 1,046	МАШ.Ч В МАШ.Ч Н МАШ.Ч МАШ.Ч М2 КГ Т 100 ШТ.	0 0,	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05 0,05 0,01	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202 1951,48. 62,45 С ТРЕМЯ ЖИЛА	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67 93,87. 3,00	1368,31 2,66 81,26 158,99 1,59 0,00 0,00 146,04 0,00 10,44 2045,31 65,41 M 1,5 MM
M010201 M010410 M021104 M030402 1/10-180-20/113 1/10-160-20/15 1/10-235-20/681 1/55-50-30/20 1/10-80-30/50 5/20-30-5/2 74 5/10-10-10-2/19	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБ ИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.) КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ Д КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВЕТОШЬ ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ2О М) ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134 КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 3 Х 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСГ , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И	1000 м 0,032 ПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГО 1000 м 1,046	МАШ.Ч В МАШ.Ч Н МАШ.Ч МАШ.Ч М2 КГ Т 100 ШТ.	0 0,	0,23 0,23 0,29 0,15 ,025 ,025 1,5 0,05 0,05 0,01	2,7646 2,7646 3,4858 1,803 0,3005 0,3005 18,03 0,601 0,00721 1,202 1951,48. 62,45 C ТРЕМЯ ЖИЛА 861,76.	0,94 29,37 45,60 0,86 0,00 0,00 8,10 0,00 0,00 8,67 93,87. 3,00 MM СЕЧЕНИЕ!	2,66 81,20 158,99 1,59 0,00 0,00 146,04 0,00 10,44 2045,31 65,41 M 1,5 MM

лист	7

: 2	: 3	: 4 :	5 :	6 : 7 :	8 :	9 :	10
77 ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДО 25 ММ	1,92	263,99. 506,86	11,40. 0,20. 21,89 0,38	977,11	24,40. 46,85	808, 1552,
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИ	ГЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.	36,84	70,73	7,17	506,
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, :		ЕХН МАШ.Ч	0,02	0,0384	45,60	1,
M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЬКН (Т)		5) МАШ.Ч	0,45	0,864	0,86	0,
M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧ	TECKNE	МАШ.Ч	0,5	0,96	0,70	0,
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ILCIVIL	МАШ.Ч			,	
1/10-260-210-1/82		EDOUNCEAU OFFICEO HASHAHEI		15	28,8	0,65	18,
	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛІ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОІ			2,1	4,032	0,00	0,
1/10-170-10/165	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBUKO ABHOЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИ 10-165 ММ			1,87	3,5904	0,00	0,
1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К		КГ	0,2	0,384	0,00	0,
5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2		100 ШТ.	0,18	0,3456	0,00	0,
5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.	20,4	39,168	7,50	293
5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.	20,4	39,168	0,90	35
5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469		10 шт. 10 шт.				
1/10-180-20/57		AARLUUV MOUTAVUUV DAFOT		1	1,92	0,00	0
	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИ 180 х 6 х 22	IAJIDHDIX MUHTAMHDIX PADUT		0,2	0,384	2,83	1
5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3		10 шт.	1,8	3,456	62,40	215
5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2		10 ШТ.	10	19,2	7,49	143
5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3		1000 ШТ.	0,1	0,192	1497,60	287
3 5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО	M NUT C			0,28.	0,01.	0
	ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	192			53,76	1,92	55
9 ц10-708-2	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ: ПО КИРГ		6,70.	0,02.	0,04.	-,	6
K 1 900 0 000 000	СНОВАНИЮ	32	214,40	0,64	1,28		216
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТ		ЧЕЛ.Ч.	0,77	24,64	8,70	214
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	DILI	MAW.4	0,06	1,92	0,23	0
M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч	0,00	0,96		
1/10-240-30-30/35		40 MM				0,34	0
			100 ШТ.	0,02	0,64	2,19	1
1/10-170-10/115	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBUKO ABHOЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИ 0 (215) ММ			0,01	0,32	0,00	0
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕ РКИ ПОС61	ССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ,	MA T	0,000016	0,00051	0,00	0,
5/20-20-3-4/10 30 5/20-40-4/10052/СМП	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИ КОРОБКА КРС 5-2	ШТ	КГ	0,00014	0,00448 2,93.	19,06 0,14.	0,
1 410-707-2	УСТРОЙСТВО ДОСТУПА: ПО КИРПИЧНО		6,89.	0,02.	93,76 0,04.	4,48	98 6
41.4	ОИНА	4	27,56	0,08	0,16		27
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТ	ЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч.	0,8	3,2	8,62	27
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,05	0,2	0,23	0
M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч	0,03	0,12	0,34	0
1/10-240-30-30/35			100 шт.	0,02	0,08	2,19	0
1/10-170-10/115	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBNK(АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИ			0,02	0,08	0,00	0
5/50-70-2/2	0 (215) мм ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕ РКИ ПОС61	ССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ,	MA T	0,000016	0,00006	0,00	0
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИ	M ДИАМЕТРОМ 5 MM	КГ	0,00014	0,00056	19,06	0
2 5/70-10-1-1/44444/CM		ШТ		•	12,84.	0,62.	13
п		4			51,36	2,48	53
3 5/90-20/п1961	КЛЮЧ ДОСТУПА	ШТ			14,59.	0,70.	15
4. 4.0		22			320,98	15,40	336
4 ц10-386-10	КЛЮЧ ИЛИ КНОПКА НА ПАНЕЛИ	10 ШТ.	83,64.		,50	20,10	83
A SAME TO SAME THE SA		0,7	58,55				58
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТ		ЧЕЛ.Ч.	10,2	7,14	8,20	58
5/10-20-50-2/15	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ НИЗКОВОЛЬТН ГОПРОВОЛОЧНОЙ ЖИЛОЙ, ИЗОЛИРО ЯЖЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО	НЫЙ ГИБКИЙ МАРКИ ПМВГ С М ОВАННЫЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ	МНО 1000 М ПР	0,02	0,014	0,00	0
5/50-70-2/6	MM2 ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕ РКИ ПОС40	ЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ,	MA T	0,0001	0,00007	0,00	0
					7 00	0,34.	7
S 5/70-10/n1487	TPEROXHAS KHONKA OND-1	1117					
R5 5/70-10/П1487	ТРЕВОЖНАЯ КНОПКА ОИР-1	ШТ			7,09.		
		5			35,45	1,70	37,
35 5/70-10/П1487 36 5/70-10-1-2/12403/CM	ТРЕВОЖНАЯ КНОПКА ОИР-1 КНОПКА ТРЕВОЖНАЯ РВ-2						

1 :	2	:	3	: 4	:	5	:	6 :	7	:	8 :	9	: 10
87 ц10-90	1-12	КОРОБКА ОКОНЕЧНАЯ]	LOO ШТ. 0,02	197,					0,13.	0,01	. 197,1 3,9
1-1		ЗАТРАТЫ ТРУЛА	РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		0,02	чел		7	24,72		0,49	7,97	
	.0-260-30-31/6		АТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТ	ΓΑΠИ ΥΓΙ	ТЕРОЛИСТОЙ				0,006		0,00012	0,00	
1/1	0 200 30 31/0		АЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, Т					,	,,,,,,,		0,00012	0,00	0,0
1/1	.0-230-45-10/1		ЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ			Т		0.0	00002		0	6334,57	0,0
,	0-10/8	дюбель 45-5-8					шТ.	0,0	2		0,04	0,00	
	.0/11112/смп	БОКС 1/2	, ,		ШТ	100			-		2,93.	0,14	
00 3/10 1	O/ IIIII/ Cili	botte 1/L			2						5,86	0,28	
89 ц8-526	-1	АВТОМАТ ОДНО ДВ	УХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ	Γ	ШT.	13,	31.	0,68.	0.	04.	18,14.	0,90	
00 40 010	_		ОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ		4	53,		2,72	0,		72,56	3,60	
		и колонне, ток до				,		-,	,		,	,,,,,	202,2
1-1			РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ	.ч.		1,56		6,24	8,53	53,2
M02	1104	КРАНЫ НА АВТОМ	ОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБО	OTE HA N	OHTAKE TEX	хн маш	.4	(0,002		0,008	45,60	
		ологического о	БОРУДОВАНИЯ, 16 Т								-23		
M04	0502	УСТАНОВКИ ДЛЯ	СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ	(постоя	янного тока	А) МАШ	.4		0,14		0,56	3,16	1,77
M33	0301	МАШИНЫ ШЛИФОВА	ЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ	.4		0,05		0,2	0,70	
M33	1451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛ	ЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ	.4		0,05		0,2	0,65	
M35	0451	ПРЕСС ГИДРАВЛИ	ческий с электропривод	ДОМ		МАШ	.4		0,08		0,32	0,27	
M40	0002	АВТОМОБИЛЬ БОР	товой, грузоподъемност	гью до 8	3 T	МАШ	.4	(0,002		0,008	28,37	
1/1	.0-240-10-10/1	30 БОЛТЫ СТРОИТЕЛ	ЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБА	AMM		T		0,0	00005		0,0002	0,00	
1/1	.0-230-45-5/18) ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮ	ЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-21	18		Т		0,00	00006		0,00002	9250,00	
1/1	.0-235-20/681	изолента пвх (PA3MEPOM 15 MMX20 M)			M2			0,09		0,36	8,10	
1/5	5-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВА	ЗЕЛИНОВАЯ			КГ		(0,006		0,024	0,00	
1/1	.0-230-50-15/3	7 РАСТВОРИТЕЛЬ Д	ЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕР	РИАЛОВ М	ИАРКИ 646	Т		0,0	00003		0,00012	5551,57	
1/1	.0-170-10/135	СВЕРЛА C SDS P	LUS XBOCTOBUKOM (HAKOF	НЕЧНИК И	из твердост	пл шт.			0,01		0,04	0,00	
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ	8-10 MM	и, длиной 2	26							
		0 (265) MM											
1/1	.0-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА	Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ			T		0,0	00007		0,00028	0,00	0,00
1/1	.0-230-50-15/1	5 ДИХЛОРЭТАН ТЕХ	НИЧЕСКИЙ СОРТ І			T		0,00	00005		0,00002	0,00	0,00
1/1	.0-230-45-10/1	55 ЭМАЛЬ ПЕНТАФТА	ЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ			T		0,0	00004		0,00016	6334,57	
5/2	0-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБК	АЯ ПГС-35-560 У2,5			ШT.			1		4	7,28	29,12
5/2	0-30-5/3		3,5 годиная у 153 у 3,5			100	О ШТ.	(0,002		0,008	41,67	0,33
5/9	0-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖН	ый у661 у3			10	ШT.		1,22		4,88	7,50	
1/1	.0-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛ	ІЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ М	4HЖАТНО№	NX PAGOT 51	п шт.			0,15		0,6	2,83	1,70
		180 X 6 X 22											
	20-30-3/40		I ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛ	ления пр	РОВОДОВ	100	ШT.		0,02		0,08	0,00	0,00
90 5/30-3	-0-1-6/11016/C	И АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫ	КЛЮЧАТЕЛЬ		ШТ						13,28.	0,64	
П					4						53,12	2,56	
91 E46-67	-1		ІХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ		OO OTBE		87.	2,39.					43,26
			ІЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДІ		0,17	6,	95	0,41					7,36
			ССТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 130 М	MM									
1-1			РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ				.4.		5,36		0,91	7,63	
	30201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛ	ІЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ			5,09		0,8653	0,47	
*Итого по	разделу:					3172,	62	274,36	57,	88	9816,04	474,30	13737,32
			== Раздел:										
92 ц10-70	10-3		ОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПО КИГ	P OF	РИБОР П		28.	0,07.			0,09.	0,01	
		пичному основанию			1	23,		0,07			0,09	0,01	
1-1			РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ			2,65		2,65	8,78	
	31615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧ				MAU			0,13		0,13	0,23	
	31620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИ				МАШ			0,13		0,13	0,34	
	.0-240-30-30/3		монтажный 6 х 40 мм				ШT.		0,04		0,04	2,19	
1/1	.0-170-10/115		PLUS XBOCTOBUKOM (HAKOF						0,01		0,01	0,00	0,00
			(ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ	5-10 MM	и, длиной 2	21							
- 1-		0 (215) MM											
5/5	50-70-2/2		Ю-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯН	нистый в	В ЧУШКАХ, М	MA T		0,0	00002		0,00002	0,00	0,00
		РКИ ПОС61											
	20-20-3-4/10		В-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТ	TPOM 5 M	MM	KF		0,0	00014		0,00014	19,06	0,00
	24-8	ПРИБОР ППК			ШТ						506,15.	24,35	. 530,50
5/2 93 С-ППК-					1						506,15	24,35	530,50
93 С-ППК-		ПЬИРОЬЯ ЦЬИЕМНО-К	ОНТРОЛЬНЫЕ ППК: ПРИ ПЕ	Р ШЛ	ПЕЙФ СИ	1,	81.	0,01.					1,82
	0-6	MCOUNTERING MANUEC	ОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ШЛЕЙФА		1	1,	81	0,01					1,82
93 С-ППК-	10-6			۱ ۱ ۸۸	110-700-4								,
93 с-ппк- 94 ц10-70			БАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-70	00-I - F	410-700-4								
93 С-ППК- 94 Ц10-70 1-1		СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБ	БАВЛЯТЬ К НОРМАМ Ц10-70 РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	00-1 - 1	110-700-4	ЧЕЛ	.4.		0,2		0,2	9,04	1.81
93 С-ППК- 94 Ц10-70 1-1 м33	1620	СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБ ЗАТРАТЫ ТРУДА ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИ	РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ІК			МАШ			0,2 0,03		0,2 0,03	9,04 0,34	
93 С-ППК- 94 Ц10-70 1-1 м33		СИГНАЛИЗАЦИИ ДОБ ЗАТРАТЫ ТРУДА ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИ	РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ			МАШ		0,0					0,01

Л	И	(т

1 : 2	: 3 : 4	:	5 :	6 : 7 :	8 :	9 :	10
5/20-20-3-4/10 95 C-CM-24-8	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ МОДУЛЬ РАСШИРЕНИЯ	ШТ	КГ	0,00014	0,00014 137,89.	19,06 6,63.	0,00 144,52
96 ц10-706-2		1 БЛОК	12,55.	0,01.	137,89	6,63	144,52 12,60
1.1	HOMY OCHOBAHUM	1	12,55	0,01	0,04		12,60
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	1,47	1,47	8,53	12,55
M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,06	0,06	0,23	0,01
1/10-240-30-30/35			100 ШТ.	0,02	0,02	2,19	0,04
1/10-170-10/115	СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, 0 (215) ММ			0,01	0,01	0,00	0,00
97 С-ББП-3-12	БЛОК ПИТАНИЯ ББП	ШТ 1			505,26. 505,26	24,30. 24,30	529,56 529,56
98 ц10-700-7	ИСОЕДИНЕНИИ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО УСТРОЙ	РОЙСТ 1	1,99. 1,99	0,01. 0,01		24,30	2,00
1-1	СТВА ДЛЯ ПОСТАНОВКИ-СНЯТИЯ ППК В ДЕЖУРНЫЙ РЕЖИМ	ДОРАВЛЯ І				0.04	1 00
M331620	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		ЧЕЛ.Ч.	0,22	0,22	9,04	1,99
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В Ч	IVIIIIZAV M	МАШ.Ч	0,03	0,03	0,34	0,01
5/20-20-3-4/10	РКИ ПОС61 ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	тушках, м	A Ι ΚΓ	0,00002	0,00002	0,00	0,00
99 С-МОЛН	УСТРОЙСТВО МОЛНИЯ	ШТ	N	0,00014	0,00014	19,06	0,00
UU C HOM	Zerroner bo Prominin	ш 1			318,90. 318,90	15,34. 15,34	334,24 334,24
100 ц10-709-5	ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ НАРУЖНОЙ УСТА ОПОВ	ВЕЩАТ	6,10.	0,11.	310,30	13,34	6,21
	НОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	1	6,10	0,11			6,21
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	-	ЧЕЛ.Ч.	0,8	0,8	7,63	6,10
M134041	шуруповерт		МАШ.Ч	0,07	0,07	0,61	0,10
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,1	0,1	0,65	0,07
1/10-170-10/115	CBEPJA C SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ	TREPJOCI		0,02	0,02	0,00	0,00
_, _	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, 0 (215) ММ			0,02	0,02	0,00	0,00
5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ		10 шт.	0,4	0,4	0,00	0,00
101 С-ПКИ-СМ	СИРЕНА НАРУЖНАЯ ПКИ-СМ12	ШТ			40,10.	1,93.	42,03
		1			40,10	1,93	42,03
102 ц10-709-2	ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ ВНУТРЕННЕЙ УС ОПОВ	ВЕЩАТ	4,35.	0,05.	10,10	1,00	4,40
	ТАНОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	10	43,50	0,50			44,00
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	0,57	5,7	7,63	43,50
M134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч	0,04	0,4	0,61	0,24
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	0,04	0,4	0,65	0,26
1/10-170-10/115	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧНИК ИЗ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, 0 (215) ММ		л шт.	0,01	0,1	0,00	0,00
5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ		10 шт.	0,2	2	0,00	0,00
103 С-ПКИ-СП	СИРЕНА ВНУТРЕННЯЯ ПКИ-СП12	ШТ	20 211	0,12	12,90.	0,62.	13,52
	3.1.2.1.	10			129,00	6,20	135,20
104 ц10-386-15	ТРАНСПАРАНТ СВЕТОВОЙ (ТАБЛО) 10		173,24.		8,05.	0,39.	181,68
	(1.65.6)	1,2	207,89		9,66	0,47	218,02
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	-1-	ЧЕЛ.Ч.	20,5	24,6	8,45	207,89
5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В Ч РКИ ПОС40	ІУШКАХ, МА		0,00005	0,00006	0,00	0,00
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КО АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 -			0,15	0,18	53,66	9,66
105 C-ACTO-12	АСТО-12 ВЫХОД	UT 12			31,17. 374,04	1,50. 18,00	32,67 392,04
106 ц8-121-1	АККУМУЛЯТОРЫ КИСЛОТНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С-1 , $CK\text{-}1$	ШТ. 2	18,85. 37,70	0,59. 0,16. 1,18 0,32		0,04.	20,07
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	2	ЧЕЛ.Ч.	2,23	4,46	8,45	37,70
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОН ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	ITAXE TEX		0,008	0,016	45,60	0,73
M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		МАШ.Ч	0,008	0,016	28,37	0,45
1/10-280-20/60	КАННАВОЧИКЛИТОИД АДОВ		KF	2,8	5,6	0,00	0,00
1/10-135-25/275	НАТР ЕДКИЙ (СОДА КАУСТИЧЕСКАЯ) ТЕХНИЧЕСКИЙ МА	РКИ ГЛ	T	0,00011	0,00022	0,00	0,00
5/50-70-1/3	СПЛАВ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЛИТЕЙНЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ АК		T	0,00003	0,00006	4835,00	0,29
1/10-135-25/190	КИСЛОТА СЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ, СОРТ ВЫСШИЙ		T	0,001	0,002	436,71	0,87
107 0	АККУМУЛЯТОР 12В	ШТ		0,001	83,44.	4,01.	87,45
		2			166,88	8,02	174,90
108 ц10-901-8	ящик протяжной или коробка размером до 10) ШТ.	76,86.	1,01.	0,63.	0,04.	78,54
	200 X 200 MM	0,1	7,69	0,10	0,06	0,011	7,85
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	,-	ЧЕЛ.Ч.	10,9	1,09	7,05	7,69
- -	The state of the s		/ 11	20,0	2,00	,,03	.,03

1 :	2	: 3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО Н (Т)	0 5,79 (0,59)	К МАШ.Ч	1,	,78	0,178	0,57	0,10
	1/10-230-45-10/1	55 ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ		T	0,00	001	0,00001	6334,57	0,0
109	5/70-20-2/10018/CMN	I БОКС АККУМУЛЯТОРНЫЙ БА-18	ШТ				47,86.	2,30.	50,16
			1	107.01			47,86	2,30	50,16
110	ц10-901-12	КОРОБКА ОКОНЕЧНАЯ	100 WT.	197,01.			0,13. 0,01	0,01.	197,15
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,1	19,70 ЧЕЛ.Ч.	24,	72	2,47	7,97	19,71 19,70
	1/10-260-30-31/6		УГЛЕРОДИСТОЙ		0,0		0,0006	0,00	0,00
	2,20 200 00 02,0	БЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТ6СП, ТОЛЩІ					,	,,,,,	-,
		ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ							
	1/10-230-45-10/1			T	0,000		0	6334,57	0,00
111	5/90-10/8	дюбель 45-5-8 у3	WT	100 шт.		2	0,2	0,00	0,00
Ш	5/70-10/11112/CMN	БОКС 1/2	ШТ 1				2,93. 2,93	0,14. 0,14	3,07 3,07
12	ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТ	ШT.	13,31.	0,68.	0,04.	18,14.	0,90.	33,03
.12	40 320 1	АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛ	2	26,62	1,36	0,08	36,28	1,80	66,06
		и колонне, ток до 25 а		,			,	,	,
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		,56	3,12	8,53	26,62
	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ І	НА МОНТАЖЕ ТЕХ	Н МАШ.Ч	0,0	002	0,004	45,60	0,18
	M040E02	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	CTOGUNOFO TOVA) MAIII II		1.4	0.20	2 16	0.00
	M040502 M330301	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПО МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ANOT O TORHKOTO	МАШ.Ч МАШ.Ч		,14 ,05	0,28 0,1	3,16 0,70	0,88 0,07
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		,05	0,1	0,65	0,07
	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ		МАШ.Ч		,08	0,16	0,27	0,04
	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ	до 8 т	МАШ.Ч		002	0,004	28,37	0,11
	1/10-240-10-10/1			T	0,000		0,0001	0,00	0,00
	1/10-230-45-5/18			T	0,0000		0,00001	9250,00	0,09
	1/10-235-20/681			M2		,09	0,18	8,10	1,46
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛ	OR MARKIA 646	KΓ T	0,000	006	0,012	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/3 1/10-170-10/135	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОНЕЧН				,01	0,00006 0,02	5551,57 0,00	0,33
	1/10-1/0-10/133	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-1- 0 (265) ММ				, 01	0,02	0,00	0,00
	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		T	0,000	007	0,00014	0,00	0,00
	1/10-230-50-15/1			T	0,000		0,00001	0,00	0,00
	1/10-230-45-10/1			T	0,000		0,00008	6334,57	0,51
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШТ.		1	2	7,28	14,56
	5/20-30-5/3 5/90-10/2	BUPKA MAPKUPOBOUHAR V153 V3,5		1000 ШТ.		002	0,004	41,67	0,17
	1/10-180-20/57	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3 КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТ.	ΔΧΉΝΧ ΡΔΕΌΤ 5Π	10 ШТ.		,22 ,15	2,44 0,3	7,50 2,83	18,30
	1/10 100 20/3/	180 X 6 X 22	AMIDIA TADOT 311	. ш.	Ü	, 13	0,5	2,03	0,0.
	5/20-30-3/40	полоска к404 и пряжка к407 для креплени	я проводов	100 ШТ.	0	,02	0,04	0,00	0,00
13	5/30-30-1-3/36310/0	СМ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ШТ				27,25.	1,31.	28,56
	П		2				54,50	2,62	57,12
14	ц10-668-2	ИЗВЕЩАТЕЛИ ПС АВТОМАТИЧЕСКИЕ: ДЫМОВОЙ,	ШТ.	14,20.	0,05.				14,25
		ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, РАДИОИЗОТОПНЫЙ, СВЕТ ОВОЙ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	64	908,80	3,20				912,00
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.	1	,68	107,52	8,45	908,80
	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		,21	13,44	0,23	3,09
	1/10-230-55-5/22	2 ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕ	РДЕЮЩЕЕ (Б), С	CP T	0,000		0,00064	285,38	0,18
		ЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)							
	5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА		КГ	0,00		0,032	0,00	0,00
	1/10-170-10/115	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧН			0	,02	1,28	0,00	0,00
		АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-1 0 (215) ММ	.0 мм, ДЛИНОИ 2	(1					
	5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТ	NI R YVIIIKAX N	14 ΚΓ	0 (005	0,32	0,00	0,00
	3/30 10 2/1	РКИ ПОС40	DIVI D ID MICOCY I	V 10	,,	003	0,32	0,00	0,00
	5/90-10/1	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 У3		10 ШТ.	0	,25	16	0,00	0,00
115	5/70-10-1/10141/CMF	П ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИП-212-141	ШТ				27,86.	1,34.	29,20
	F/70 40 4 400 11 1		64				1783,04	85,76	1868,80
116	5/70-10-1/10141/CMF	П ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИП-212-141 ЗИП	ШΤ				27,86.	1,34.	29,20
117	ц10-309-3	ДЕТАЛИ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ: КНОПКА	7 IIIT	7 10			195,02	9,38	204,40
T T /	410-303-3	ארואוו א וואוסואל א וואוביזאלי עוועוועא	ШТ. 3	7,19. 21,57					7,19 21,57
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	J	4EЛ.Ч.	1	,02	3,06	7,05	21,57
118		СМ ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИПР-5-2Р ПС	ШТ		Î	,	25,98.	1,25.	27,23
	П		2				51,96	2,50	54,46
119	5/70-10-1-1/10052/0	СМ ЗИП ИЗВЕЩАТЕЛЬ ИПР-5-2Р ПС	ШТ				25,98.	1,25.	27,23

1 : 2	: 3	: 4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
П		1				25,98	1,25	27,23
120 ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ Д		113,84.	20,33.	4,77.	13,02.	0,90.	148,09
	О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (9,029	1027,86	183,56	43,07	117,56	8,13	1337,13
1-1	КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ) ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		UED U	1	4 02	124.0	7 (2	1007 0/
M010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т		ЧЕЛ.Ч. МАШ.Ч		4,93 0,23	134,8	7,63 0,94	1027,86
M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ	ΡΛΕΌΤΕ ΗΛ ΠΟΥΓΙΑΥ			0,23	2,07667 2,07667		1,95 60,99
11010410	идах строительства, 59 (80) квт (л.		D MAW.9	,	0,23	2,07007	29,37	00,95
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБО		Η ΜΔΙΙΙ Ϥ	(0,29	2,61841	45,60	119,40
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	TE TIA MOTTARE TEX	II PIAMI I	,	0,23	2,01041	73,00	113,40
M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕ	м до 12,26 (1,25)	МАШ.Ч	(0,15	1,35435	0,86	1,16
1/10-180-20/113	КН (Т) ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНО	DE DODOCTOŬVAG	W2	0	025	0 22572	0.00	0.00
1/10-160-20/115	ВЕТОШЬ	ве водостоикая	м2 КГ		,025	0,22573	0,00	0,00
1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)		M2		,025 1,5	0,22573 13,5435	0,00 8,10	0,00 109,70
1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ		KΓ		0,05	0,45145	0,00	0,00
1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ		T		0006	0,43143	0,00	0,00
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134		100 ШТ.		0,1	0,9029	8,67	7,83
121 5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0	1000 M	100 ш1.		0,1	2025,47.	97,43.	2122,90
222 3/ 20 20 20 20 2/ 21	,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧ					72,92	3,51	76,43
	КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, Н		й горение	C HN3KNW UP	MU− N LV3	ORNITE DE LINEM	EES SVIIINT	70,43 UNFN FINKE
	ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, Н			С пизким да	OIMO NI AS	ОВИДЕЛЕПИЕМ	, DES SAMVII	HUI U HUKP
122 5/10-10-60-3/28	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМ		ND			500,70.	24,08.	524,78
111 3/10 10 00 3/10	И МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ И					358,50	17,24	375,74
	3 ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИС		u 1 v 0 5 k	IM2		330,30	11,24	3/3,/4
123 5/10-20-60-6/12	ШНУР ГИБКИЙ МАРКИ ШВВП С ПАРАЛЛЕЛЬНО УЛ		1 4 7 0,5 1	II*IZ		737,99.	35,50.	773,49
123 3/10 20 00 0/12	ОЖЕННЫМИ ЖИЛАМИ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗ							
	ОЛЯЦИЕЙ, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,22 КВ, С ЧИСЛО		2 V 0 75 MM	12		124,72	6,00	130,72
124 ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР		263,99.	11,40.	0.20	508,91.	24 40	808,70
121 40 301 1	до 25 MM	0,752	198,52	8,57	0,20. 0,15	382,70	24,40. 18,35	608,70
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,732	ЧЕЛ.Ч.		5,84	27,7	7,17	198,52
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБО	TE UA MOUTAVE TEVI			0,02	0,01504	45,60	0,69
MOLLIOT	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	TE HA MONTANE TEXT	ר. שאויו וי	(7,02	0,01304	43,00	0,03
M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕ КН (Т)	м до 12,26 (1,25)	МАШ.Ч	(),45	0,3384	0,86	0,29
м330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,5	0,376	0,70	0,26
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		15	11,28	0,70	7,33
1/10-260-210-1/82		חבוווברט חעטחעוובחוע			2,1	1,5792	0,00	0,00
1/10 200 210 1/02	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЯЯ, ОЦИНКОВАНН				2,1	1,3732	0,00	0,00
1/10-170-10/165	CBEPJA C SDS PLUS XBOCTOBUKOM (HAKOH				L,87	1,40624	0,00	0,00
1,10 1,0 10,103	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ				1,07	1,40024	0,00	0,00
1/10 220 25/75	10-165 MM				0 0	0.1504	0.00	0.00
1/10-230-35/75	КЛЕЙ БМК-5К		KF		0,2	0,1504	0,00	0,00
5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2		100 шт.),18	0,13536	0,00	0,00
5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 ШТ.		20,4	15,3408	7,50	115,06
5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658		10 шт.	4	20,4	15,3408	0,90	13,81
5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469		10 шт.		1	0,752	0,00	0,00
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ М 180 X 6 X 22	ОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П	ШT.		0,2	0,1504	2,83	0,43
5/20-40-2/1			10 mm		1 0	1 2526	C2 40	04.40
5/20-30-3/20	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3 СКОБА К 142 У2		10 ШТ.		1,8	1,3536	62,40	84,46
5/20-30-3/28			10 UT.		10	7,52	7,49	56,32
125 5/20-20-3-2/1	CKOBA K1157 Y3	и	1000 ШТ.		0,1	0,0752	1497,60	112,62
123 3/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С	M 76				0,28.	0,01.	0,29
126 ц10-707-2	ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	76	6 00	0 02		21,28	0,76	22,04
120 410-707-2	УСТРОЙСТВО ДОСТУПА: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВ АНИЮ		6,89.	0,02.		0,04.		6,95
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	2	13,78	0,04	Λ 0	0,08	0 60	13,90
M331615			ЧЕЛ.Ч.		0,8	1,6	8,62	13,78
M331620	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч),05	0,1	0,23	0,02
1/10-240-30-30/35	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК		МАШ.Ч 100 шт),03	0,06	0,34	0,02
1/10-170-10/115		ICHINAN NO EBEDROCEI	100 шт.),02	0,04	2,19	0,09
1/10-1/0-10/113	CBEPJIA C SDS PLUS XBOCTOBUKOM (HAKOH			(0,02	0,04	0,00	0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ	5-10 мм, ДЛИНОИ 2.	L					
E/F0 70 2/2	0 (215) MM	ILACTINA DE LINAVIONE		^ ^^	\01 <i>C</i>	0.00003	0.00	^ ^^
5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯН	истыи в чушках, М	A	0,000	NTP	0,00003	0,00	0,00
E/20 20 2 4/10	PKN NOC61	.DOM [144	V.E.	0.00	0014	0 00000	10.00	0.01
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТ		КГ	0,00	JU14	0,00028	19,06	0,01
127 5/70-10-1-1/44444/CM	уд-4С	ШТ				12,84.	0,62.	13,46
139 5/00 30/11000/cmp	KRIOL BOCTVEA	2				25,68	1,24	26,92
128 5/90-20/11990/СМП	КЛЮЧ ДОСТУПА	ШТ				5,48.	0,26.	5,74

1 :	2	: 3	:	4	:	5	:	6 :	7	;	8 :	9	: 10
129 ц10-	-672-2	РЕЗИСТОРЫ БЕЗ НАРАЩИВАНИЯ Е	зыводов	100 W		79,1 60,1					10,96 1,35. 1,03	0,52 0,09 0,07	80,5
	1-1 1/10-160-20/15	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТ ВЕТОШЬ	РОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ. КГ			10,38		7,89 0,038	7,63 0,00	60,1
1	1/10-230-50-15/95	УАЙТ-СПИРИТ				T		0,	00028		0,00021	4816,08	1,0
30 5/20	0-40-7/10560/СМП	РЕЗИСТОР 560 ОМ			ШТ 64						0,63. 40,32	0,03 1,92	
1 5/20	0-40-7/11027/СМП	РЕВИЗОР 2.7 КОМ			ШТ 12						0,73. 8,76	0,04	1. 0,7
32 E46-	-67-1	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИ ДО 20 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРО ЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛ	ОМ (ЭЛЕКТРОДР	100 OT 0,	BE	40,8		2,39. 0,81			0,70	0,10	43,2 14,7
	1-1 M330201	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТ МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТ	ГРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ. МАШ.			5,36 5,09		1,82 1,7306	7,63 0,47	
TOFO I	по разделу:					2633,4	41	199,53	43,6	52	5551,34	269,30	TO SECURITY OF THE PARTY OF THE
	F2C 4		== Раздел: СИСТЕ					0.00			40.44		
33 ц8-5		АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХГ АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ И КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	И НА СТЕНЕ ИЛ		T. 30	13,3	30	0,68. 20,40	0,0		18,14. 544,20	0,90 27,00	990,9
M	1-1 M021104	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТ КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ Э ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИ	КОДУ ПРИ РАБОТЕ ИЯ, 16 Т				.4		1,56 0,002		46,8 0,06	8,53 45,60	
	M040502 M330301	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕН		СТОЯННОГ	O TOKA	A) MAU. MAU.			0,14		4,2 1,5	3,16 0,70	
	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИ				МАШ			0,05		1,5	0,70	
	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С		0 -		МАШ			0,08		2,4	0,27	0,6
	M400002 1/10-240-10-10/13	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙ		до 8 т		MAIII.	. 4		0,002		0,06	28,37	
	1/10-240-10-10/13 1/10-230-45-5/180					T			00003		0,0015 0,00018	0,00 9250,00	
	1/10-235-20/681	изолента пвх (размером 1				M2		0,0	0,09		2,7	8,10	
	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ				ΚГ			0,006		0,18	0,00	
	1/10-230-50-15/37 1/10-170-10/135	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРА СВЕРЛА С SDS PLUS XBOCTO АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ) 0 (265) ММ	ОВИКОМ (НАКОНЕЧН	ИК ИЗ ТВ	ЕРДОСГ			0,	0,01		0,0009	5551,57	
	1/10-140-40/100 1/10-230-50-15/15	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМ				T T			00007		0,0021 0,00015	0,00	
	1/10-230-45-10/15					T			00004		0,0012	6334,57	
	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-				ШT.		- ,	1		30	7,28	
	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У15					О ШТ.		0,002		0,06	41,67	
	5/90-10/2 1/10-180-20/57	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3 КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ (180 X 6 X 22		AЖНЫХ PA	ъот 5г	10 ц т.	ΙТ.		1,22 0,15		36,6 4,5	7,50 2,83	
	5/20-30-3/40 0-30-1-6/п63120	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА КА АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ			ОВ ШТ 14	100	WT.		0,02		0,6 13,63.	0,00	5. 14,2
35 5/30	0-30-1-6/п63116	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	16A		ШТ 4						190,82 13,63. 54,52	9,24 0,66 2,64	5. 14,2
36 5/30	0-30-1-6/п63110	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	10A		ШТ 4						12,58. 50,32	0,61	. 13,1
37 5/30 0	0-30-1-6/п32-20-3	В АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ДИФ. 20А		ШТ 1						28,30. 28,30	1,36 1,36	5. 29,6
38 5/30 6	0-30-1-6/п32-20-1	L АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	диф.16А		ШТ 7						28,30. 198,10	1,36 9,52	5. 29,6
139 ц8-	526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХІ АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИІ И КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А		Ц	IT. 4	19,8 79,7		1,01. 4,04	0,1	12. 48	19,75. 79,00	1,02	41,5
	1-1 M021104	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТ КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ) ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНІ	ХОДУ ПРИ РАБОТЕ	HA MOHT#	же тех	YEJI. KH MAW			2,32 0,006		9,28 0,024	8,53 45,60	
	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧ	чной дуговой (по	ОННКОТЭ	0 TOK				0,14		0,56	3,16	
	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕК				МАШ			0,06		0,24	0,70	0,1
1	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИ				МАШ			0,05		0,2	0,65	,
	м350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С		по 0 т		МАШ			0,22 0,006		0,88 0,024	0,27 28,37	
1	MADDODO								THE PROPERTY OF		11 11//	1 1 2 1	(1 6
1	M400002 1/10-240-10-10/13	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙ		дові		MAIII. T	. 4		00038		0,00152	0,00	

1 : 2	: 3					7			
		: 4	:	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15	MMX20 M)		M2	0,	27	1,08	8,10	8,75
1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		КГ	0,0		0,036	0,00	0,00
1/10-230-50-15/37		ОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МА	РКИ 646	T	0,000		0,00016	5551,57	0,89
1/10-170-10/135	CBEPJIA C SDS PLUS XBOCTOB	NKUW (HVKUHENHNK N3	TREDIOCH		0,000				
1/10 1/0 10/133	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ),				0,	JI	0,04	0,00	0,00
	0 (265) MM	ANAMETPUM 0-10 MM,	длинои 2	0					
1/10 140 40/100									
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕ			T	0,000		0,00028	0,00	0,00
1/10-230-50-15/15				T	0,0000		0,00002	0,00	0,00
1/10-230-45-10/15				T	0,000	05	0,0002	6334,57	1,27
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-5	60 у2,5		ШT.		1	4	7,28	29,12
5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153	у3,5		1000 ШТ.	0,0	02	0,008	41,67	0,33
5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3			10 ШТ.	1,		4,88	7,50	36,60
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СП	ЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ	РАБОТ 5П		0,:		0,6	2,83	1,70
	180 X 6 X 22				٠,٠		0,0	2,03	1,70
5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К40	7 лля крепления про	ВОЛОВ	100 ШТ.	0,0	12	0,08	0,00	0,00
	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1	00Δ	ШТ	1.00 mi.	0,)L	81,75.	3,93.	85,68
110 3/30 30 1 0/1147 100	ADTOMATIVIECKVIN BUILDINGATEDID I	OUA	1						
1/1 5/30_30_1_6/0/7_63_3	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 3	24	_				81,75	3,93	85,68
2	ABTOMATIMECKNIN BBIKJINYATEJIB 3	ZA	ШТ				17,82.	0,86.	18,68
	DA CUERUE III UEDA DUCUEIX		2				35,64	1,72	37,36
142 5/30-30-1-6/N22883	РАСЦЕПИТЕЛЬ НЕЗАВИСИМЫЙ		ШТ				58,70.	2,82.	61,52
14210			1				58,70	2,82	61,52
143 ц10-689-4	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАМНОЕ		ШТ				7,27.	0,35.	7,62
			2				14,54	0,70	15,24
144 5/30-30-1/n527	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ PCZ-527		ШТ				209,62.	10,08.	219,70
			2				419,24	20,16	439,40
145 ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕ	НИЕМ ЖИЛЫ Д	100 M	113,84.	20,33.	4,77.		0,90.	148,09
	О 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ			1753,14		73,46	200,51	13,86	2280,59
	КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	, (, .		323,00	, 5, 10	200,32	15,00	2200,33
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТР	ОИТЕЛЕЙ		чел.ч.	14,9	13	229,92	7,63	1753,14
M010201	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	ONTENEN		MAW.4	0,7		3,542	0,94	3,33
M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНО	M VOTV TOW DAFOTE U	A TOVERV				3,542		
11010410	идах строительства, 59 (8		А ДРУГИХ	о маш.ч	0,	23	3,342	29,37	104,03
M021104			LITANE TEN	I MAIII II	0.1	10	4 400	45 60	202 (5
MUZ1104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХО		HIAKE IEX	н маш.ч	0,7	29	4,466	45,60	203,65
4020402	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		26 (4 25)			-	2 24		
M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГ	овым усилием до 12,	26 (1,25)	МАШ.Ч	0,3	15	2,31	0,86	1,99
1/10/100/20/112	KH (T)		,	_		_			
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУ	МАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОС	RANNOT	M2	0,02		0,385	0,00	0,00
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ			KΓ	0,02	25	0,385	0,00	0,00
1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15	MMX20 M)		M2	1	5	23,1	8,10	187,11
1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ			ΚГ	0,0		0,77	0,00	0,00
1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ			T	0,000		0,00924	0,00	0,00
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134			100 ШТ.	0		1,54	8,67	13,35
146 5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-L	s 4 x 1 5-0 10	000 м	200 211		-	2532,48.	121,81.	2654,29
	,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦІ		0,48				1215,59		1274,06
	КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛ			ă FODEUME	C HIASKIAM BLIMA) IA EAS			12/4,00
					С низким дым)- NIAS	овыделением,	ьез защить	HUI U HUKP
147 5/10 10 10 10 1/14	ОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕН			,00 KB			2025 47	07.42	2122 00
147 5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-L		000 M				2025,47.	97,43.	
	,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦІ		0,684				1385,42	66,64	1452,06
	КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛ				С НИЗКИМ ДЫМО)- N FA3	зовыделением,	, БЕЗ ЗАЩИТЬ	ного покр
ene ene el mane	ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ			KB					
148 5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-L	s 3 x 2,5-0 1	000 м				2970,81.	142,90.	3113,71
	,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦ	ия и оболоч	0,35				1039,78	50,02	1089,80
	КА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛ	АСТИКАТА, НЕ РАСПРО		й ГОРЕНИЕ.	С НИЗКИМ ДЫМО)- И ГАЗ			
	ОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ						,		
149 ц8-472-10	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕД		100 M	344,97.	12,93.	0,78.	19,20.	0,86.	377,96
	ОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25	мм2, ОТКРЫ	0.55		7,11	0,43	10,56	0,47	207,87
	ТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯ		0,33	105,75	7,11	0,43	10,50	0,47	201,01
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТР			UEB U	40.9	22	22 45	0 45	100 72
M021104			UTAWE TEV	ЧЕЛ.Ч.	40,8		22,45		189,73
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХО		HIAKE IEX	н маш.ч	0,0	14	0,022	45,60	1,00
M220201	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ			MA:: 1:		2	0.745	0.70	0.50
M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТ			МАШ.Ч	1		0,715	0,70	0,50
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч	13,9		7,678	0,65	4,99
M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗ		T	МАШ.Ч	0,0		0,022	28,37	0,62
1/10-230-40-20/12	7 КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУ	РИК ЖЕЛЕЗНЫЙ		T	0,000)1	0,00006	4843,33	0,29
5/90-10/4	дюбель монтажный у658			10 ШТ.	20		11,44	0,90	10,30
5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К40	7 для крепления про	ВОДОВ	100 ШТ.	2,0		1,144	0,00	0,00
150 5/10-20/n1-10	провод пугв1-10		М		-,		3,13.	0,15.	3,28
			15				46,95	2,25	49,20
151 5/10-20/n1-6	ПРОВОД ПУГВ 1-6		M				0,75.	0,04.	0,79
131 3/10 20/111 0	יון אססע ווין דים דים		[*]				0,73.	0,04.	0,19

								TIVICT 17
1 : 2	: 3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
152 5/10-20/π1-4	провод пугв 1-4	30 M 10				22,50 1,36. 13,60	1,20 0,07. 0,70	23,7(1,43 14,3(
153 ц8-591-202	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО Т ИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ Н А РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ	100 ШТ.	278,94. 131,10	5,58. 2,62	0,78. 0,37	23,09. 10,85	1,08. 0,51	308,69 145,08
1-1 M021104	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	A MOHTAWE TEX	ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч		32,37 0,04	15,21 0,0188	8,62 45,60	131,10
M331451 M400002 1/10-170-10/135	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИН АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10	К ИЗ ТВЕРДОСПЛ			4,05 0,04 1,02	1,9035 0,0188 0,4794	0,65 28,37 0,00	1,2 0,5 0,0
5/30-40-2/21	0 (265) мм ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВО АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,		1 KF		0,11	0,0517	53,66	2,7
5/90-10/4 5/20-20-3-4/10 .54 5/30-30-4-1-1/п61086	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658 ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5		10 ШТ. КГ		10,2 0,42	4,794 0,1974 4,05. 60,75	0,90 19,06 0,19. 2,85	4,33 3,70 4,24 63,60
.55 5/30-30-4-1-1/п11086 0 .56 ц8-591-502	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С 110-860 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО Т	ШТ 32	279,98.	5,58.	0,78.	3,82. 122,24 17,19.	0,18. 5,76 0,80.	4,0 128,0 303,5
	ИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ Н А РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ	0,16	44,80	0,89	0,12	2,75	0,13	48,5
1-1 M021104	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НИ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	A MOHTAWE TEX	ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч		32,49 0,04	5,2 0,0064	8,62 45,60	44,8 0,2
M331451 M400002 1/10-170-10/135	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИЕ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10	к из твердоспл			4,05 0,04 1,02	0,648 0,0064 0,1632	0,65 28,37 0,00	0,4 0,1 0,0
5/90-10/4 5/20-20-3-4/10 157 5/30-30-4-1/π10870	0 (265) мм дюбель монтажный у658 трубка марки тв-40 внутренним диаметром ! выключатель	5 MM WT 2	10 ШТ. КГ		10,2 0,42	1,632 0,0672 7,02. 14,04	0,90 19,06 0,34. 0,68	1,4 1,2 7,3 14,7
158 5/30-30-4-1-1/510-86 1		ШТ 14	246.46	7.50		5,76. 80,64	0,28. 3,92	6,0 84,5
159 ц8-591-8 1-1 M021104	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НИ	100 шт. 0,03 A MOHTAЖЕ TEX	346,16. 10,38 ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч	7,50. 0,23	0,78. 0,02 40,17 0,04	57,18. 1,72 1,21 0,0012	2,74. 0,08 8,62 45,60	413,5 12,4 10,3 0,0
M331451	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		7	0,21	0,65	0,1
M400002 1/10-170-10/135	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИІ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 0 (265) ММ	к из твердосп.			0,04 2,04	0,0012 0,0612	28,37 0,00	0,0
1/10-240-55-10/40 5/30-40-2/21				0,	00065 0,11	0,00002 0,0033	3800,00 53,66	0,0 0,1
5/90-10/4 5/20-40-4/11 5/20-20-3-4/10 160 5/30-30-4-1-2/П16261	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658 КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК) ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ !		10 ШТ. 100 ШТ. КГ		20,4 1,02 0,42	0,612 0,0306 0,0126 3,58.	0,90 22,00 19,06 0,17.	0,5 0,6 0,2 3,7
161 ц8-591-902	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПР И СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСП	3 100 шт. 0,49	325,48. 159,49	5,58. 2,73	0,78. 0,38	10,74 23,09. 11,31	0,51 1,08. 0,53	11,2 355,2 174,0
1-1 M021104	ОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА	A MOHTAЖE TEX	ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч		37,77 0,04	18,51 0,0196	8,62 45,60	159,4 0,8
M331451 M400002	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Д		МАШ.Ч МАШ.Ч		4,05 0,04	1,9845 0,0196	0,65 28,37	1,2
1/10-170-10/135	СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 0 (265) ММ	мм, длиной 2	6		1,02	0,4998	0,00	0,0
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВО	ОМ КОМПАУНДЕ	M KГ		0,11	0,0539	53,66	2,89

1 : 2	: 3 : 4	: 5	: 6	: 7 :	8 :	9 :	10
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0	0,19 MM					
5/90-10/4	дюбель монтажный у658		ШТ.	10,2	4,998	0,90	4,5
5/20-20-3-4/10		КГ		0,42	0,2058	19,06	3,9
162 5/30-30-1-3/п1633	9 POSETKA PC 16-339	IJT. 10			4,17.		4,3
.63 5/30-30-1-3/п1634		18 ШТ			75,06 5,84.	3,60 0,28.	78,6 6,1
.03 3/30 30 1 3/111034		19			110,96		116,2
64 5/30-30-1-3/п1145		ШТ			15,44.		16,1
.,		12			185,28	8,88	194,1
.65 5/20-40-4/6		ШT.			1,02.	0,05.	1,0
		12			12,24	0,60	12,8
.66 5/20-40-4/п207		ШТ			62,00.		64,9
67 5/20 40 4/0200		62			3844,00		4028,7
.67 5/20-40-4/п209		ШТ 43			2,39.		2,50
.68 ц10-706-1		43 ПОК 13,	91. 0,1	1	102,77	4,73	107,50 14,02
100 410 700 1	OMY OCHOBAHUIO	8 111,					112,16
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ		1,63	13,04	8,53	111,28
M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ		0,07	0,56	0,61	0,34
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ	.4	0,11	0,88	0,65	0,57
1/10-170-10/11				0,01	0,08	0,00	0,00
	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛ	линой 21					
F/00 10/1	0 (215) MM	10		0.0	1.0	0.00	0.00
5/90-10/1 L69 5/30/n100-01	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У678 УЗ БЛОК АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ АК-100	ШТ	ШT.	0,2	1,6	0,00	0,00 54,49
103 3/30/11100-01	BIOK ABAPUNIO O HUTAHWA AK-100	8			51,99. 415,92	2,50. 20,00	435,92
170 ц8-914-1	СВЕТИЛЬНИКИ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, 100 Ш		89. 22,20	6.	342,07.		1860,65
40 0-1	КРЕПЛЕНИЕ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ, КОЛИЧЕСТ 0,	,57 843,			194,98	9,37	1060,58
	во ламп 1	,,	,			-,	
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ	.4.	194,08	110,63	7,63	843,54
M030402	лебедки электрические тяговым усилием до 12,26	(1,25) MAW	.4	1,5	0,855	0,86	0,74
	кн (†)						
M134041	шуруповерт	МАШ		12	6,84	0,61	4,17
M331451 1/10-170-10/16	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ 5 СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТЕ	MAU PEDROCHI III		21 1,8	11,97 1,026	0,65 0,00	7,78 0,00
1/10-1/0-10/10	ABHOŇ CTAJU) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, Д			1,0	1,020	0,00	0,00
	10-165 MM	pirillori 1					
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМГ	ПАУНДЕ М КГ		0,31	0,1767	53,66	9,48
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - (0,19 MM					
5/90-10/2	дюбель монтажный у661 у3		ШT.	40,8	23,256	7,50	174,42
5/20-20-3-4/10		KF		1,02	0,5814	19,06	11,08
		WT			55,55.	2,67.	58,22
00 172 ц8-593-501	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ УПЛ 100 Ш	57 ШТ. 755,	31. 565,20	6. 382,62.	3166,35 37,91.	152,19 1,82.	3318,54 1360,30
172 40 333 301	1	,02 15,			0,76	0,04	27,22
	ЛЯ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С ТЯЖЕЛЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ	,02 13,	11, 5.	7,05	0,70	0,04	21,22
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ	.4.	87,65	1,75	8,62	15,11
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТА	АЖЕ ТЕХН МАШ	1.4	0,93	0,0186	45,60	0,85
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т						
м030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М			44,46	0,8892	10,93	9,72
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	MAU		16,18	0,3236	0,65	0,21
M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	MAM		0,93	0,0186	28,37	0,53
1/10-170-10/13	5 СВЕРЉА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТЕ АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДУ			2,04	0,0408	0,00	0,00
	0 (265) MM	NINITON 20					
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМГ	ПАУНЛЕ М КГ		0,31	0,0062	53,66	0,33
0,00 10 2,22	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - (0,02	0,0002	33,00	0,55
5/90-10/4	дюбель монтажный у658		ШТ.	2,04	0,0408	0,90	0,04
5/20-20-3-4/10		КГ		1,02	0,0204	19,06	0,39
173 5/30-30-4-3/n24-4	000 СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ 24 ВТ	ШТ			31,50.	1,52.	33,02
174 504 004		2	00 000 5		63,00	3,04	66,04
174 ц8-594-904	СВЕТИЛЬНИК С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, О 100 ш					4,62.	2374,87
	ТДЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КРОНШТЕЙНАХ 0,	,24 345,	86 201,4	8 125,16	21,52	1,11	569,97
1-1	С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	UET	1.4.	167,23	40,14	8,62	345,86
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТИ			2,2	0,528	45,60	24,08
	ологического оборудования, 16 т			-,-	0,320	,00	21,00
M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	M MAU	1.4	58,39	14,0136	10,93	153,17
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	MAII		59,34	14,2416	0,65	9,26

. : 2	; 3 ;	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
M400002 1/10-240-15/250	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛО 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ		МАШ.Ч КГ		2,2 3,76	0,528 0,9024	28,37 3,76	14,9 3,3
1/10-170-10/25	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОС		λ ШΤ.		13,6	3,264	0,00	0,0
5/30-40-2/21	Я СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 12,6-14 ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНО	ОВОМ КОМПАУНДЕ М	И КГ	(0,31	0,0744	53,66	3,9
5/20-20-3-4/10	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ	1 5 MM	КГ		3,09	0,7416	19,06	14,1
4000	- СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ РТ-1725 25 ВТ	ШТ 24				32,49. 779,76	1,56. 37,44	34,0 817,2
76 5/30-30-4-3-2/п1441	.2 КОННЕКТОР PTR I-ОБРАЗНЫЙ БЕЛ.	ШТ 3				6,29. 18,87	0,30. 0,90	6,5 19,7
77 5/30-30-4-3-2/ П 1441	3 КОННЕКТОР PTR L-ОБРАЗНЫЙ БЕЛ.	ШТ 2				6,29. 12,58	0,30. 0,60	6,5 13,1
78 5/30-30-4-3-2/п1446	1 ПОДВЕС ДЛЯ ТРЕКА	ШТ 18				5,64. 101,52	0,27. 4,86	5,9 106,3
79 5/30-30-4-3-2/п796	шинопровод 2м	ШТ				64,98.	3,13.	68,1
30 ц8-572-5	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ	12 ШТ.	30,07.	34,11.	7,76.	779,76 2,22.	37,56 0,16.	817,3 66,5
30 40 372 3	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ (ШКАФ), УСТАНА ВЛИВАЕМЫЙ НА СТЕНЕ, ВЫСОТА И ШИРИНА 1700 X	1	30,07	34,11	7,76	2,22	0,16	66,5
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,49	3,49	8,62	30,0
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т				0,4	0,4	45,60	18,2
M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПО	СТОЯННОГО ТОКА)			1,41	1,41	3,16	4,4
м330301 м400002	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ	ло 8 т	МАШ.Ч МАШ.Ч		0,08 0,4	0,08 0,4	0,70 28,37	0,0 11,3
1/10-240-10-10/1		до о т	T	0.0	0026	0,00026	0,00	0,0
1/10-230-40-20/1			T		0005	0,00005	4843,33	0,2
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ		T	0,0	0025	0,00025	0,00	0,0
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТ 180 X 6 X 22	АЖНЫХ РАБОТ 5П	WT.		0,7	0,7	2,83	1,9
NAME OF TAXABLE PARTY OF TAXABLE PARTY.	0 КОРПУС ШР-500 1600Х500Х350	ШТ				428,12.	20,59.	448,7
0 10 500 1	HIMTUM OCCUTATION HIE VOTALIADOMPARMIE D	1	10 07	0.75	0.16	428,12	20,59	448,7
82 ц8-599-1	ЩИТКИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА Д О 6 КГ	ШТ. 1	18,87. 18,87	0,75. 0,75	0,16. 0,16	42,91. 42,91	2,08. 2,08	64,6 64,6
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,19	2,19	8,62	18,8
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	НА МОНТАЖЕ ТЕХН			,008	0,008	45,60	0,3
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,25	0,25	0,65	0,1
M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ	до 8 т	MAW.4		,008	0,008	28,37	0,2
1/10-230-40-20/7 1/10-170-10/135	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧН	INV NO TREDUCCIO	T		0002	0,0002	4300,00	0,8
1/10-1/0-10/133	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-1 0 (265) ММ				0,04	0,04	0,00	0,0
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5		ШT.		3	3	7,28	21,8
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНО АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ		1 KF	0	,016	0,016	53,66	0,8
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	0,20	100 ШТ.		0,02	0,02	8,67	0,1
5/90-10/4	дюбель монтажный у658		10 ШТ.	(0,41	0,41	0,90	0,3
5/20-30-1-4/2	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 859 М УЗ		100 шт.		0,04	0,04	411,17	16,4
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ		КГ	0	,124	0,124	19,06	2,3
.83 5/30-30-2-1/п430-43	U KUPYC 43UX43UX125	ШТ 1				149,75.	7,20.	156,9
84 ц8-599-2	ЩИТКИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В	ШТ.	30,07.	1,75.	0,39.	149,75 43,50.	7,20 2,11.	156,95 77,45
01 40 333 2	нише РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА Д О 15 КГ	1	30,07	1,75	0,39	43,50	2,11	77,43
	DATRATH TRUES DATONIAL CTROUTEREN		ЧЕЛ.Ч.		3,49	3,49	8,62	30,0
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		I MANUELL	(0,02	0,02	45,60	0,9
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	НА МОНТАЖЕ ТЕХН	1 МАШ.Ч				15,00	
M021104 M331451	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч	(0,42	0,42	0,65	
M021104 M331451 M400002	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ		МАШ.Ч МАШ.Ч		0,02	0,02	0,65 28,37	0,5
M021104 M331451 M400002 1/10-230-40-20/7	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ	до 8 т	МАШ.Ч МАШ.Ч Т	0,0	0,02 0002	0,02 0,0002	0,65 28,37 4300,00	0,5
M021104 M331451 M400002	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧН АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-1	до 8 т	MAW.4 MAW.4 T 1 WT.	0,0	0,02	0,02	0,65 28,37	0,57
M021104 M331451 M400002 1/10-230-40-20/7	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧН	до 8 т	MAW.4 MAW.4 T 1 WT.	0,0	0,02 0002	0,02 0,0002	0,65 28,37 4300,00	0,27 0,57 0,86 0,00

1 : 2	: 3	:	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
F /20 20 F /2	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30	мм, толщиной О,	14 - 0,19 MM	466					200
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134			100 ШТ		0,02	0,02	8,67	0,1
5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658			10 ШТ.		0,41	0,41	0,90	0,3
5/20-30-1-4/2	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 859			100 ШТ		0,04	0,04	411,17	16,4
5/20-20-3-4/10 185 5/30-10/n3-48-165	TPYEKA MAPKU TB-40 BHYTPEH	ним диаметром 5		KГ	0	,144	0,144	19,06	2,7
103 3/30-10/113-40-103	КОРУС ШУРВ-3/48		ШТ 1				163,92.		171,8
186 ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛ	испий лст	ШТ.	19,80.	1,01.	0,12.	163,92 19,75.	7,88	171,8
100 40 320 2	АНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ Н		ші.	59,40	3,03	0,12.	59,25	1,02. 3,06	41,5
	и колонне, ток до 100 а	A CILIL III	3	33,40	3,03	0,30	33,23	3,00	124,7
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО	ИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		2,32	6,96	8,53	59,4
M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОД		MOHTAKE TEXH			,006	0,018	45,60	0,8
	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ,						-,	, , , , ,	-,-
M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНО	й дуговой (пост	ОЯННОГО ТОКА	МАШ.Ч		0,14	0,42	3,16	1,3
м330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТР	ИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч		0,06	0,18	0,70	0,1
M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			МАШ.Ч		0,05	0,15	0,65	0,1
M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕ			МАШ.Ч		0,22	0,66	0,27	0,1
M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗО		8 T	МАШ.Ч		,006	0,018	28,37	0,5
1/10-240-10-10/13				T		0038	0,00114	0,00	0,0
1/10-230-45-5/180 1/10-235-20/681	The second secon			T		0001	0,00003	9250,00	0,2
1/55-50-30/20	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	MMXZU M)		M2		0,27	0,81	8,10	6,5
1/10-230-50-15/37		IIIIIV MATERIAAROR	MADIUM 646	KΓ T		,009	0,027	0,00	0,0
1/10-230-30-13/3/	CBEPJIA C SDS PLUS XBOCTOBI					0004	0,00012	5551,57	0,6
1/10-1/0-10/133	АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ),					0,01	0,03	0,00	0,0
	0 (265) MM	ANAMETROM 0-10	мм, филои z)					
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТ	POM 4 MM		Т	0.0	0007	0,00021	0,00	0,0
1/10-230-50-15/15				T	0,00		0,00002	0,00	0,0
1/10-230-45-10/15				T		0005	0,00015	6334,57	0,9
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-56			WT.	-,-	1	3	7,28	21,8
5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У	3,5		1000 Ш	т. 0	,002	0,006	41,67	0,2
5/90-10/2	дюбель монтажный у661 у3			10 ШТ.		1,22	3,66	7,50	27,4
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕ	ЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖ	НЫХ РАБОТ 5П	WT.		0,15	0,45	2,83	1,2
	180 x 6 x 22								
5/20-30-3/40	полоска к404 и пряжка к407			100 ШТ		0,02	0,06	0,00	0,00
187 5/30-30-1-6/n250-1	БЛОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА ДИН	-РЕЙКУ РБ-	ШТ				34,11.		35,7
100 5/20 20 1 7/511200	250		3				102,33	4,92	107,2
188 5/30-30-1-7/n11369	ДИН-РЕЙКА 1М		ШТ				3,09.	0,15.	3,2
189 ц10-398-7	КОРОБКА ПОДКЛЮЧЕНИЯ АППАРАТУР	N B DONDOD	З ШТ.	36,36.			9,27 7,03.	0,45 0,37.	9,77
103 410 330 7	ЬНОМ ЛЮКЕ, КОЛИЧЕСТВО ЛИНИЙ Д			145,44			28,12	1,48	43,7 175,0
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО		7	ЧЕЛ.Ч.		4,1	16,4	8,87	145,4
1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	IT DIEN		KΓ		0,05	0,2	16,37	3,2
1/55-50-20/110	ЛАК ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ ХС-7	6		T		0006	0,00024	12433,33	2,98
5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ		В ЧУШКАХ. МА	-		0005	0,0002	0,00	0,00
	РКИ ПОС40		,		,,,		-,	-,	-,
5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ	НА ПОЛИКАСИНОВО	М КОМПАУНДЕ М	1 KF		0,05	0,2	53,66	10,73
	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30	мм, толщиной 0,	14 - 0,19 MM						
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134			100 ШТ		0,1	0,4	8,67	3,47
5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕН		MM	KΓ		0,1	0,4	19,06	7,62
190 5/30-30-4-1-5/II11454	КОРОБКА ДЛЯ ПОЛА УНИВЕРСАРЛЬН	RA	ШТ				471,65.		494,34
10110 001 10			4				1886,60	90,76	1977,36
191 ц10-901-13	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ И ДРУГИЕ		100 шт.	49,25.			0,75.	0,05.	50,0
1.1	ЕЛИЯ (БЕЗ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПРОВО		0,04	1,97			0,03		2,00
1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО			ЧЕЛ.Ч.		5,18	0,25	7,97	1,97
1/10 240 15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛ	AKBAL YON TOYORK	ОИ ДИАМЕТРОМ	KΓ		0,2	0,008	3,76	0,0
1/10-240-15/250							115,12.	5,54.	120 6
	6-10 мм длиной 50 мм		шт				113.17.	7 74	120,66
	6-10 мм длиной 50 мм		ШТ						
192 5/30-30-4-1-5/п11455	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ	ЛИЛМЕТР	4	263 00	11 40	0.20	460,48	22,16	
192 5/30-30-4-1-5/п11455	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ	, ДИАМЕТР	4 100 M	263,99. 52.27		0,20.	460,48 508,91.	22,16 24,40.	808,70
192 5/30-30-4-1-5/п11455 193 ц8-904-1	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ ДО 25 мм		4	52,27	2,26	0,04	460,48 508,91. 100,76	22,16 24,40. 4,83	808,70 160,12
192 5/30-30-4-1-5/π11455 193 ц8-904-1 1-1	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ ДО 25 мМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО	ителей	4 100 M 0,198	52,27 ЧЕЛ.Ч.	2,26	0,04 6,84	460,48 508,91. 100,76 7,29	22,16 24,40. 4,83 7,17	808,70 160,12 52,22
192 5/30-30-4-1-5/п11455 193 ц8-904-1	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОКРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОД	ИТЕЛЕЙ У ПРИ РАБОТЕ НА	4 100 M 0,198	52,27 ЧЕЛ.Ч.	2,26	0,04	460,48 508,91. 100,76	22,16 24,40. 4,83	808,70 160,12 52,22
192 5/30-30-4-1-5/п11455 193 ц8-904-1 1-1 м021104	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОКРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОД ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ,	ИТЕЛЕЙ У ПРИ РАБОТЕ НА 16 Т	4 100 M 0,198 MOHTAЖЕ ТЕХН	52,27 ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч	2,26	0,04 6,84 0,02	460,48 508,91. 100,76 7,29 0,00396	22,16 24,40. 4,83 7,17 45,60	808,70 160,12 52,22 0,18
192 5/30-30-4-1-5/π11455 193 ц8-904-1 1-1	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОД ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГО	ИТЕЛЕЙ У ПРИ РАБОТЕ НА 16 Т	4 100 M 0,198 MOHTAЖЕ ТЕХН	52,27 ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч	2,26	0,04 6,84	460,48 508,91. 100,76 7,29	22,16 24,40. 4,83 7,17	482,64 808,70 160,12 52,27 0,18
192 5/30-30-4-1-5/π11455 193 ц8-904-1 1-1 M021104	6-10 мм длиной 50 мм рама напольной коробки ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ до 25 мм затраты труда рабочих строкраны на автомобильном ход ологического оборудования, лебедки электрические тягокн (т)	ИТЕЛЕЙ У ПРИ РАБОТЕ НА 16 Т ВЫМ УСИЛИЕМ ДО	4 100 M 0,198 MOHTAЖЕ ТЕХН	52,27 ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч	2,26	0,04 6,84 0,02	460,48 508,91. 100,76 7,29 0,00396	22,16 24,40. 4,83 7,17 45,60	808,70 160,12 52,27 0,18
192 5/30-30-4-1-5/п11455 193 ц8-904-1 1-1 м021104 м030402	6-10 мм длиной 50 мм РАМА НАПОЛЬНОЙ КОРОБКИ ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ ДО 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРО КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОД ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГО	ИТЕЛЕЙ У ПРИ РАБОТЕ НА 16 Т ВЫМ УСИЛИЕМ ДО	4 100 M 0,198 MOHTAЖЕ ТЕХН	52,27 ЧЕЛ.Ч. Н МАШ.Ч	2,26	0,04 6,84 0,02	460,48 508,91. 100,76 7,29 0,00396	22,16 24,40. 4,83 7,17 45,60 0,86	808,70 160,12 52,27 0,18

1 :	2	3	: 4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
	1/10-170-10/165	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАНН СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОН АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-165 ММ	ЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛ	п шт.		1,87	0,37026	0,00	0,00
	1/10-230-35/75 5/20-30-4/2	10-105 MM КЛЕЙ БМК-5К ВТУЛКА В22 УХЛ2		КГ 100 ШТ		0,2 0,18	0,0396 0,03564	0,00	0,00
	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3		10 шт.	•	20,4	4,0392	7,50	30,29
	5/90-10/4	дюбель монтажный у658		10 ШТ.		20,4	4,0392	0,90	3,64
	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	OUTAWAND DAFOT FO	10 ШТ.		1	0,198	0,00	0,00
	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ М 180 X 6 X 22	UC 104AY XIGHXAIHU			0,2	0,0396	2,83	0,11
	5/20-40-2/1 5/20-30-3/20	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3 СКОБА К 142 У2		10 ШТ. 10 ШТ.		1,8	0,3564 1,98	62,40 7,49	22,24 14,83
	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 УЗ		1000 ш	т.	0,1	0,0198	1497,60	29,65
194 5/	20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 М					0,87.	0,04.	0,91
*NTOFO	по разделу:	M	20	4421,02	619,36	217,98	17,40 19385,07	0,80 937,67	18,20 25363,12
MIOIC	по разделу.			7721,02	013,30	217,50	13303,07	331,01	23303,12
195 ц1	.0-350-2	== Раздел: С УСТРОЙСТВО ВИДЕОКОНТРОЛЬНОЕ		2162,92.	190,20.	60,96.		61,05.	
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	0,01	921,63 ЧЕЛ.Ч.	1,90	0,61 10200	9,89 102	0,61 9,04	934,03 921,63
	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т		MAW.4		6,43	0,0643	29,58	1,90
	1/10-240-10-15/30	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТ ММ	РОМ РЕЗЬБЫ 12-(14)) Т	0	,0087	0,00009	4738,54	0,43
	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ		КГ		18,9	0,189	16,37	3,09
	1/10-280-3/10	воск полиэтиленовый неокисленный пв- , пв-300,пв-500	25, NB-100, NB-200			0,002	0,00002	0,00	0,00
	1/10-230-40-20/73 1/10-230-45-5/30	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, КОРИЧНЕВАЯ ЛАК БАКЕЛИТОВЫЙ ЛБС-1		T T		0,009 0,019	0,00009 0,00019	4300,00	0,39
	5/50-20-3/1	ПРОВОЛОКА МЕДНАЯ КРУГЛАЯ ЭЛЕКТРОТЕХН	ИЧЕСКАЯ МАРКИ ММ			00027	0,00019	48280,00	1,90 0,00
	0,00 =0 0,=	МЯГКАЯ) ДИАМЕТРОМ 1-3 ММ И ВЫШЕ			,			10200,00	0,00
	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛО	морозокислотощело	ч кг		3,7	0,037	6,62	0,24
	5/50-70-4/2	ЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ) ФЛЮС АН-47		Т	0	,0048	0,00005	0,00	0,00
	1/10-120-220-30/5		РАТЛ-90(100)	M2	0	1	0,0003	0,00	0,00
	1/10-235-20/702	ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ	толщиной 0,08 мм,	ΚΓ		4	0,04	0,00	0,00
	5/10-20-10-1-4/3	шириной 50 мм с неокрашенной основой провод неизолированный медный гибкий		v T		0,043	0.00042	0.00	0.00
	3/10-20-10-1-4/3	УСТАНОВОК И АНТЕНН МАРКИ МГ СЕЧЕНИЕ		^ 1		0,043	0,00043	0,00	0,00
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯН РКИ ПОС61	ИСТЫЙ В ЧУШКАХ, М	A T	0	,0062	0,00006	0,00	0,00
100 10	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТ		KΓ		19,5	0,195	19,06	3,72
196 10)9-BH	монитор жидкокристалический 21.5	ШТ 1				546,16. 546,16	26,27. 26,27	572,43 572,43
197 10)8-BH	ВИДЕОРЕГИСТРАТОР 8-И КАНАЛЬНЫЙ	шŤ				1280,92.	61,61.	1342,53
			1				1280,92	61,61	1342,53
198 C-	-пит-2к	ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ ТИПА CO VER CORE 2K) ШТ 1				1433,45. 1433,45		
199 ц	10-712-1	ВИДЕОКАМЕРА (ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ) НА В		7,54.	0,12.		1433,43	68,95	1502,40 7,66
		ысоте до 4 м	4	30,16	0,48				30,64
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		0,96	3,84	7,85	30,16
	M134041 M331451	ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ		МАШ.Ч МАШ.Ч		0,07 0,13	0,28 0,52	0,61 0,65	0,17 0,34
	1/10-170-10/105	СВЕРЛА C SDS PLUS XBOCTOBUKOM (НАКОН АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ		л шт.		0,01	0,04	0,00	0,00
200 C-	-B-K-21	-165 MM ВИДЕОКАМЕРА DS-2CD2143G0-IZ	ШТ				495,69.	23,84.	519,53
201 111	10 712 6	DIATEONAMEDA (HADIOMICIÓ VOTALICONA) A TOTAL	3	0.00	0.40		1487,07	71,52	1558,59
ZOT H	10-712-6	ВИДЕОКАМЕРА (НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ) В ТЕРМ ОКОЖУХЕ НА ВЫСОТЕ ДО 4 М	ИТ. 2	8,09. 16,18	0,18. 0,36				8,27 16,54
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	-	ЧЕЛ.Ч.	0,30	1,03	2,06	7,85	16,18
	M134041	ШУРУПОВЕРТ		МАШ.Ч		0,13	0,26	0,61	0,16
	M331451 1/10-170-10/105	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВЕРЛА C SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОН АВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ				0,16 0,01	0,32 0,02	0,65 0,00	0,21 0,00
202	n w 22	-165 MM							
202 C-	-В-К-23	ВИДЕОКАМЕРА DA-2CD2623G2-IZS	ШТ 2				821,10. 1642,20	39,49.	860,59 1721,18
			2				1042,20	78,98	1/21,18

										JINCT 13
1 : 2	:	3	:	4	: 5	: 6	: 7 :	8 :	9 :	10
203 ц11-96-1	СЪЕМНЫЕ И ВЬ	ІДВИЖНЫЕ БЛОКИ (МОДУЛ	и, ячей	10 шт.	96,77	7. 1,17	. 0,45.			97,94
	КИ, ТЭЗЫ), М	MACCA ДО 0,005 T		0,3						29,38
1-1		ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ		200	ЧЕЛ.Ч		11,23	3,37	8,62	29,03
M400001		1Ь БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОД	¦ЪЕМНОСТЬЮ ,		МАШ.	1	0,05	0,015	23,45	0,35
204 С-ж-д-8	ЖЕСТКИЙ ДИСК	. 8 ТБ		ШТ 3				800,62. 2401,86	38,51. 115,53	839,13 2517,39
205 ц8-575-1	ПРИБОР ИЛИ А	ППАРАТ		ШТ.	9,65	5. 1,48	. 0,39.		113,33	11,13
4.4				3	,					33,39
1-1		ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ			чел.ч		1,12	3,36	8,62	28,95
M021104		АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ П		на монтаже	TEXH MAW.	1	0,02	0,06	45,60	2,74
M400002		КОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 ПЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОД		по 8 т	МАШ.	1	0,02	0,06	28,37	1,70
		РОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ		40 0 1	T		0,00002	0,00006	0,00	0,00
206 C-MK-202	МИКРОФОН DS-			ШТ			0,00002	99,32.		
				3				297,96	14,34	312,30
207 ц10-309-3	ДЕТАЛИ НА ПУ	⁄ЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ: КНО	ПКА	ШT.	7,19					7,19
1-1	DATE THE	DVEA DAFOUND CTROUTE	neŭ.	1	, ,		1 00	1 00	7.05	7,19
208 C-KH-02		ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ ВА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ	JIEN	ШТ	ЧЕЛ.	1.	1,02	1,02	7,05	7,19
.00 C-KH-02	NOUTA DOOD	а для инфалидов		ШТ 1				12,30. 12,30	0,59. 0,59	12,89 12,89
*Итого по разделу:				-	1033,14	7.53	1,92	9111,81	438,40	10590,88
					,	,	2,02	,	,	
			л: ЛОКАЛЬНО							
209 ц10-723-1	ШКАФ ТЕЛЕКОМ	МУНИКАЦИОННЫЙ		КОМПЛ.	171,91					172,32
1-1	2ATDATU T	TOVER DAFOURY CTROKET	пгй	1				16 75	10.20	172,32
M134041	ШУРУПОВЕР	ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ РТ	JIEN		ЧЕЛ.Ч МАШ.Ч		16,75 0,67	16,75 0,67	10,26 0,61	171,91 0,41
210 114		НЫЙ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОН	НЫЙ	ШТ	INDU . S	1	0,07	1867,82.		
				1				1867,82	89,84	1957,66
211 410-710-2		НИЯ (КОММУТАТОР И БЛ	ОК ПИТА	БЛОК УПР	19,11			,	,	19,16
1.1	(РИН			3	- , ,					57,48
1-1 M331451		ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ	ЛЕИ		ЧЕЛ.Ч		2,33	6,99	8,20	57,33
1/10-170-10		ОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧ	ECKNW ABUC	LUBNKUM 11	MAW.4	1	0,08 0,01	0,24	0,65	0,16 0,00
1/10-1/0-10/		(ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТР			INITIA WI.		0,01	0,03	0,00	0,00
212 С-ПИТ-2К		ПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ		ШТ				1433,45.	68,95.	1502,40
	ORE 2K			1				1433,45	68,95	1502,40
213 C-KOM-3	KOMYTATOP MI	KROTIK CRS326-24G-2S	-RM	ШТ				1084,54.		
214 1110 240 7	DOZETKA MUKE	204011114.0		2	77 70	,		2169,08	104,34	2273,42
214 ц10-349-7	РОЗЕТКА МИКР	КАННОФО		10 ШТ. 3,7	77,78 287,79			0,87. 3,22	0,05. 0,19	78,70 291,20
1-1	ЗАТРАТЫ Т	ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ	ЛЕЙ	3,7	4EЛ.Ч		10,2	37,74	7,63	287,79
1/10-235-3/8	83 НИТКИ СУР		J1271		KF		0,02	0,074	16,37	1,21
1/55-50-20/	145 лак эп-73	30			T		0,00002	0,00007	0,00	0,00
5/50-70-2/8		10ВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕС	СУРЬМЯНИСТЬ	ЫЙ В ЧУШКАХ	K, MA T		0,00002	0,00007	0,00	0,00
E/20 40 2/2	РКИ ПОСЗО		DOBING CO.		IBE 11 11=		0.01	0.00=	F3 .cc	4 00
5/30-40-2/2		ПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ,					0,01	0,037	53,66	1,99
215 С-МОД-51		Ы, ШИРИНОИ 20-30 ММ, НЕЗДО КАЕ.5E RJ45	ТОЛЩИНОЙ	J,14 - U,15 ШТ	MIM			25,73.	1,24.	26,97
III C HOM JI	HOD SIDING TI	LOHO MALISE NOTS		37				952,01	45,88	997,89
216 ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕГ	СЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГ	ANNT O	100 ШТ.	346,16	5. 7,50	. 0,78.			
	ПРИ ОТКРЫТОЙ			0,01	3,46	0,08	0,01	0,57	0,03	4,14
1-1		ГРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕ			ЧЕЛ.Ч		40,17	0,4	8,62	3,46
M021104		АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ П		на монтаже	TEXH MAW.	1	0,04	0,0004	45,60	0,02
M331451		КОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 ОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ) [МАШ.Ч	ı	7	0,07	0,65	0,05
M400002		ПЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОД	ЪЕМНОСТЬЮ <u>Т</u>	по 8 т	МАШ.		0,04	0,0004	28,37	0,01
1/10-170-10		SDS PLUS XBOCTOBUKOM					2,04	0,0204	0,00	0,00
		АЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИА					,	,		,
4 /40 040 55	0 (265) M									
1/10-240-55		ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ			T		0,00065	0,00001		0,04
5/30-40-2/2		ПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ,					0,11	0,0011	53,66	0,06
5/90-10/4		л, шириной 20-30 мм, ЭНТАЖНЫЙ У658	ГОЛЩИНОИ	U,14 - U,15	9 мм 10 ш	г.	20,4	0,204	0,90	0,18
5/20-40-4/1		ИНТЕМИНЬКИ УОЗО	IK)		100 ш		1,02	0,0102	22,00	0,18
5/20-20-3-4		АРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ		5 MM	КГ		0,42	0,0042	19,06	0,08
217 C-P03-21	PO3ETKA PK-1			ШТ			2	4,65.	0,22.	4,87
21010 427 -				1				4,65	0,22	4,87
218 ц10-137-1	ПЕРЕМЫЧКИ КА	АБЕЛЬНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6	М	100 ПЕРЕ	207,55).				207,55

. ;	2	; 3 ;	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10
			0,05	10,38					10,3
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	, , , , ,	ЧЕЛ.Ч.	2	4,56	1,23	8,45	10,3
19	С-ШНУР	ШНУР (КАБЕЛЬ) ПИТАНИЯ С ЗАЗЕМЛЕНИЕМ	ШΤ				11,55.	0,56.	
			1				11,55	0,56	12,1
20	С-ПАТЧ	ПАТЧ-КОРД ОПТИЧЕСКИЙ	ШΤ				29,26.	1,41.	30,6
11	10 1	TOTTOTONY (DASTERY) WORLD WE FUCT DATE!	4	2 77			117,04	5,64	122,
21	ц10-60-1	ПОДГОТОВКА (РАЗДЕЛКА) КОНЦА МАГИСТРАЛЬН	КОНЕЦ КА	3,77.					3,
	1-1	ОГО КАБЕЛЯ К ПРОЦЕССУ СВАРКИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	1	3,77 ЧЕЛ.Ч.		0,38	0,38	9,92	3, 3,
))	ц10-61-1	ОКОНЕЧИВАНИЕ (СВАРКА) ВОЛОКОН ПОДГОТОВЛ	4 волокн	33,77.	39,83.	0,30	0,35.	0,02.	73,
	410 01 1	ЕННОГО КОНЦА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ	1	33,77	39,83		0,35	0,02	73,
		ВОК-4 РАЗЪЕМАМИ И МОНТАЖ В ОРШ	-	55,	33,03		0,55	0,02	, , ,
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		3,29	3,29	10,26	33,
	M171304	ЛАБОРАТОРИЯ МОНТАЖНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕР	ЕНОСНАЯ ЛИОК	МАШ.Ч		0,63	0,63	63,23	39,
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		KΓ		0,01	0,01	0,00	0,
	1/10-230-50-15/8			T	,	8000	0,00001	4720,84	0,
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИН			0	,003	0,003	53,66	0,
	E/20 20 E/2	АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 MM, ТОЛЩИНОЙ	0,14 - 0,19 MM		0	001	0 001	41 67	0
	5/20-30-5/3 5/20-30-3/18	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5 ХОМУТ 3,6 Х 150 ММ, НЕЙЛОН		1000 ШТ 100 ШТ.		,001 0,05	0,001 0,05	41,67	0,
2	ц10-61-2	ОКОНЕЧИВАНИЕ (СВАРКА) ВОЛОКОН ПОДГОТОВЛ	волокно	5,75.	10,12.	0,03	0,08.	2,14	0, 15,
)	410-01-2	ЕННОГО КОНЦА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ	4	23,00	40,48		0,32		63
		ВОК-4 РАЗЪЕМАМИ И МОНТАЖ В ОРШ: ДОБАВЛЯТЬ					0,52		05
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	THE TOURSE DON'T	ЧЕЛ.Ч.		0,56	2,24	10,26	23
	M171304	ЛАБОРАТОРИЯ МОНТАЖНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПЕР	ЕНОСНАЯ ЛИОК	МАШ.Ч		0,16	0,64	63,23	40
	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ		КГ		,005	0,02	0,00	0
	1/10-230-50-15/8	3 СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕ	СКИЙ	T		0002	0,00001	4720,84	0
	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИН			0,0	0075	0,003	53,66	0
		АРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ	0,14 - 0,19 MM						
	5/20-30-3/18	ХОМУТ 3,6 X 150 MM, НЕЙЛОН		100 ШТ.		0125	0,05	2,14	0
4	ц11-92-1	АППАРАТУРА НАПОЛЬНАЯ, МАССА ДО 0,2 Т		9651,47.	2268,34.	622,84.			11930
			0,02	193,03	45,37	12,46	0,21	0,01	238
	1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.Ч.		1120	22,4	8,62	193
	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ	НА МОНТАЖЕ ТЕХ	н маш.ч	3	1,41	0,6282	45,60	28
	M020402	ОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ	no 12 26 (1 25)	MAIII II	,	2 22	0 0004	0.00	0
	M030402	леведки электрические тяговым усилием КН (Т)	до 12,26 (1,25)	МАШ. Ч	3	3,32	0,6664	0,86	0
	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ	ло 5 т	маш.ч	3	4,43	0,6886	23,45	16
	1/10-240-10-15/6		M PESPEN 6 WW	T		0016	0,00003	5273,75	0
	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6		T		0049	0,00001	3795,00	0
	1/10-230-45-10/2			T		0005	0,00001	0,00	0
	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС	ТЫЙ В ЧУШКАХ, М	АТ		0005	0,00001	0,00	0
		РКИ ПОС61							
	1/10-240-50-16/1			КГ		0,18	0,0036	0,00	0
2.5	С-ДА-АМ	ДЕАКТИВАТОР АКУСТОМАГНИТНЫЙ	ШТ				459,00.	22,08.	481
	02		3				1377,00	66,24	1443
6	C-AH-82	AHTEHA AM8208 M ABC	ШT				1620,00.	77,92.	1697
7	C-AH-820	AUTEUA	1 WT				1620,00	77,92	1697
. /	C-AH-020	AHTEHA	w i				810,00.	38,96.	848
							210 nn	20 06	010
8	1110-896-1	KOMULEKC N3WEDEHNM LOCTORHHPM TOKOW CMO	1	112 40			810,00	38,96	
8.8	ц10-896-1	КОМПЛЕКС ИЗМЕРЕНИЙ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ СМО НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ЛО И ПОСЛЕ В	1 100 ПАР	112,40.			1,73.	0,12.	114
8.8	ц10-896-1	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В	1	112,40. 77,56					114
28		НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	1 100 ПАР	77,56		13.3	1,73. 1,19	0,12. 0,08	114 78
28	1-1	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	1 100 ПАР			13,3	1,73. 1,19 9,18	0,12. 0,08 8,45	114 78 77
28	1-1 1/10-230-50-15/9	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ 5 УАЙТ-СПИРИТ	1 100 ПАР 0,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т	0,0	0036	1,73. 1,19 9,18 0,00025	0,12. 0,08 8,45 4816,08	114 78 77 1
28	1-1	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	1 100 ПАР 0,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т	0,0		1,73. 1,19 9,18	0,12. 0,08 8,45	114 78 77 1
	1-1 1/10-230-50-15/9	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС	1 100 ПАР 0,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т	0,0	0036	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08	114 78 77 1 0
	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО	1 100 ПАР 0,69 ТЫЙ В ЧУШКАХ, М	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т	0,0 0,0	0036	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08	114 78 77 1 0
	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН	1 100 ПАР 0,69 ТЫЙ В ЧУШКАХ, М	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т А Т 25,50.	0,0 0,0 71,02.	0036 0005 13,53.	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08	114 78 77 1 0
	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 ц10-877-2	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН	1 100 ПАР 0,69 ТЫЙ В ЧУШКАХ, М	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т А Т 25,50.	0,0 0,0 71,02. 49,00	0036 0005 13,53.	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08	114 78 77 1 0 96
29	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 410-877-2 1-1 M171301	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ	1 100 ПАР 0,69 ТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т IA T 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч	0,0 0,0 71,02. 49,00	0036 0005 13,53. 9,34 3,11 1,65	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00	114 78 77 1 0 96 66
29	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 ц10-877-2	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-Н ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН	1 100 ПАР 0,69 СТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69 ИАСТРОЕЧНАЯ ПИНА 100 ИЗМЕ	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч 34,03.	0,0 0,0 71,02. 49,00	0036 0005 13,53. 9,34 3,11 1,65 22,06.	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00	114 78 77 1 0 96 66 17 49
29	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 410-877-2 1-1 M171301	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-Н ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН	1 100 ПАР 0,69 СТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т IA T 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч	0,0 0,0 71,02. 49,00	0036 0005 13,53. 9,34 3,11 1,65	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00	114 78 77 1 0 96 66 17 49 149
29	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 410-877-2 1-1 4171301 410-877-3	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-Н ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН	1 100 ПАР 0,69 СТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69 ИАСТРОЕЧНАЯ ПИНА 100 ИЗМЕ	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч 34,03.	0,0 0,0 71,02. 49,00 115,78. 79,89	13,53. 9,34 3,11 1,65 22,06. 15,22	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00	114 78 77 1 0 96 66 17 49 149
29	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 410-877-2 1-1 410-877-3	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-Н ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН	1 100 ПАР 0,69 СТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69 ИАСТРОЕЧНАЯ ПИНА 100 ИЗМЕ	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч 34,03.	0,0 0,0 71,02. 49,00 115,78. 79,89	13,53. 9,34 3,11 1,65 22,06. 15,22	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00	114 78 77 1 0 96 66 17 49 149
29	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 410-877-2 1-1 410-877-3 1-1 4171301	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-Н ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА ДАЛЬНЕМ КОНЦЕ	1 100 ПАР 0,69 СТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69 ИАСТРОЕЧНАЯ ПИНА 100 ИЗМЕ 0,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч 34,03. 23,48 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч	0,0 0,0 71,02. 49,00 115,78. 79,89	13,53. 9,34 3,11 1,65 22,06. 15,22 4,15 2,69	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003 2,15 1,1385	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00 8,20 43,04	114 78 77 1 0 96 66 17 49 149 103
229 230	1-1 1/10-230-50-15/9 5/50-70-2/8 410-877-2 1-1 410-877-3	НТИРОВАННЫХ ПАРНЫХ КАБЕЛЕЙ ДО И ПОСЛЕ В КЛЮЧЕНИЯ В ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ УАЙТ-СПИРИТ ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИС РКИ ПОСЗО ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА БЛИЖНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ ЛАБОРАТОРИЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-Н ИЗМЕРЕНИЕ ПЕРЕХОДНОГО ЗАТУХАНИЯ ПРИ ОДН ОЙ ЧАСТОТЕ НА СМОНТИРОВАННОМ УСИЛИТЕЛЬН ОМ УЧАСТКЕ НА ДАЛЬНЕМ КОНЦЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	1 100 ПАР 0,69 СТЫЙ В ЧУШКАХ, М 100 ИЗМЕ 0,69 ИАСТРОЕЧНАЯ ПИНА 100,69	77,56 ЧЕЛ.Ч. Т 25,50. 17,60 ЧЕЛ.Ч. Л МАШ.Ч 34,03. 23,48 ЧЕЛ.Ч.	0,0 0,0 71,02. 49,00 115,78. 79,89	13,53. 9,34 3,11 1,65 22,06. 15,22	1,73. 1,19 9,18 0,00025 0,00003	0,12. 0,08 8,45 4816,08 0,00 8,20 43,04	848, 114, 78, 77, 1, 0, 96, 66, 17, 49, 149, 103, 79, 12025,

																,	INCT Z
1 : 2 :		3		:	4	;	5	:	6	;	7	:	8	;	9	:	10
24 ТРУДОЗАТРАТЫ СТРОИТЕЛЕЙ 25 ТРУДОЗАТРАТЫ МАШИНИСТОВ 26 ТРУДОЗАТРАТЫ ВСЕГО		(5293.23*1*1) (56.86*1*1) (5293.23+56.86))		= =	5	293,23 56,86 350,09										
30 ЗАРПЛАТА 32 ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ 34 В Т.Ч.ЗАРПЛАТА МАШИНИСТА 40 МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА 46 ТРАНСПОРТ МАТЕРИАЛОВ ПОДРЯДЧИК 53ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	(A	(41514.57-0-0) ² (1886.29*1*1*1 ² (478.19*1*1*1*1 ² (98586.05-0)*1 ² (5739.57-0-0)*1	*1*1*1*1 *1) !) *(1+(1-1)*0 *(1+(1-1)*)) :0)*1	= = = = =	41 1 98 5 147	514,57 886,29 478,19 586,05 739,57 726,48										
54 ОХР И ОПР		(19307.83+70.74 1764.32+0+0+84. 1*1				25	903,27										
56 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		(20532.93+64.19 1711.99+0+0+41. 1*1	+17.28+313	5.59+	=	25	539,91										
58В ТОМ ЧИСЛЕ:		_															
59 ОХР И ОПР НА ОБЩЕСТРОИТЕЛЬН.Р		((29260.18+0)*1 0.6572*1*1*1	+(118.74+0)*1)*	=	19	307,83										
60 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА ОБЩЕСТР.Р		0.6989*1*1		6 (2)		20	532,93										
61 OXP W ONP HA CAHTEX, PAGOTH		0.8098*1*1*1					70,74										
62 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА CAHTEX.PA		0.7348*1*1					64,19										
63 ОХР И ОПР НА МОНТАЖ МЕТАЛ.КО	HCIP.	(25.63*1+0*1)*0	.5/16*1*1*	1	=		14,65										
M WATHOM AH GINGBURI RABOHAINI PO	K	(25.63*1+0*1)*0	.6742*1*1		=		17.28										
DO OXP N OHP HA BJEKTPOMOHTAM. P	АБОТЫ	(/413.9*1+320.6	6*1)*0.595	7*1*1*1	=	4	607.48										
66 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА ЭЛЕКТР. Р	АБОТЫ	(7413.9*1+320.6	6*1)*0,405	4*1*1	=	3	135.59										
67 ОХР И ОПР НА МОНТАЖ ОБОРУДОВА	RNH	(4576.58*1+13.2	1*1)*0.384	4*1*1*1	=	1	764,32										
68 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТАЖ ОБ	ОРУЛ.	(4576 58*1+13 2	1*1)*0 373	*1*1	_	1	711 00										
73 ОХР И ОПР НА МОНТАЖ СЕТЕЙ СВЯ	ВИ	(110.86*1+0*1)*	0.7638*1*1	*1	_	1	84 67										
74 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТ СЕТЕ	Й CR.	(110.86*1+0*1)*	0.7030 1 1	1	_		<i>I</i> 1 35										
73 ОХР И ОПР НА МОНТАЖ СЕТЕЙ СВЯ 74 ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ НА МОНТ.СЕТЕ 79 ОХР И ОПР НА МОНТ.МЕЖДУГ.ЛИНИ	Й CR	(41 08*1+24 56*	1)*0 8163*	1*1*1	_		52 58										
80 ПЛ.ПРИБЫЛЬ НА МОНТ.МЕЖДУГ.ЛИН	ий СВ	(41 08*1+24.56*	1)*0.0103	1 1 1 1*1	_		36,58										
102ИТОГО СТРОИТ.И ИНЫХ МОНТАЖ.	PAROT	(41.00 1+24.50	1) 0.3373	1 1	_	100	169,66										
					-	133 .	103,00										
145 ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ:					=												
146 В ТОМ ЧИСЛЕ:					=												
156 СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ		(41514.57+0+0+0	+0+478.19)	*0.34		14	277,54										
176																	
176ИТОГО ПРОЧИЕ 	РАБОТ				=	213	447,20										
101 HADOUN A OTHER DO THE RESTRICT				======													
181 НАЛОГИ И ОТЧИСЛ.ПО ТЕК.ДЕЯТЕЛЬ 182 В ТОМ ЧИСЛЕ:	ности				=												
- ioii meilli					=												
191NTOFO HAJOFOB	0.7.0				=	242	0,00										
192ИТОГО С УЧ.НАЛОГОВ ПО ТЕК.ДЕ.	MIEJI.				=	213	447,20										
195ИТОГО С УЧ.К-Ф УЧИТ.ПРОГНОЗН 198ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИКИ	.инд.				=	213	447,20										
202ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕ																	
208 НАЛОГ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ		(213447.2)*0.2			=	42 6	447,20 689,44										
210ИТОГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ							136,64										
220ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ							136,64										
Something I About					_	230]	130,04										

COCTABUT Trongena @ 1.

